

Váš dopis zn. 000/0000  
Ze dne 0. 0. 0000  
Naše zn. 21851/2024-SŽ-OR PHA-OVZ  
Listů/příloh 2/0

Vyřizuje Bc. Adam Jeník  
Telefon +420 972 226 410  
Mobil +420 722 994 460  
E-mail [ORPHAVZ@spravazeleznic.cz](mailto:ORPHAVZ@spravazeleznic.cz)

Datum 30. května 2024

## Dodatečná informace č. 1

V souladu s § 98 a § 99 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů, s odvoláním na znění čl. 7 Díl 1, část 2 Pokyny pro dodavatele pod č. j. 19781/2024-SŽ-OR PHA-OVZ ze dne 21. 05. 2024, tímto zveřejňujeme, změnu zadávací dokumentace pro veřejnou zakázku:

### **„Údržba, opravy a odstraňování závad u ST OŘ PHA 2024 - 2026 - ST Pz“**

#### **Identifikace zadávacího řízení:**

Nadlimitní sektorová veřejná zakázka na stavební práce zadávaná v otevřeném řízení dle § 56 ZZVZ.

Evidenční číslo zakázky ve Věstníku veřejných zakázek: Z2024-023245

Číslo oznámení v Úředním věstníku Evropské unie: 300450-2024

(dále jen „**Veřejná zakázka**“ a „**Zadávací řízení**“)

#### **Zadavatel**

Název: **Správa železnic, státní organizace**  
Sídlo: Praha 1, Nové Město, Dlážděná 1003/7, PSČ 110 00  
IČO: 70994234  
DIČ: CZ70994234

zapsaný v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddílu A, vložce 48384

Zastoupen: Ing. Vladimírem Filipem, ředitelem Oblastního ředitelství Praha na základě pověření č. 3542 ze dne 15. 05. 2024

(dále jen „**Zadavatel**“)

**Dotaz č. 1:**

Dobrý den,  
v rámci zadávací dokumentace zadavatel požaduje dle čl. 19.3. mimo jiné doložení Osvědčení o navařování srdcovek z bainitické oceli (ZBM): Lo17MnCrNiMo (ZMB3) podle TP č. 126-DT. Tímto osvědčením zřejmě disponuje pouze jediná firma v republice což může vést k vytváření nerovných podmínek a omezování konkurence. Z toho důvodu žádáme zadavatele o odstranění tohoto požadavku ze zadávací dokumentace.  
Děkujeme.

**Odpověď:**

Zadavatel rozhodl o následující změně Zadávací dokumentace:

Článek 19.3, odrážka pátá Díl 1 Pokyny pro dodavatele se mění takto:

**Původní znění:**

- osvědčení způsobilosti ke svařování:

| Požadovaná odborná způsobilost pro svařování   | Základní materiál   |
|--|---|
| Aluminotermické svařování kolejnic stejného tvaru technologiemi podle předpisu SŽ S3/5:<br>a) PANDROL, metodami PLA, AP25 nebo PLR a svařování přechodových svarů 60E2 (60E1) / 49E1, R65 / 60E2 (60E1), 49E1 (T) / A metodou PLA<br><b>nebo</b><br>b) ELEKTRO - THERMIT metodami SoWoS, SkV, SkV-L75 nebo SoW-5 a svařování přechodových svarů R65 / 60E2 (60E1), 60E2 (60E1) / 49E1, R65 / 49E1, 49E1 (T) / A metodami SoWoS nebo SoW-5. | Kolejnicová ocel základní třídy tepelně nezpracovaná (R260, 900A, 95 ČSD-Vk, 85 ČSD-Vk apod.) a ocel třídy R350HT |
| Odtavovací stykové svařování podle předpisu SŽ S3/5:<br>a) kolejnic stejného tvaru mobilní svařovnou<br><b>nebo</b><br>b) kolejnic stejného tvaru a přechodových kolejnic R65 / 60E2 (60E1), R65 / 49E1, 60E2 (60E1) / 49E1 stabilní svařovnou.  |   |
| Svařování kolejnic stejného tvaru elektrickým obloukem podle předpisu SŽ S3/5.   | Kolejnicová ocel základní třídy tepelně nezpracovaná (R260, 900A, 95 ČSD-Vk, 85 ČSD-Vk apod.)                     |
| Navařování kolejnic a srdcovek z kolejnic podle P-NA-01/2013 nebo P-NA-P-02/2013, v případě nadměrného opotřebení srdcovek výhybek podle P-NA-M-03/2013.   |   |
| Navařování hrotů srdcovek s kovaným kaleným klínem podle TP č. 103-DT  | Hrot srdcovky - ocel třídy 15 260.9 (50CrV4)  |
| Navařování srdcovek z manganové oceli 13Mn (monoblok, zkrácený monoblok, INSERT) podle TP č. 94-DT   | Odlitek srdcovky, manganová ocel 13Mn   |

|  |   |
|--|---|
| <p>Navarování srdcovek z bainitické oceli (ZMB):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lo8CrNiMo (ZMB1) podle TP č. 132-DT, Lo17MnCrNiMo (ZMB3) podle TP č. 144-DT</li> </ul> | <p>Odlitek srdcovky, zkrácený monoblok:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lo8CrNiMo (ZMB1), Lo17MnCrNiMo (ZMB3)</li> </ul> |
| <p>Navarování projetých odporových svarů manganových srdcovek přes mezikus s kolejnicemi podle TP č. 126-DT</p>  | <p>Odlitek - manganová ocel 13Mn, mezikus - CrNi 18/8, kolejnice - třída R260 (900A)</p>  |
| <p>Navarování hrotů srdcovek Vario podle TP č. 99-DT</p>   | <p>Hrot srdcovky - W 720 (Vario)</p>  |
| <p>Rovnění prosedlých svarů kolejnic (jen odtavovacích stykových nebo aluminotermických) podle postupu schváleného pod čj. 34725/06-OP ze 31. 10. 2006</p>                         | <p>Svary kolejnic třídy R260, 900A, 95 ČSD-Vk, 85-ČSD-Vk apod.</p>  |

### **Nové znění:**

- osvědčení způsobilosti ke svařování:

| Požadovaná odborná způsobilost pro svařování  | Základní materiál  |
|---|--|
| <p>Aluminotermické svařování kolejnic stejného tvaru technologiemi podle předpisu SŽ S3/5:</p> <p>a) PANDROL, metodami PLA, AP25 nebo PLR a svařování přechodových svarů 60E2 (60E1) / 49E1, R65 / 60E2 (60E1), 49E1 (T) / A metodou PLA</p> <p><b>nebo</b></p> <p>b) ELEKTRO - THERMIT metodami SoWoS, SkV, SkV-L75 nebo SoW-5 a svařování přechodových svarů R65 / 60E2 (60E1), 60E2 (60E1) / 49E1, R65 / 49E1, 49E1 (T) / A metodami SoWoS nebo SoW-5.</p> | <p>Kolejnicová ocel základní třídy tepelně nezpracovaná (R260, 900A, 95 ČSD-Vk, 85 ČSD-Vk apod.) a ocel třídy R350HT</p> |
| <p>Odtavovací stykové svařování podle předpisu SŽ S3/5:</p> <p>a) kolejnic stejného tvaru mobilní svařovnou</p> <p><b>nebo</b></p> <p>b) kolejnic stejného tvaru a přechodových kolejnic R65 / 60E2 (60E1), R65 / 49E1, 60E2 (60E1) / 49E1 stabilní svařovnou.</p>  |  |
| <p>Svařování kolejnic stejného tvaru elektrickým obloukem podle předpisu SŽ S3/5.</p>   |  |
| <p>Navarování kolejnic a srdcovek z kolejnic podle P-NA-01/2013 nebo P-NA-P-02/2013, v případě nadměrného opotřebení srdcovek výhybek podle P-NA-M-03/2013 nebo P-NA-M-04/2021.</p>   | <p>Kolejnicová ocel základní třídy tepelně nezpracovaná (R260, 900A, 95 ČSD-Vk, 85 ČSD-Vk apod.)</p>                     |

Přílohou č. 1 této Dodatečné informace č. 1 je upravený Díl 1 Pokyny pro dodavatele.

Ostatní ustanovení Zadávací dokumentace zůstávají v platnosti.

### **Závěr**

V souladu s § 99 odst. 2 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů, Zadavatel rozhodl o prodloužení lhůty pro podání nabídek **do 08. 07. 2024 do 12:00 hodin.**

### **Přílohy**

Příloha č. 1 - Díl 1 Pokyny pro dodavatele s provedenou úpravou ze dne 30. 05. 2024

### **Ing. Pavel Stejskal, v. r.**

vedoucí odboru veřejných zakázek  
Oblastní ředitelství Praha  
Správa železnic, státní organizace  
na základě pověření

Za správnost: