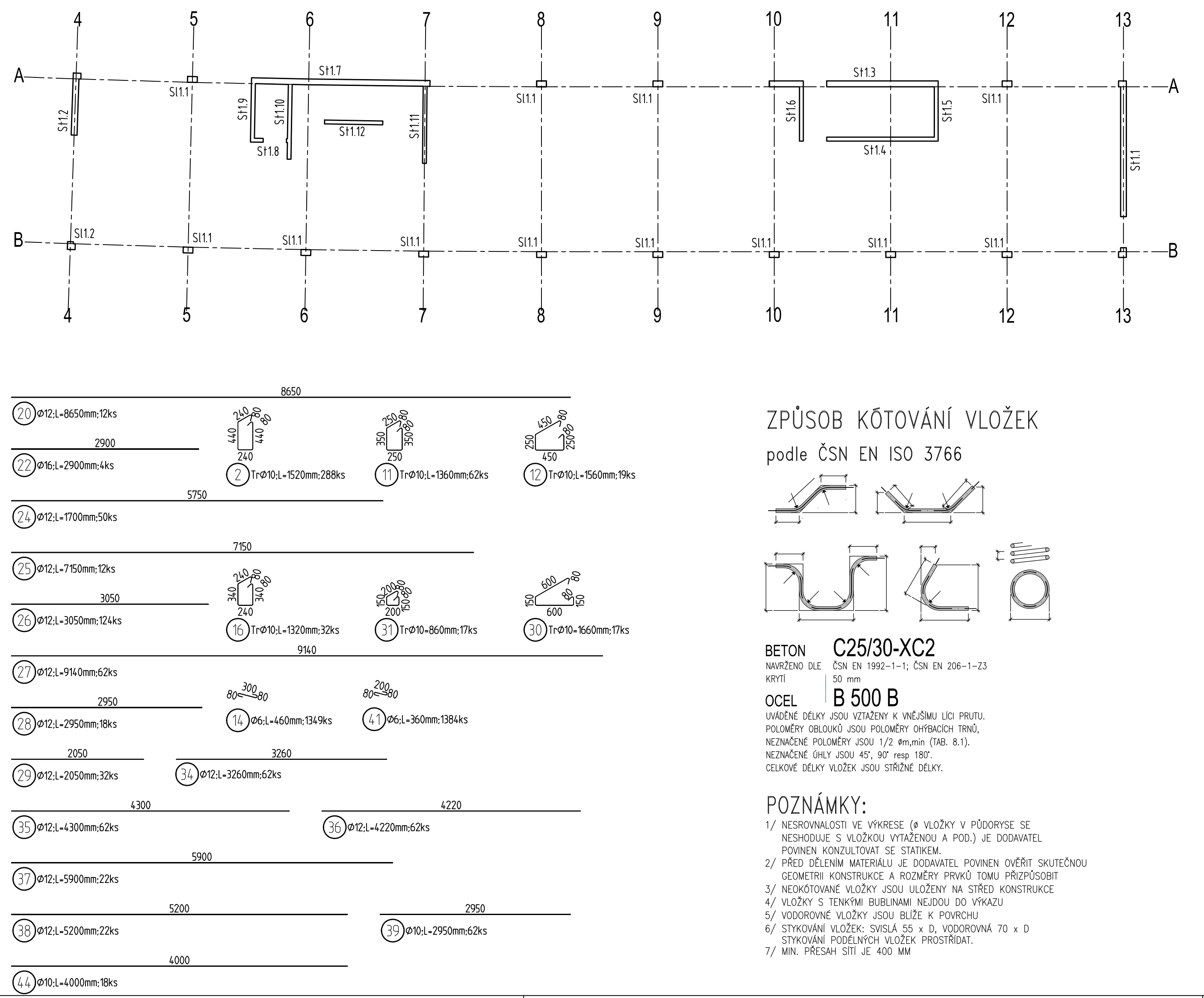
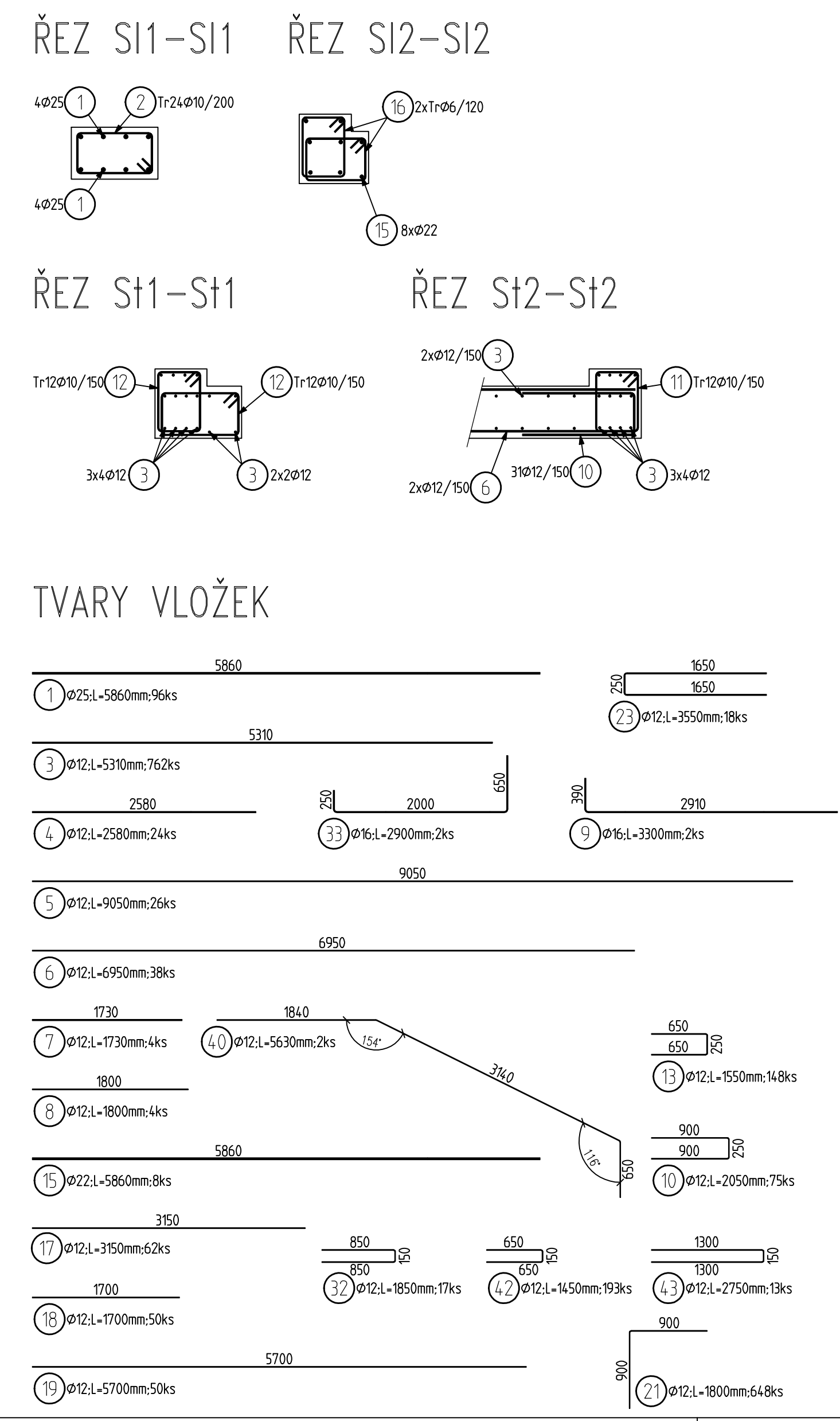
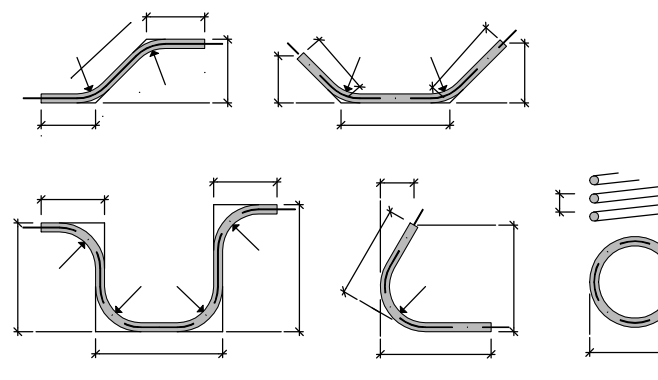


VÝKAZ VÝZTUŽE									
Pol.	Profil	Delka [mm]	ks	B500B					
				6	10	12	16	22	25
1	R 25	5860	96	620,54	437,76	4046,22	6,6	46,88	562,56
2	R 10	1520	288						
3	R 12	5310	762						
4	R 12	2580	24						
5	R 12	9050	26						
6	R 12	6950	38						
7	R 12	1730	4						
8	R 12	1800	4						
9	R 16	3300	2						
10	R 12	2050	75						
11	R 10	1360	62						
12	R 10	1560	19						
13	R 12	1550	148						
14	R 6	460	1349						
15	R 22	5860	8						
16	R 10	1320	32						
17	R 12	3150	62						
18	R 12	1700	50						
19	R 12	5700	50						
20	R 12	8650	12						
21	R 12	1800	648						
22	R 16	2900	4						
23	R 12	3550	18						
24	R 12	1700	50						
25	R 12	7150	12						
26	R 12	3050	124						
27	R 12	9140	62						
28	R 12	2950	18						
29	R 12	2050	32						
30	R 10	1660	17						
31	R 10	860	17						
32	R 12	1850	17						
33	R 16	2900	2						
34	R 12	3260	62						
35	R 12	4300	62						
36	R 12	4220	62						
37	R 12	5900	22						
38	R 12	5200	22						
39	R 10	2950	62						
40	R 12	5630	2						
41	R 6	360	1384						
42	R 12	1450	193						
43	R 12	2750	13						
44	R 10	4000	18						
CELKOVÁ DELKA [m]				1118,8	891,7	9471,5	24,0	46,9	562,6
JEDNTKOVÁ HMOTNOST [kg]				0,222	0,617	0,888	1,578	2,984	3,853
HMOTNOST [kg]				248,4	550,2	8410,7	37,9	139,9	2167,5
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				11554,5					




### ZPŮSOB KŮTOVÁNÍ VLOŽEK



**BETON C25/30-XC2**  
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-23  
KRYTÍ 50 mm  
**OCEL B 500 B**  
POLOMĚRY OCELOVÝCH VLOŽEK VYJÁZDĚNÝCH V TĚLE  
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Ø<sub>min</sub> (TAB. 8.1).  
NEZNAČENÉ ÚHELY JSOU 45°, 90° resp. 180°.  
CELKOVÉ DELKY VLOŽEK JSOU STRIŽNÉ DELKY.

**POZNÁMKY:**  
1/ NESROVNALOSTI VE VÝKRESE (v vložky v půdoryse se neshoduje s vložkou vytaženou a pod.) JE DODATEL POUŽITÍ KONZULTOVAT SE STATIKEM.  
2/ PŘED DĚLENÍM MATERIÁLU JE DODATEL POUŽITÍ KONZULTOVAT SE STATIKEM.  
3/ NEKŮTOVANÉ VLOŽKY JSOU VLOŽKY NA STŘED KONSTRUKCE  
4/ VLOŽKY S TENKÝMI BUBLINAMI NEJDUJÍ DO VÝKAZU  
5/ VODKROVNÉ VLOŽKY JSOU BLÍŽE K PŮVRCHU  
6/ STYKOVÁNÍ VLOŽEK: SVISLÁ 55 v D, VODKROVNÁ 70 v D  
STYKOVÁNÍ PODELNÍCH VLOŽEK PROSTŘEDNĚ.  
7/ MIN. PŘESAH SITI JE 400 MM



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Doprava



Ministerstvo dopravy  
Státní fond dopravní infrastruktury


ZHOTVITEL: Společnost SUBO-SAGASTA-AF-CITYPLAN pro DSP+PDPS+AD "Modernizace ŽST Jihlava město"

Společník 1 (vedoucí společník): Společník 2: Společník 3:

**SUDOP BRNO**  
SUDOP BRNO, spol. s r.o.  
Kouckova 688/26  
611 36 Brno

**SAGASTA**  
SAGASTA, s.r.o.  
Novodvorská 1010/4  
142 00 Praha 4 - Lhotka

**AFRY**  
AFRY CZ s.r.o.  
Magistrů 1275/13  
140 00 Praha 4

OBJEDNATEL:	 <p>Správa železnic, státní organizace, Dispečerský ústředí 1003/7, 110 00 Praha 1 Státní správa východ (organizace jednotky)</p>	tel.: +420 972 625 804 E-mail: sudop@sudop-brno.cz
PROFESNÍ SKUPINA:	AFRY CZ s.r.o. ATELIER ARCHITEKTURY A POZ. STAVEB Ing. Petr Zeman	VEDOUcí PROF. SKUPINY Ing. Petr Zeman
ODPOVĚDNÝ PROJ. ZAKÁZKY	Ing. Jiří Pelc Ing. Lubomír Beňák	ODPOVĚDNÝ PROJ. PS, SO Ing. Martin Beneš, Ph.D. Ing. Roman Balík
ODPOVĚDNÝ VÝPRACOVAV	Ing. Roman Balík	NAVRHL. VÝPRACOVAV Bc. Daniel Šafářek
KONTROLOVAL	Ing. Stanislav Kašpárek	
KBAJ: Vysočina	POVĚŘENÝ OO: Jihlava	STUPEŇ: DUSP
<b>Modernizace ŽST Jihlava město</b> <b>SO 31-15-01 ŽST Jihlava město, výpravní budova</b> <b>B - Konstruktivní část</b>		
Výkres výztuže stěn 1NP		ČÁST D.2.2.1.2.B
		503