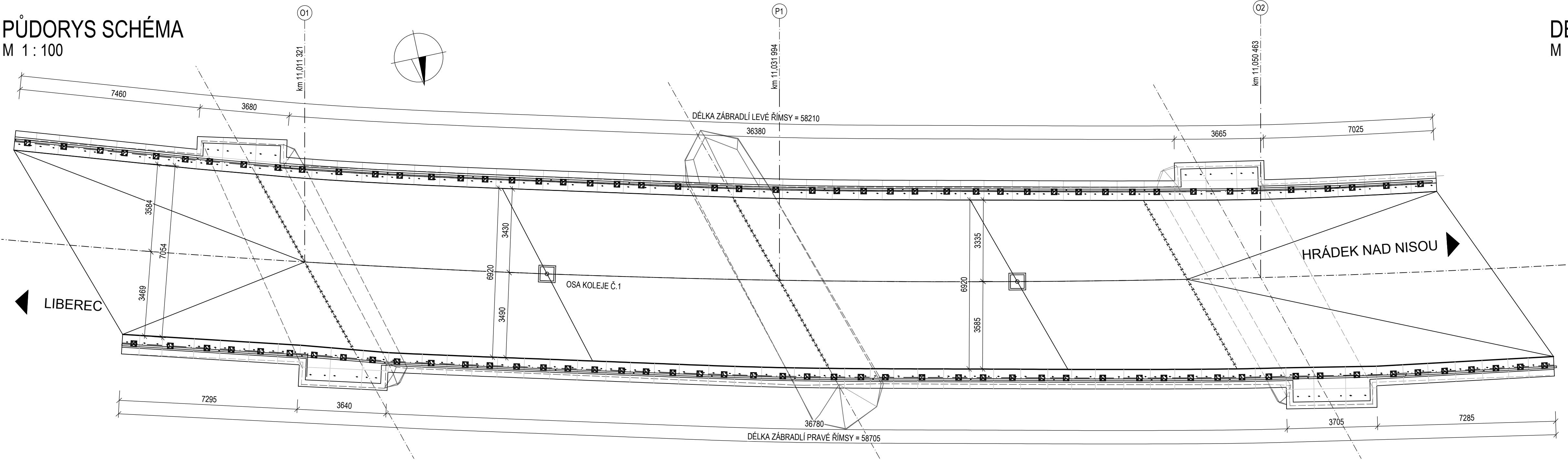
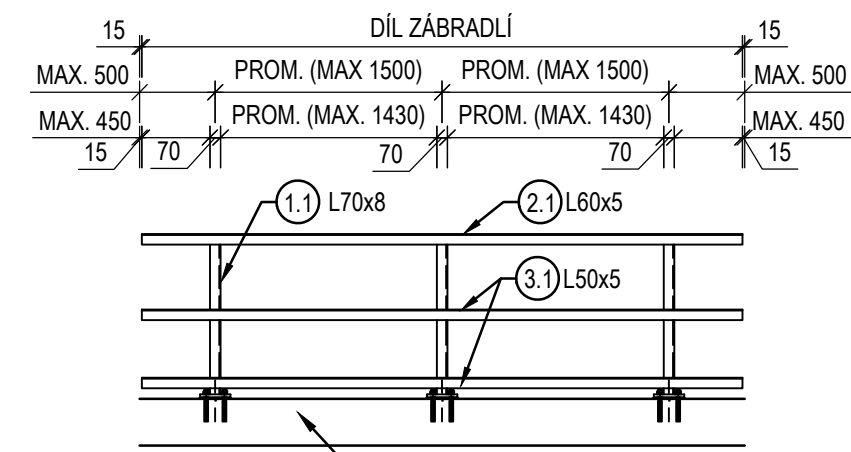


SO 13-20-07 ŽELEZNIČNÍ MOST V EV. KM 11,026

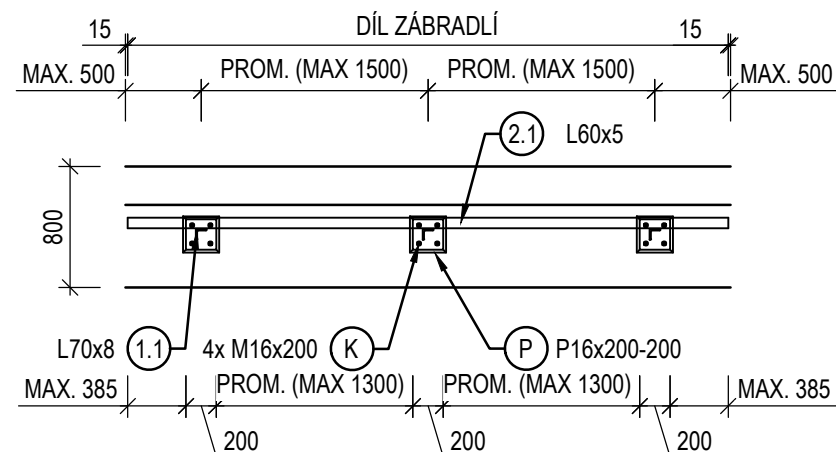
PŮDORYS SCHÉMA  
M 1 : 100



DÍL "A" POHLED  
M 1 : 50



DÍL "A" PŮDORYS  
M 1 : 50

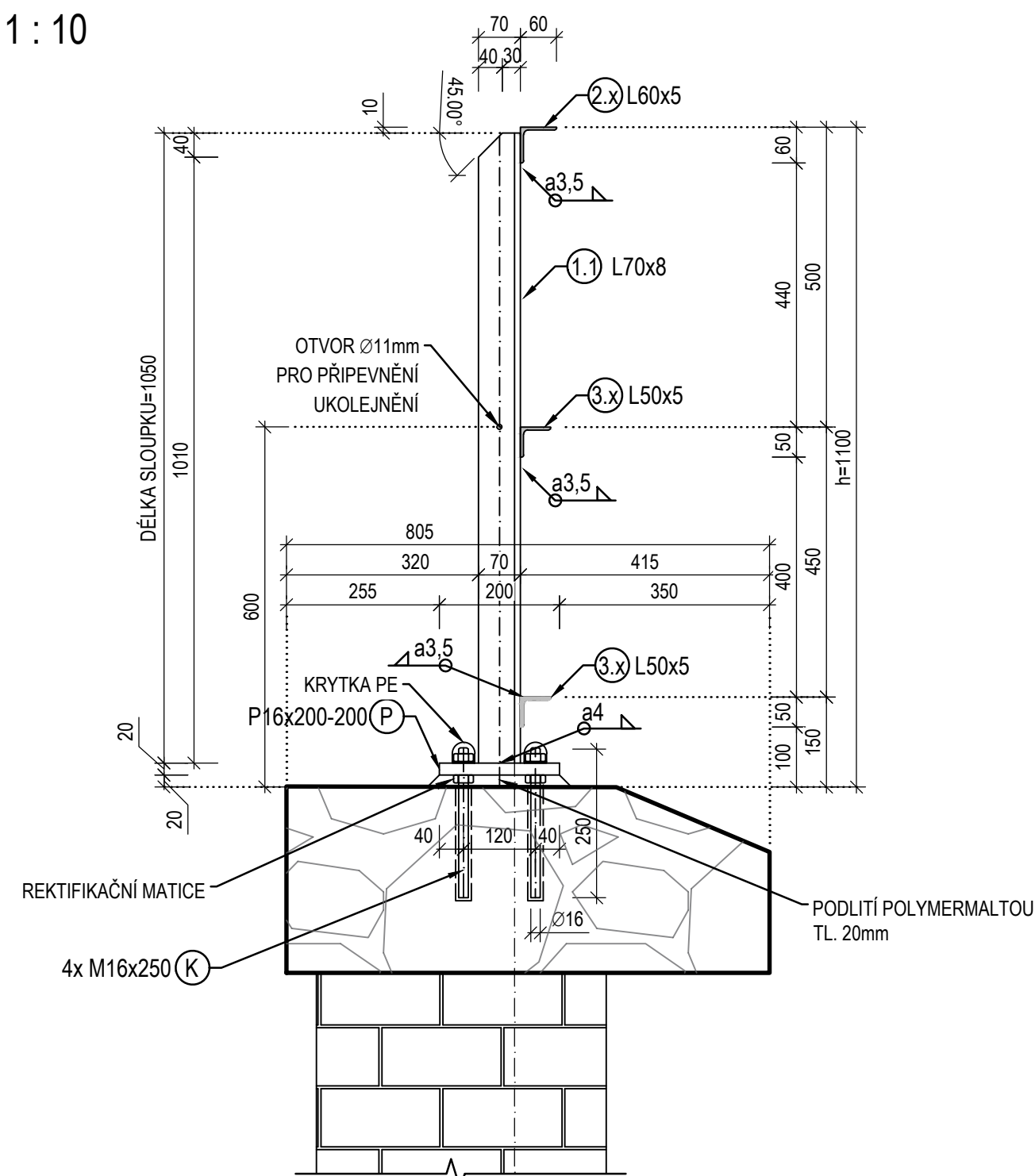


Zábradlí díl							
Položka	Průřez (mm)	Počet (ks)	Délka (m)		Hmotnost (kg)		
			1ks	Celkem	1m	1ks	Celkem
1.1	L 70x70x8	100	1.050	105.000	8.370	8.79	878.85
2.1	L 60x60x5	1	116.930	116.930	4.570	534.37	534.37
3.1	L 50x50x5	2	116.930	233.860	3.770	440.83	881.65
P	P20x200x200	100				6.28	628
K	Kotevní šroub M16x250 (chem. kotva)	400				0.39	156
	ZVARY + 3%		87.69				
HMOTNOST (bez K)				(kg)	3010.56		
CELKOVÁ HMOTNOST				(kg)	3166.56		

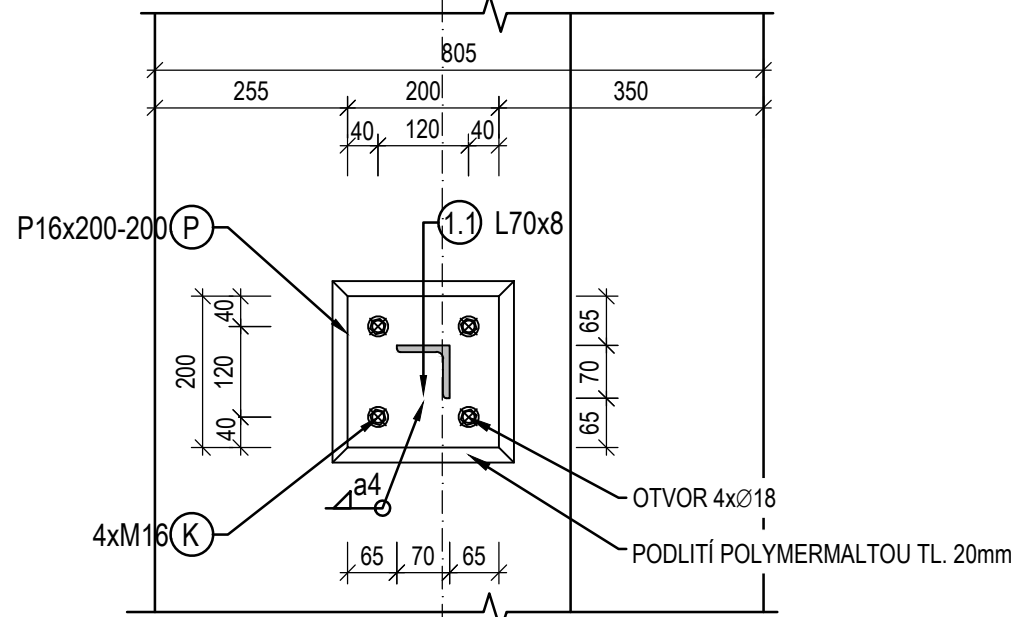
MATERIÁLY:

OCEL:	S235JR
(ČSN EN 10305-1, ČSN EN 10027-1)	
TŘÍDA PROVEDENÍ:	EXC1
(ČSN EN 1090-2+A1:2012)	
CHEMICKÁ KOTVA M16, NEŘEZ A4:	400 ks
POLYMERMALTA:	0,090 m³

DETAIL PŘÍČNÝ ŘEZ  
M 1 : 10



DETAIL KOTVENÍ  
M 1 : 10



SYSTÉM PROTIKORÓZNÍ OCHRANY:





- PŘEDPIS - S 5/4 - TABULKA 4/1, 5/2 - SYSTÉM ONS 02
- PŘÍPRAVA POVRCHU - MOŘENÍ V KYSELINĚ Be
- ZÁKLAD - PONOŘENÍ DO TAVENINY ZINKU TL. VRSTVY 100µm (ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ ČSN EN ISO 1461)
- ZÁKLADNÝ NÁTĚR - 1x EPOXIDOVÝ NÁTĚR TL. 80µm
- PODKLADOVÝ NÁTĚR - 1x EPOXIDOVÝ NÁTĚR TL. 60µm
- VRCHNÍ NÁTĚR - 1x POLYURETANOVÝ NÁTĚR TL. 60µm (RAL DB 703)
- SPOLU - TL. VRSTVY 200µm

POZNÁMKY:

- 1 - PŘED ZAHÁJENÍM STAVEBNÍCH PRACÍ JE NUTO OVĚŘIT ROZMĚRY STÁVAJÍCÍCH KONSTRUKCÍ, NOVÉ ROZMĚRY JE NUTO PŘÍPUSPOBIT SKUTEČNÉMU STAVU
- 2 - ROZMĚRY ŘÍMSOVÝCH KAMENŮ JSOU PŘEDPOKLÁDANÉ A NEMUSÍ SOUHLASIT SE SKUTEČNOSTÍ
- 3 - PŘED ZHOTOVENÍM OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ JE NUTNÉ ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV A ROZMĚRY ŘÍMSOVÝCH KAMENŮ.
- 4 - STĚPIKY ZÁBRADLÍ JE NUTNÉ UMÍSTIT NA ŘÍMSOVÉ KAMENY. JEDNOTLIVÉ DÍLY ZÁBRADLÍ JE NUTNÉ PŘÍPUSPOBIT ŘÍMSOVÝM KAMENŮM. STĚPIKY ZÁBRADLÍ SE NESMÍ OSAZOVAT DO SPÁRY MEZI ŘÍMSOVÝMI KAMENY.
- 5 - ZHOTOVENÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ BÝT VE SMYSLU ČSN EN 1090-2 (PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ)
- 6 - KOTVENÍ ZÁBRADLÍ DO BETONU JE NAVRŽENO POMOCÍ CHEMICKÝCH LEPENÝCH KOTEV M16, NEREZ A4
- 7 - KOTEVNÍ PLECHY PODLIT POLYMERMALTOU TL. 20mm

Revize:	Datum:	Popis:	Podpis:	Datum:
000	25.05.2022	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Peter Holý	

Stavebník/investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Sokolovská 1995/278, 190 00 Praha 9	

Zhotovitel stavby:	AFSAG Hrádek, Chrástava	 
Adresa:	Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4	
Kontakt:	T: +420 725 634 107 E: vladislav.sefl@afry.com	
Zhotovitel objektu:	AFRY CZ s.r.o	 
Adresa:	Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4	
Kontakt:	T: +420 725 634 107 E: vladislav.sefl@afry.com	

Název stavby/akce:	Rekonstrukce ŽST Chrástava	S-kód:	S631500688
Název části:	Mosty, propustky a zdi	Zakázka:	2020/0075
Název objektu:	Železniční most v ev. km 11,026	Označení části:	D.2.1.4
Název přílohy:	Výkres zábradlí	Číslo objektu/komplexu:	SO 13-20-07
Název dílčí části přílohy:		Číslo přílohy:	2. 403
Kraj:	Katastrální uzemí:	TUDU:	Paré:
Liberecký	Dolní Chrástava [653829]	0941 C1	
Dokumentace:			
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítka:
PDPS	25.05.2022	12 x A4	1:100, 1:50, 1:10
S-kód:	Stupeň dokumentace:	Čas:	Objekt:
S 6 3 1 5 0 0 6 8 8	P D P S	D 2 1 0 4	S 0 1 3 2 0 0 7
Prostor pro další informace			