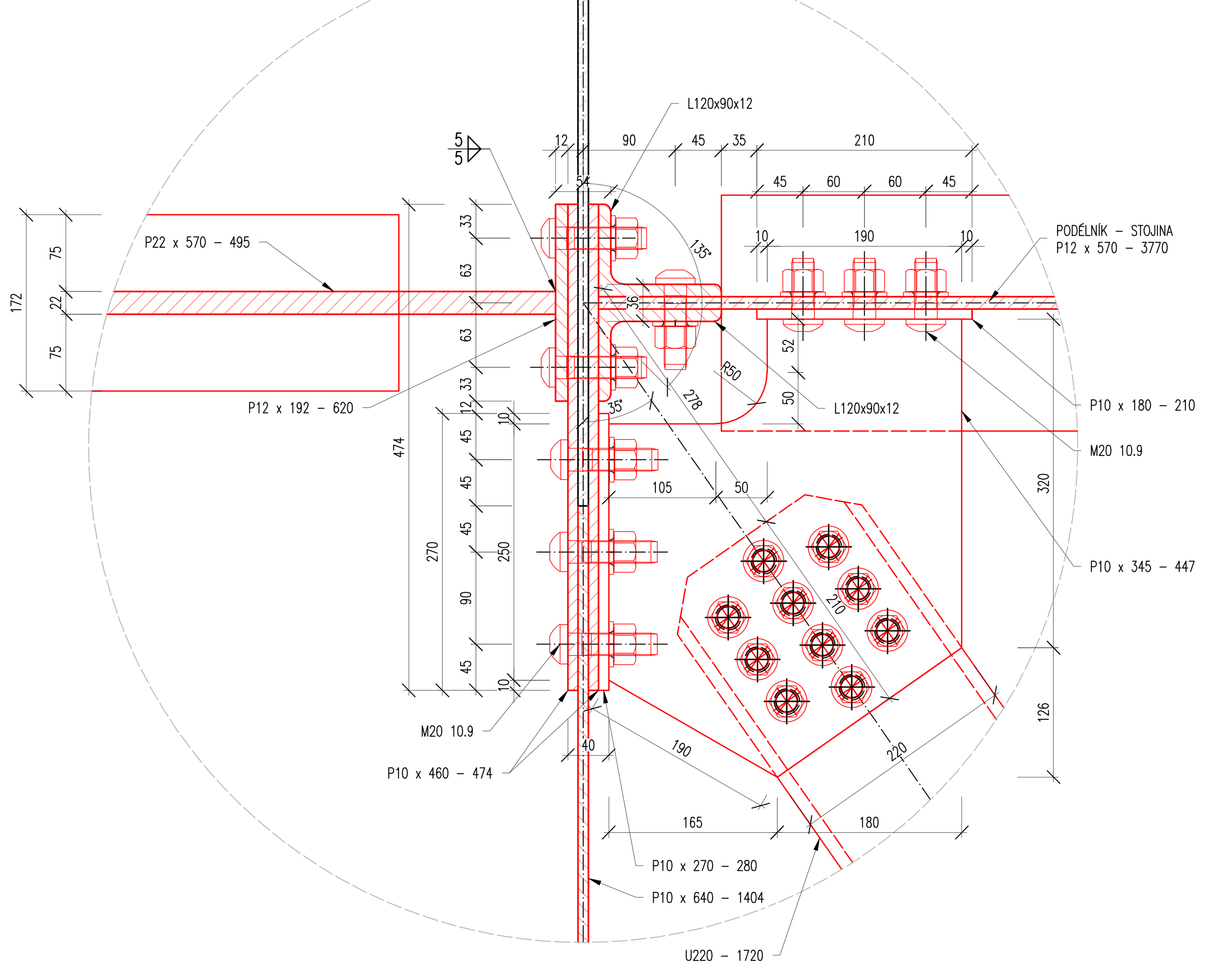
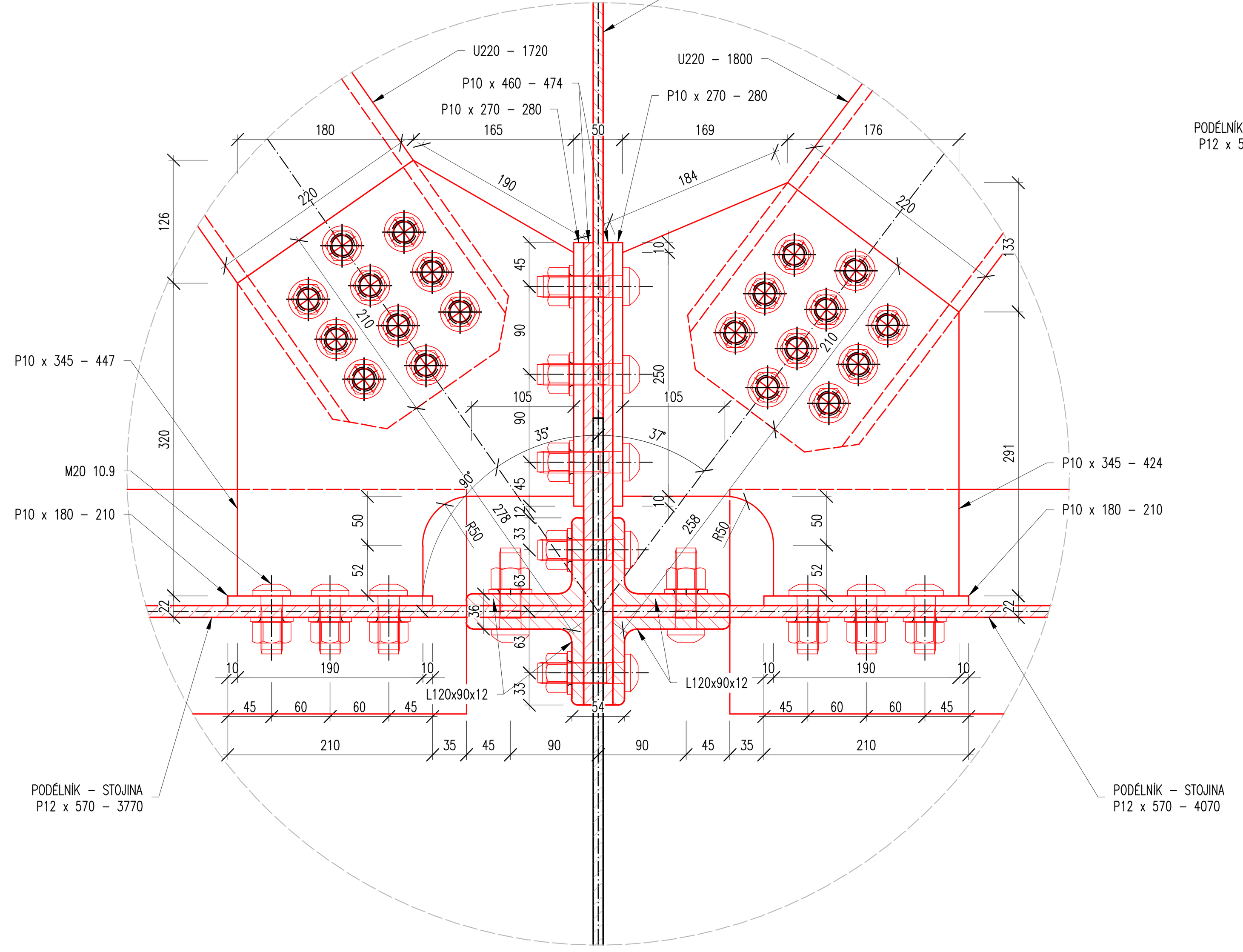
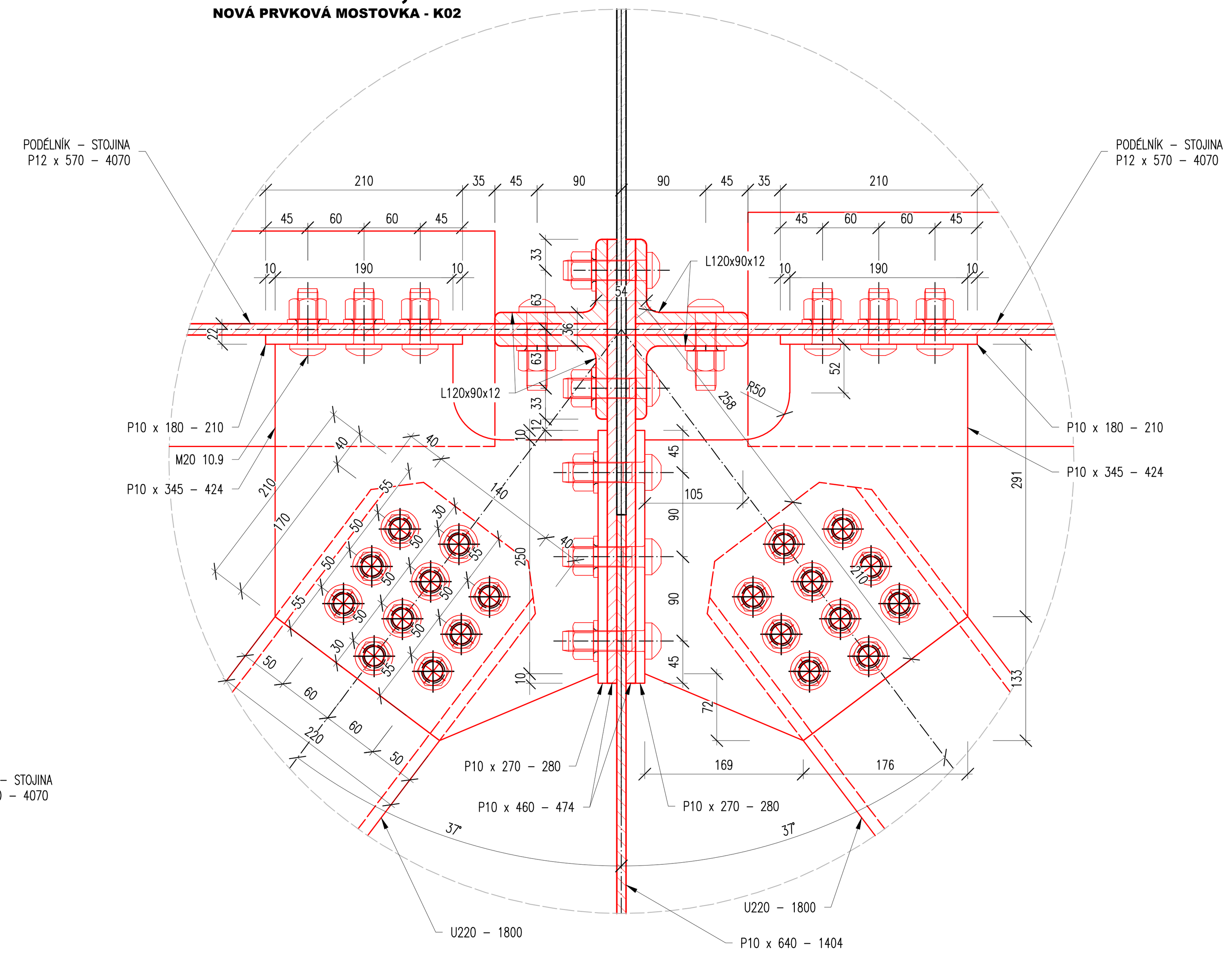
## DETAIL D.2.1, M 1:5
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



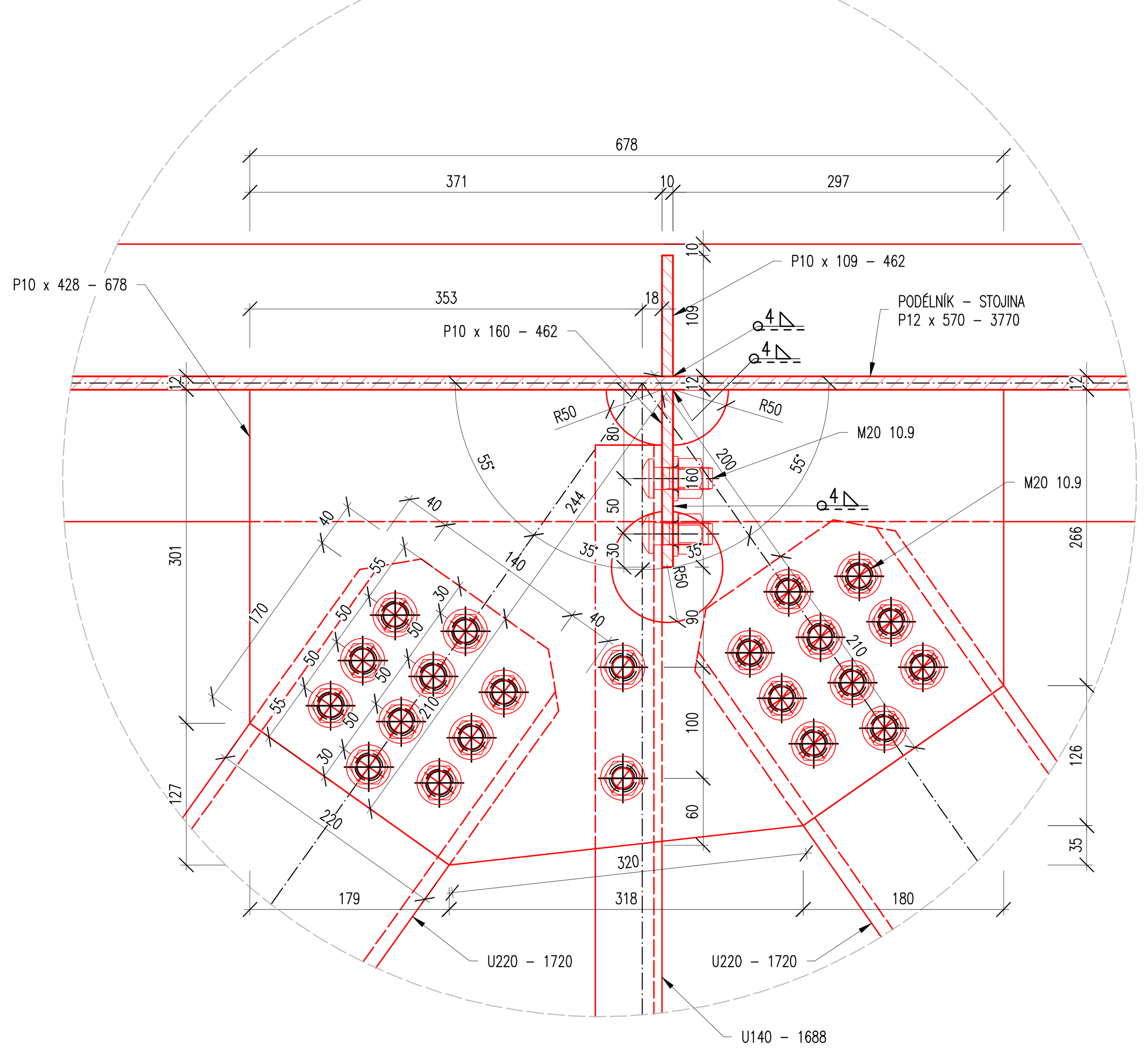

## DETAIL D.2.6, M 1:5
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



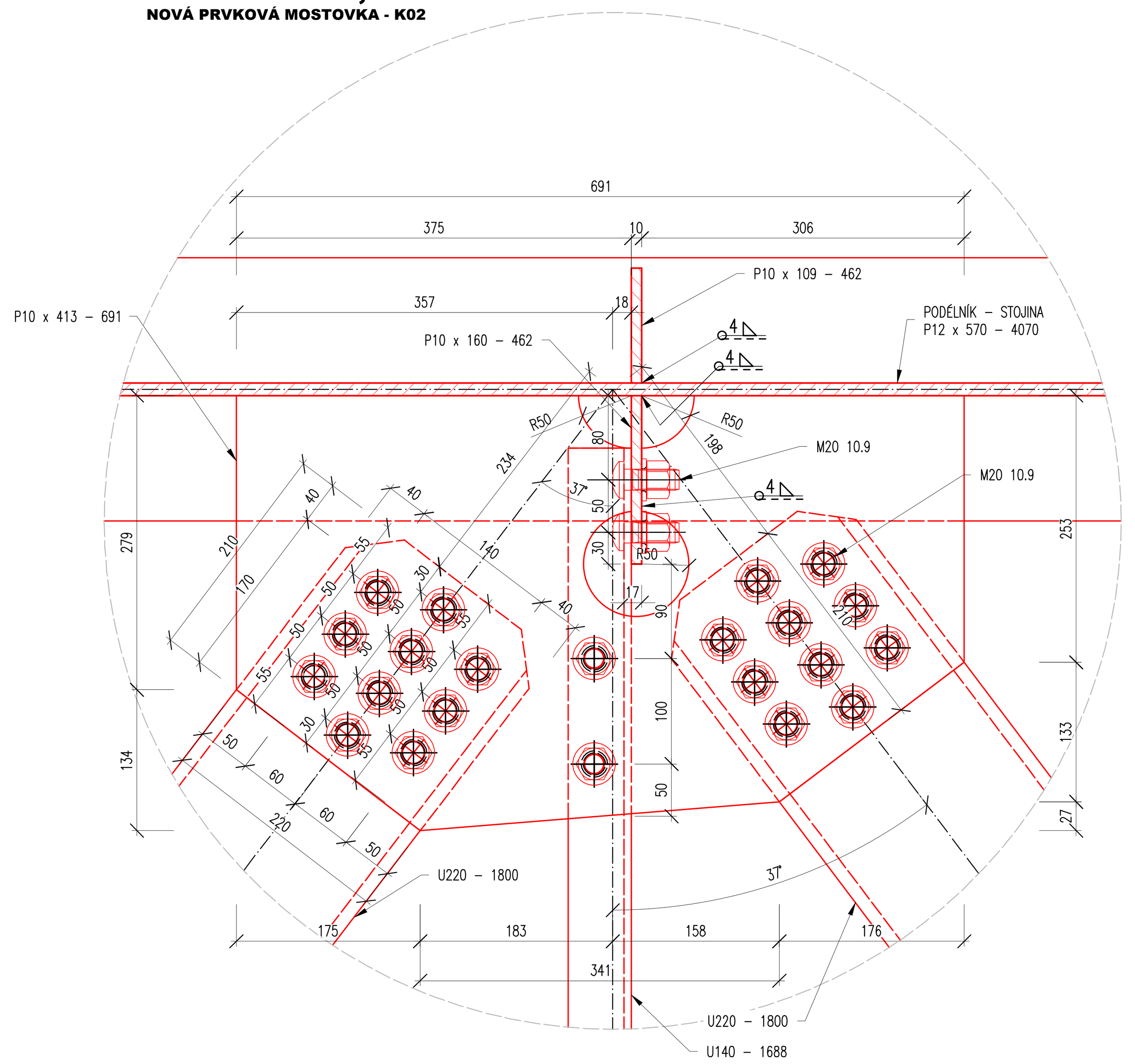

## DETAIL D.2.9, M 1:5
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



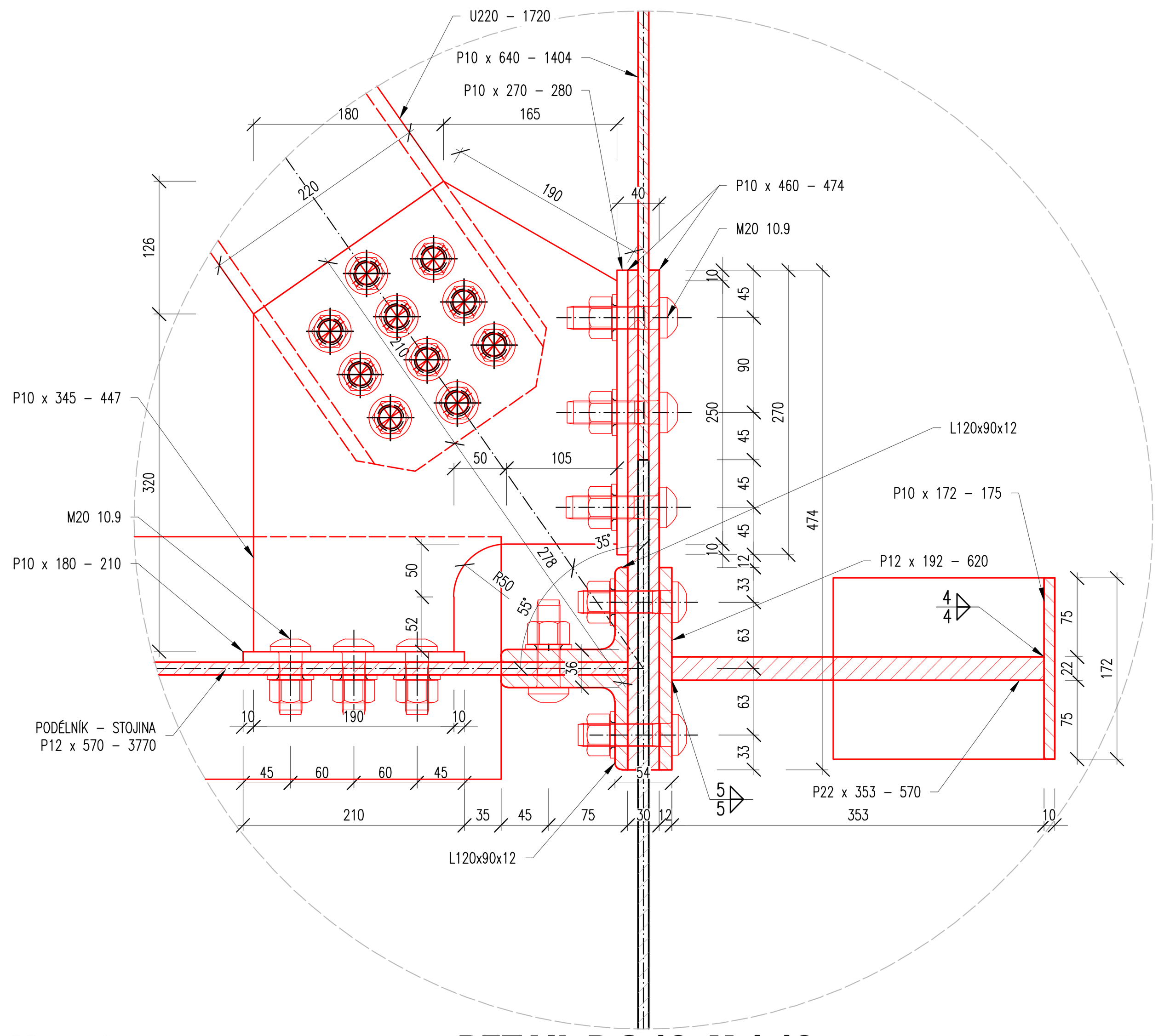

## DETAIL D.2.3, M 1:5
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



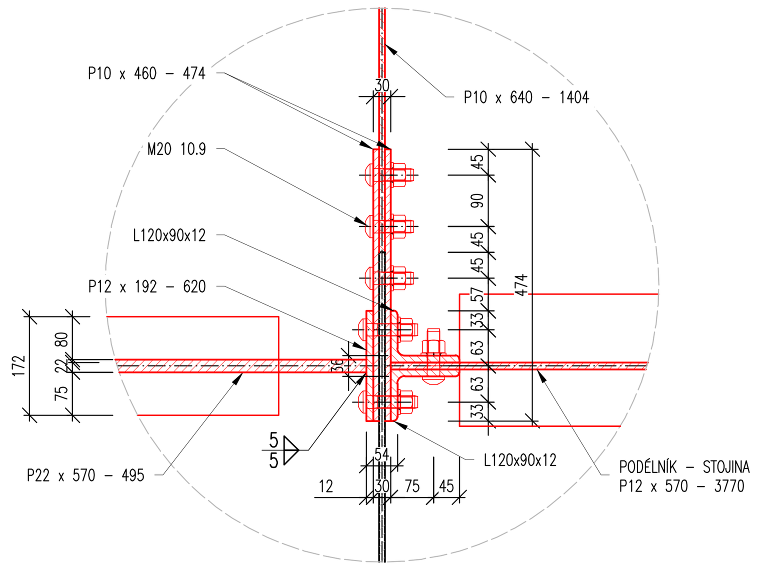

## DETAIL D.2.7, M 1:5
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



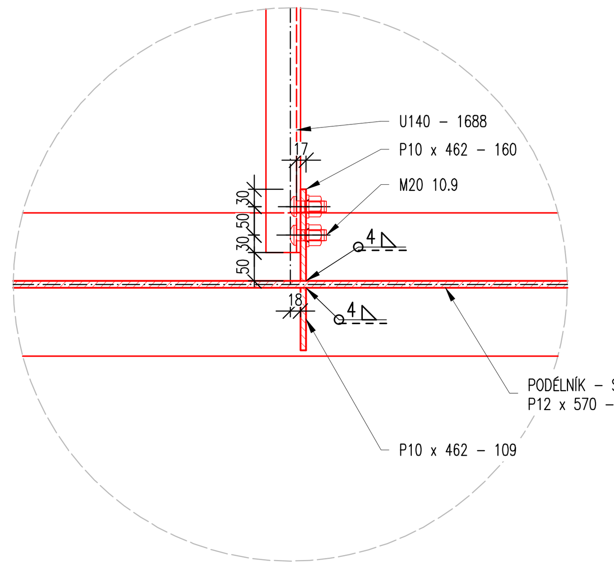

## DETAIL D.2.12, M 1:5
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



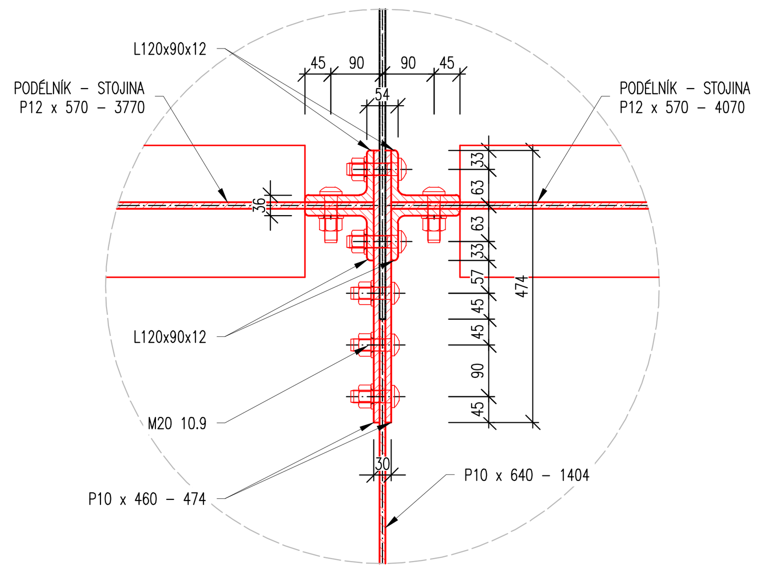

## DETAIL D.2.2, M 1:10
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



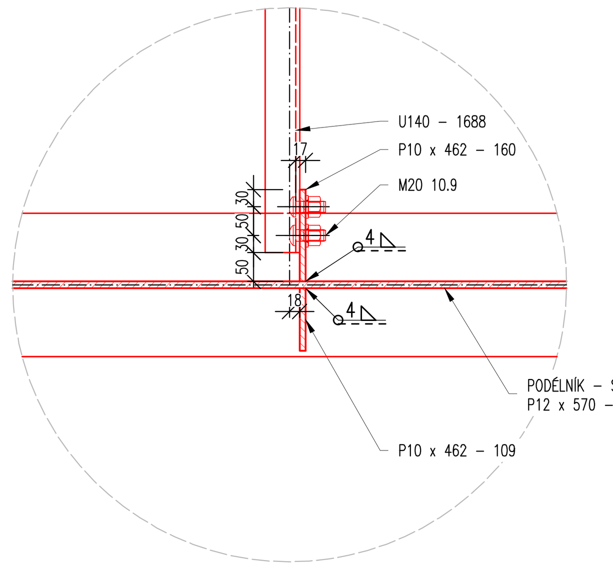

## DETAIL D.2.4, M 1:10
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



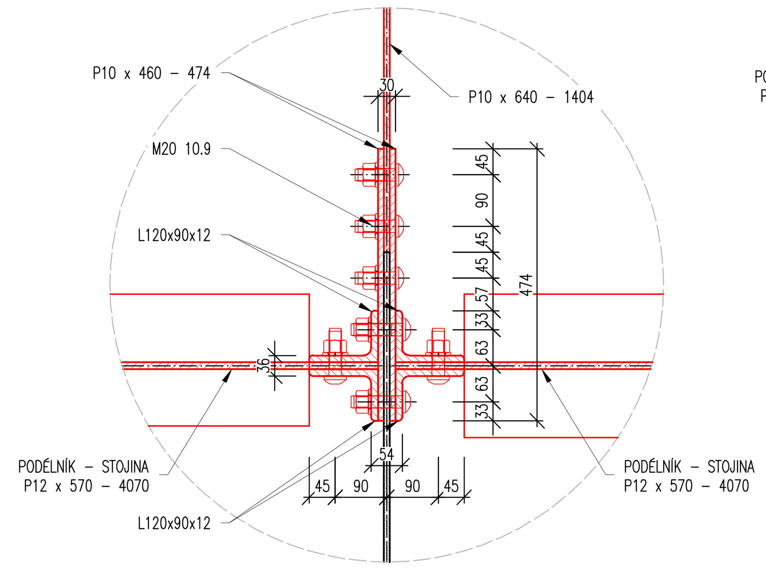

## DETAIL D.2.5, M 1:10
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02



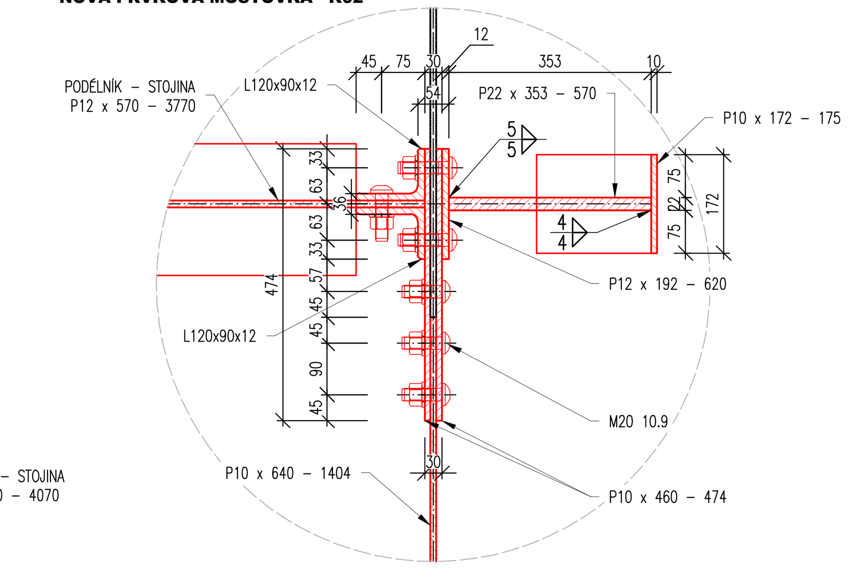

## DETAIL D.2.8, M 1:10
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02




## DETAIL D.2.10, M 1:10
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02




## DETAIL D.2.11, M 1:10
NOVÁ PRVKOVÁ MOSTOVKA - K02




# POZNÁMKY:

## PROTIKOROZNÍ OCHRANA

* PODROBNOSTI VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA PKO
* KOMPLETNÍ SKLADBA PKO PROVEDENA NA MÍSTĚ STAVBY

## POUŽITÉ MATERIÁLY

**- NOSNÁ KONSTRUKCE MOSTU**

* DLE ČSN EN 1090–1,2 A TKP – HLAVNÍ NOSNÉ ČÁSTI MOSTŮ – TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3

POUŽITÝ MATERIÁL: **S355 J2+N – PLECHY TL. <30 mm, PROFILY**
DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MAT. – TYP 3.2*

* POŽADAVKY NA ZKOUŠKY A KONTROLY VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

## SPOJOVACÍ MATERIÁL

– SVARY

* STUPEŇ JAKOSTI SVARŮ C (EXC2), B (EXC3) DLE ČSN EN ISO 5817
* VŠECHNY SVARY PŘIPOJOVANÝCH POLOŽEK PROVÉST UZAVŘENÉ PO OBVODĚ
* U VŠECH SVARŮ PROVÉST VIZUÁLNÍ KONTROLU ČSN EN ISO 17637
* PŘÍPRAVA SVAROVÝCH HRAN VIZ KATALOGOVÉ LISTY SVARŮ A TP ZHOTOVITELE

– ŠROUBY

* PŘÍPOJE V NOSNÉ KONSTRUKCI

– ŠROUBY SESTAVY HRC DLE ČSN EN ISO 14399–10, PEVNOSTNÍ TŘÍDA 10.9
– SPOJOVACÍ MATERIÁL ČERNÝ – PKO VÝROBCE NEBO OPATŘIT PKO SPOLU S NK
– JEDNÁ SE O TŘECÍ SPOJE VE SMYSLU ČSN EN 1090–2 – TŘÍDA POVRCHU B – POVRCHY TRYSKANÉ DRTÍ NEBO GRANULÁTEM A NATŘENÉ ALKALICKO–ZINKOVOU SILIKÁTOVOU BARVOU O NOMINÁLNÍ TLOUŠŤCE 60 μr (TLOUŠŤKA SUCHÉHO FILMU V ROZSAHU MEZI 40 μm A 80 μm) NEBO METALIZOVANÉ HLINÍKEM NEBO ZINKEM, NEBO SLITINOU OBOU KOVŮ S NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKOU NEPŘESAHUJÍCÍ 80 μm
– DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MATERIÁLU – TYP 3.1

* PŘÍPOJE PODLAHOVÝCH PLECHŮ NA CHODNÍCÍCH

– ŠROUBY DLE ČSN EN ISO 4017
– MATICE TŘÍDY 6 DLE ČSN EN ISO 4032, PODLOŽKY DLE ČSN EN ISO 7089
– PEVNOSTNÍ TŘÍDA SPOJOVACÍHO MATERIÁLU 5.6
– ŽÁROVĚ ZINKOVANÝ min. 80 μm, ALT. NEREZOVÝ A4–70
– NEJEDNÁ SE O TŘECÍ SPOJE VE SMYSLU ČSN EN 1090–2
– PLECHY ULOŽIT PŘES PRYŽOVÉ PODLOŽKY PVC 50x50

* PŘÍPOJE PODLAHOVÝCH ROŠTŮ NA MOSTNICÍCH

– VRUTY DO DŘEVA M10x120 DLE DIN 571/A2 DO PŘEDVRTANÝCH OTVORŮ
– PODLOŽKA DLE DIN 440, MATERIÁL NEREZOVÝ A2
– ULOŽIT PŘES DISTANČNÍ PODLOŽKY Z KOMPOZITU
– PODLOŽKY PŘIPOJENY VRUTY M6x60 DLE DIN 7997, MATERIÁL NEREZOVÝ A2
– NEJEDNÁ SE O TŘECÍ SPOJE VE SMYSLU ČSN EN 1090–2

## OSTATNÍ

* NEJEDNÁ SE O VÝROBNÍ DOKUMENTACI
* VEŠKERÉ ROZMĚRY JE TŘEBA OVĚŘIT NA STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCI
* NOVĚ PŘIPOJOVANÉ ČÁSTI JE TŘEBA SVRTAT DLE STÁVAJÍCÍCH OTVORŮ
* DĚLENÍ NA MONTÁŽNÍ DÍLCE JE VĚCÍ ZHOTOVITELE DLE JEHO MOŽNOSTÍ A ZVYKLOSTÍ
* VŠECHNY HRANY POLOŽEK ZAOBLIT R=2mm
* VŠECHNY POLOŽKY JSOU VYKÁZANÉ NA SRAZ
* VÝROBA A MONTÁŽ DLE TKP SŽDC kap.19
* POKUD NENÍ UVEDENO JINAK – POŽADAVKY NA VÝROBNÍ ODCHYLKY DLE PŘÍLOHY G. TKP SŽDC kap.19

**S355 J2+N - TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3**
**NOSNÁ KONSTRUKCE**

TÚ 1733 Kácov – Světlá nad Sázavou
DÚ 08 Zruč nad Sázavou – Vlastějovice

| | | |
|---|---|---|
| 03 | | |
| 02 | | |
| 01 | | |
| ZMĚNA | POPIS | DATUM |


ING. IVAN ŠÍR
PROJEKTOVÁNÍ DOPRAVNÍCH STAVEB a.s.
Haškova 1714/3, 500 02 Hradec Králové, tel: +420 603 181 473, sir@sirivan.cz, www.sirivan.cz IČ: 287 86 793


investor: Správa železnic, s.o.
Oblastní ředitelství Praha, Partyzánská 24, 170 00 Praha 7

**Oprava mostu v km 19,608 na trati Kácov – Světlá nad Sázavou**

| | |
|---|---|
| kraj: Středočeský | odpovědný projektant stavby: Ing. Ivan Šír |
| MÚ/OU: Vlastějovice | odpovědný projektant objektu: Ing. Ivan Šír |
| stupeň utajení: bez utajení | vypracoval: Ing. Zdeněk Sháněl |
| datum: 03 2024 | kontroloval: Ing. Jan Fiala |
| zakázkové číslo: 24ASMA005 | změna číslo: 00 |
| stupeň PD: PROJEKT | měřítko: 1:5, 10 |

MOST V KM 19,608 D.2.1.5.1.
KONSTRUKCE 2 - SPOJE MOSTOVKY 2.7