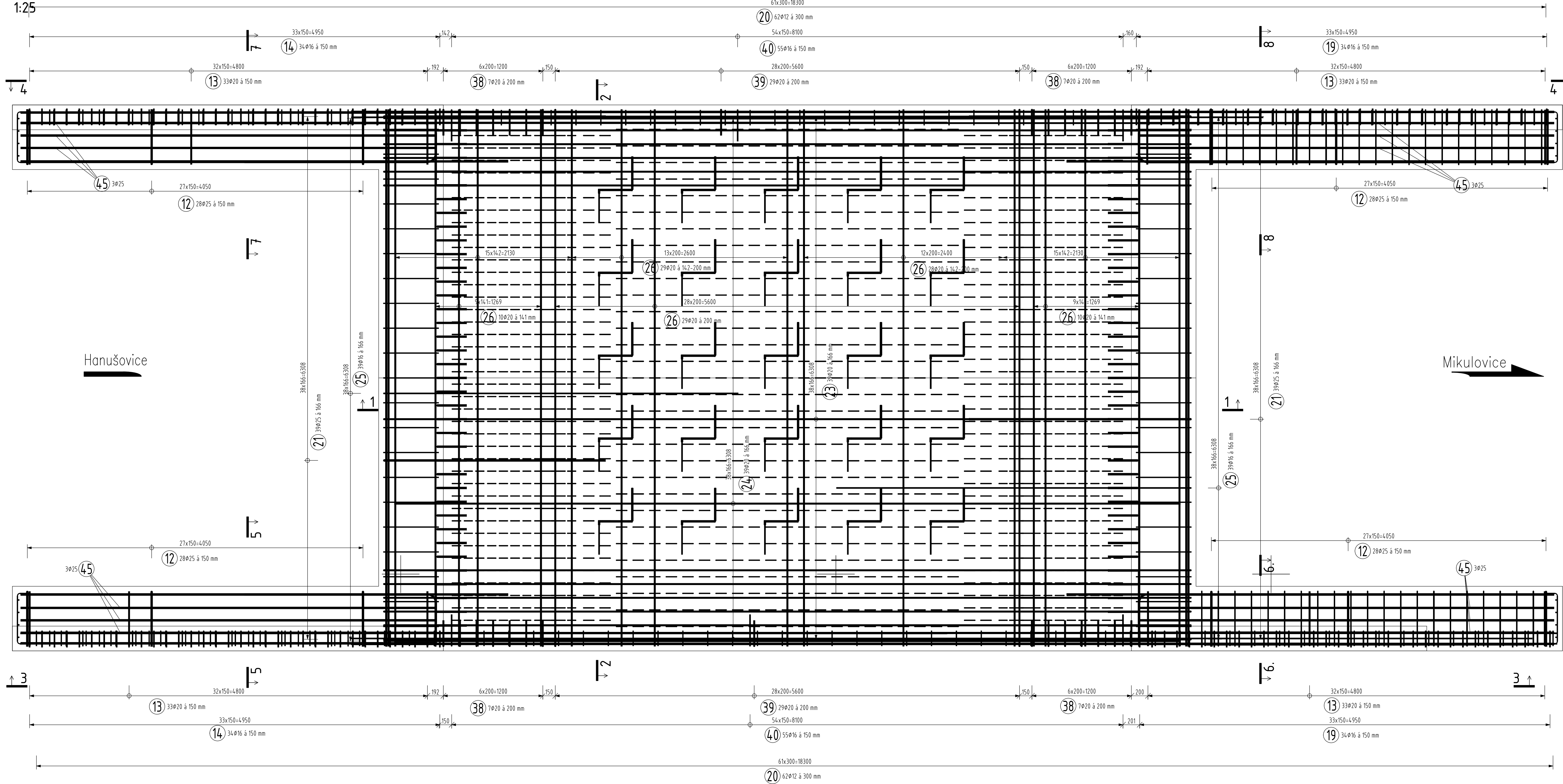
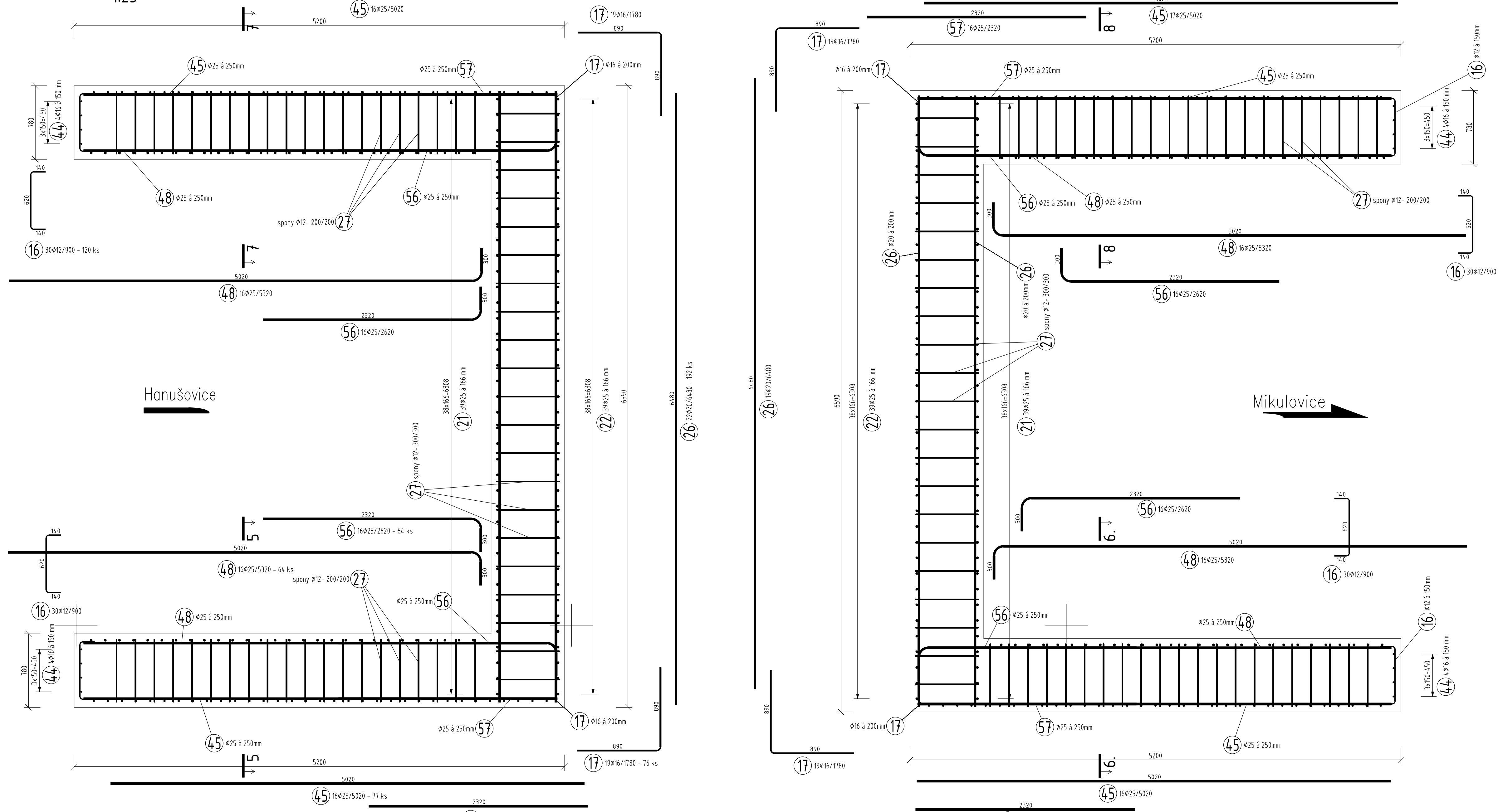


1:25



1.25



- VÝZTUŽ BUDE PROVÁDĚNA V HRANICÍCH ARMOKOŠŮ A PROPOLÉNA S MĚŘÍCÍMI VÝVODY DLE TP 124.
- ČÁST HLAVNÍ VÝZTUŽE BUDE PROPOLÉNA STEHOVNÍ SVÁŘÍ V PRŮCHÝZÍCH REZECH PO 3 M S NÁPOJENÍM NA MĚŘÍCÍ DEŠŤIČKU JAKO OPAKOVÁNÍ PROTI BLUDNÝM PRŮDŮM.
- PŘED BETONÁŽÍ BUDOU OSAZENY VÝVODY PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PRŮDŮ. UMÍSTĚNÍ VIZ VÝKRES TVARŮ.

- POUŽITÉ MATERIÁLY V KONSTRUKCII

- OCEL: VEŠKERÉ ŽB. KONSTRUKCE:
BETONÁŘSKÁ OCEL B 500 B
OCEL SE ZARUČENOU SVARITELNOSTÍ
ELEKTRODY: E-B 121
KRYTÍ: C_{nom} = 55 mm
C_{min} = 45 mm

– GEOMETRICKÉ PŘESNOSTI KONSTRUKCÍ DLE: ČSN 73 0202; ČSN 73 0210-2; ČSN 73 0212 SPECIFIKACE, VLASTNOSTI, VÝROBA A SHODA DLE ČSN EN 206

1. VÝTŽEŽ JE KOTOVANA K VNĚJŠÍMU POVRCHU, KRYTÍ VÝTŽEŽE K POVRCHU VLOŽEK.
2. VÝKRES TVARU JE NADŘAZENÝ VÝKRESU VÝTŽEŽE, VŠECHNY PROSTORY SE PŘEVODOU PODLE VÝKRESU TVARU.
3. UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VÝTAŽENY K VNĚJŠÍ HRANĚ PRŮTOKU, POLOMĚRY OBLOUKŮ KE STŘEDNÍCI. NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr, min., NEZNAČENÉ ÚHLY 45°, 90° A 180°.
4. ZÁKLADNÍ KRYTÍ VÝTŽEŽE JE 50mm !
5. NESROVNALOSTI VE VÝKRESE (Ø VLOŽKY V PŮDORYSE SE NESOHODUJE S VLOŽKOU VÝTAŽENOU), CHYBNÉ DÉLKY VÝTAŽENY, POČET KS NA BM APD.) NUTNO KONZULTOVAT SE STATIKEM!

- PŘÍPADĚ POTŘEBY JE MOŽNÉ DĚLKY NĚKTERÝCH VÝSTUŽÍ UPRAVIT PŘÍMO NA STAVBĚ PŘI PROVÁDĚNÍ
- VÝSTUŽI STYKOVAT PŘESAHEM !!!
- V MÍSTĚ OTVORU (PROSTUP RUBOVÉ DRENAŽE, MOSTNÍ ODVODŇOVAČE, APOD ... JE NUTNÉ NĚKTERÉ VÝSTUŽE UPRAVIT PŘÍM NA STAVBĚ PŘI PROVÁDĚNÍ !!!

PRŮMĚR PRUTU	dr
$\varnothing \leq 16$	4 D
$\varnothing > 16$	7 D

ZPŮSOB VYKRESLOVÁNÍ VÝZTUŽE:
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU SKUTEČNÉ ROZVINUTÉ DÉLKY.
NEPOPSANÉ ÚHLY MAJÍ 45°, 90° NEBO 180°.