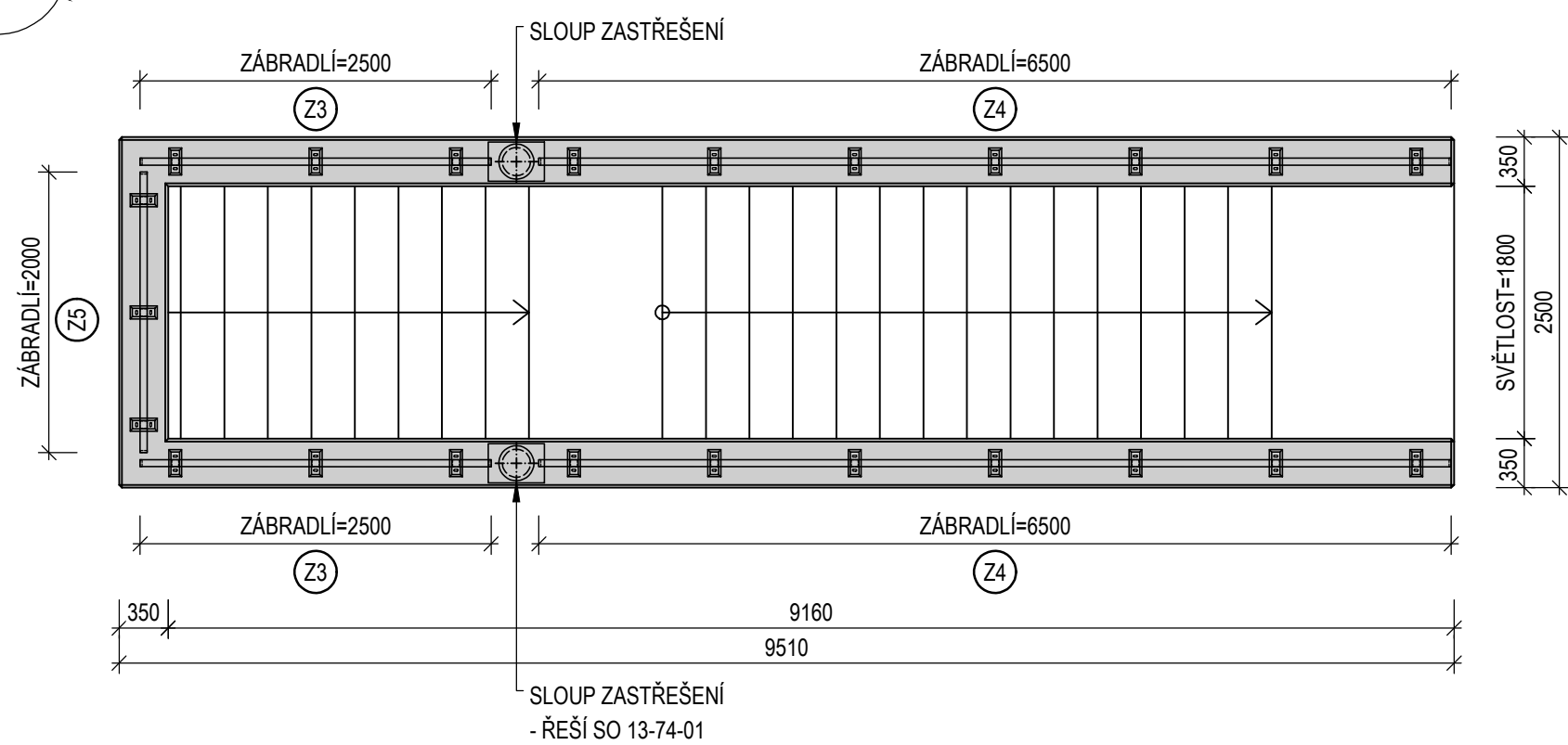
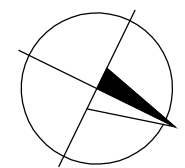


PŪDORYS  
M 1 : 50



(V1)	PLNÁ VÝPLŇ, KALENÉ BEZPEČNOSTNÍ SKLO ČÍŘÉ (VSG/ESG) 2x8mm S VLOŽENOU FÓLIÍ
(Pd1)	PRÍTLAČNÁ DESKA ZALOMENÁ P4*35-66 + P4*25-35 S PRÝŽOVOU PODLOŽKOU TL. 4mm
(Pd2)	PRÍTLAČNÁ DESKA P4*70-95 S PRÝŽOVOU PODLOŽKOU TL. 4mm

LOŽKOŤ TL. 4mm

350

95 160 95

80 100 30

ZKOSENÍ 20x20

1/4

(P)

(S)

(K) KOTVA M12

60 50 5

120 160 30

55 50 55

160

OVÁLNÍ OTVOR 14x30mm

PODLITÍ POLYMERALTOU tl. 20mm

díl - 23							
Položka	Průřez (mm)	Počet (ks.)	Délka (m)		Hmotnost (kg)		
			1 ks	Celkem	1m	1 ks	Celkem
M3	MADLO - 50x20	1	2.500	2.500	7.850	19,63	19,63
Sp3	SPODNÍ PŘÍČEL - 50x20	1	2.500	2.500	7.850	19,63	19,63
Kp	KRAJINÍ PŘÍČEL - 50x20	2	0.730	1,460	7.850	5,73	11,46
Pd1	P4x35-66 + P4x25-35	16	~	~	~	0,10	1,60
Pd2	P4x70-95 (P4x50-70)	10	~	~	~	0,21	2,10
S	S LOUPEK - 50x20	3	0.730	2,190	7.850	5,73	17,19
KS	KOTVENÍ SLOUPKU 50x50	3	0.050	0,150	19.600	0,98	2,94
P	KOTVENÍ PLECH - P14x60x160	3	~	~	~	1,10	3,30
VI	VYPLN - 550x960	2	~	~	1m2=20	10,56	21,12
VI	VYPLN - 550x200	2	~	~	1m2=20	2,20	4,40
K	KOTVENÍ ŠROUB M12x150 (chem. kotva)	6	~	~	~	1,26	7,56
			~	~	~	~	~
ZVÁRY + 3%							
HMOTNOST pro 1ks (bez K+V)						(kg)	80,18
HMOTNOST pro 2ks (bez K+V)						(kg)	160,36

díl - 24							
Položka	Průřez (mm)	Počet (ks.)	Délka (m)		Hmotnost (kg)		
			1ks	Celkem	1m	1ks	Celkem
M3	MADLO - 50x20	1	6,500	6,500	7,850	51,03	51,03
Sp3	SPODNÍ PRÍČEL - 50x20	1	6,500	6,500	7,850	51,03	51,03
Kp	KRAJNÍ PRÍČEL - 50x20	2	0,730	1,460	7,850	5,73	11,46
Pd1	P4x35-66 + P4x25-35	32	~	~	~	0,10	3,20
Pd2	P4x70-85 (P4x50-70)	18	~	~	~	0,21	3,78
S	SLOUPEK - 50x20	7	0,730	5,110	7,850	5,73	40,11
KS	KOTVENÍ SLOUPKU 50x50	7	0,050	0,350	19,600	0,98	6,86
P	KOTVENÍ PLECH - P14x60x160	7	~	~	~	1,10	7,70
VI	VYPLŇN - 550x960	6	~	~	1m2=20	10,56	63,36
VI	VYPLŇN - 550x200	2	~	~	1m2=20	2,20	4,40
K	KOTEVNÍ ŠROUB M12x150 (chem. kotva)	14	~	~	~	1,26	17,64
			~	~	~	~	~
ZVÁRY + 3%							
HMOTNOST PRO 1ks (bez K+VI)					(kg)	180,42	
HMOTNOST PRO 2ks (bez K+VI)					(kg)	360,84	

dil - Z5							
Položka	Průřez (mm)	Počet (ks.)	Delka (m)		Hmotnost (kg)		
			1ks	Celkem	1m	1ks	Celkem
M3	MADLO - 50x20	1	2,000	2,000	7,850	15,70	15,70
Sp3	SPODNÍ PŘÍČEL - 50x20	1	2,000	2,000	7,850	15,70	15,70
Kp	KRAJINÍ PŘÍČEL - 50x20	2	0,730	1,460	7,850	5,73	11,46
Pd1	P4x35-66 + P4x25-35	32	~	~	~	0,10	3,20
Pd2	P4x70-95 (P4x50-70)	18	~	~	~	0,21	3,78
S	SLOUPEK - 50x20	3	0,730	2,190	7,850	5,73	17,19
KS	KOTVENÍ SLOUPEKJ 50x50	3	0,050	0,150	19,600	0,98	2,94
P	KOTVENÍ PLECH - P14x60x160	3	~	~	~	1,10	3,30
VI	VYPLN - 550x760	2	~	~	1m2=20	8,36	16,72
VI	VYPLN - 550x150	1	~	~	1m2=20	1,65	3,30
K	KOTVENÍ ŠROUB M12x150 (chem. kotva)	6	~	~	~	1,26	7,56
			~	~	~	~	~
ZVÁŘY + 3%							
HMOTNOST pro 1ks (bez K+V)					(kg)	75,47	
HMOTNOST pro 2ks (bez K+V)					(kg)	150,94	

SCHODIŠTĚ - DC2		
HMOTNOST (JEN OCEL)	(kg)	672,14
HMOTNOST (JEN VÝPLŇ)	(kg)	113,30
HMOTNOST pro 1bm (S VÝPLŇOU)	(kg)	39,27
K - KOTEVNÍ ŠROUB M12, NEREZ A4	(ks)	46
Š3 - ZÁPUSTNÝ ŠROUB M10x80 TORX NEREZ A4	(ks)	132

1. PŘED ZHOTOVENÍM OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ JE NUTNÉ ZMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV
2. PŘI VÝROBĚ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ VYPRAVOUT VŮLE (ŘEŠIT I DETAILY, KOTVENÍ), ŘEŠIT ZHOTOVITELNOST
3. ZHOTOVENÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ BÝT VE SMYSLU  
ČSN EN 1090-2 (PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ)  
4. MEZDNÍ ODCHYLKY PRO VÝROBU A MONTÁŽ PODLE ČSN EN 1090-2, M70 TAB 15
5. KOTVENÍ ZABÍRAJÍ DO BETONU JE NAVRŽENO POMOCÍ CHEMICKÝCH LEPENÝCH KOTEV M12, NEREZ A4
6. KOTVENÍ PLECHY PODLÍ POLYMEREMALTOU min. tl. 15mm
7. BAREVNÝ ODSTÍN (RÁD) ZABÍRAJÍ BUDE V RÁMCI DOTYČNÉHO REKONSTRUKOVANÉHO ÚZEMÍ JEDNOTNÝ

PŘEDPIS - ČD TKP kap. 258, SŽ OTP PRO OCHRANĚNÉ NÁTEROVÉ SYSTÉMY	
STUPEŇ KORÓZNÍ AGRESIVITY C5, ŽIVOTNOST PKO - VYSOKÁ (DLOUHÁ)	
PŘEDPIS: S5/4 - TABULKA D/1, E/3	
- KOMBINOVANÝ SYSTÉM: ZINKOVÁNÍ PONOREM + OMS 92	
- MŮŘENÍ V KYSLEČNÉ Be	
PŘÍPRAVA POVRCHU	
ZÁKLAD	1-80µm
ZÁKLADNÝ NÁTER	1x EPO
- ZINKOVÁNÍ PONOREM (ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ ČSN EN ISO 1461)	1-80µm
- ZINKOVÁNÍ V KYSLEČNÉ Be	1-80µm
PODKLADOVÝ A VRCHNÍ NÁTER	1x EPO (PUR)
SPOLU	120µm
	Σ= 280µm

BAREVNÝ ODSTÍN (RAL) - RAL 9011 - GRAFITOVÁ ČERNÁ

OCEL: S235JR cca 675,0 kg

(ČSN EN 10025-2, ČSN EN 10027-1)

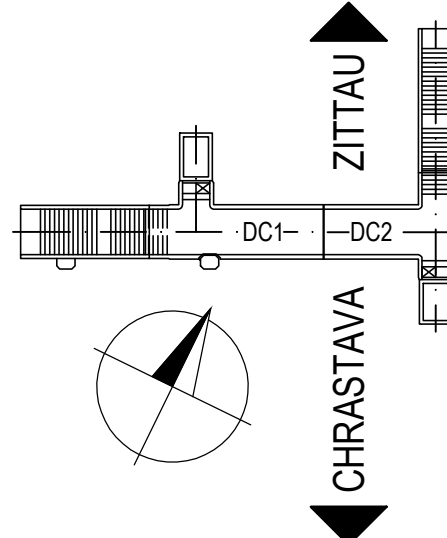
SKLO: VSG/ESG cca 115,0 kg

TŘÍDA PROVEDENÍ: EXC2

(ČSN EN 1090-2/2019)


NÁTĚROVÁ PLOCHA: 13,0 m<sup>2</sup>

CHEMICKÁ KOTVA M12, NEREZ A4:	46 ks
POLYMERMALTA:	0,005 m³



Podpis: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	25.05.2022	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Vladimír Piták

Stavebník/investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Sokolovská 1995/278, 190 00 Praha 9	

<b>Zhotovitel stavby:</b>	<b>AFSAG Hrádek, Chrástava</b>	 	
Adresa:	Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4		
Kontakt:	T: +420 725 634 107 E: vladislav.sefi@afry.com		
<b>Zhotovitel objektu:</b>	<b>AFRY CZ s.r.o</b>	 	
Adresa:	Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4		
Kontakt:	T: +420 725 634 107 E: vladislav.sefi@afry.com		
<b>Hlavní projektant (HIP):</b>	<b>Specialista:</b>	<b>Odpovědný projektant:</b>	<b>Zpracovatel přílohy:</b>
Ing. Vladislav Seří	Ing. László Szikora	Ing. Vladimír Píták	Ing. Lubomír Macura

Název stavby/akce:		Rekonstrukce ŽST Hrádek nad Nisou										S-kód:		S631500687																													
Název části:		Mosty, propustky a zdi										Zakázka:		2020/0074																													
Název objektu:		Železniční most v km 20,151 - podchod										Označení části:		D.2.1.04																													
Název přílohy:		Zábradlí - schodiště DC2										Číslo objektu/komplexu:		SO 15-20-02																													
Název dílčí části přílohy:												Číslo přílohy:		2 . 304																													
Kraj:		Katastrální uzemi:								TUDU:																																	
Liberecký		Hrádek nad Nisou [647390]								0941 F1																																	
Dokumentace:																																											
Stupeň dokumentace:		Datum zpracování:				Formáty:		Měřítka:																																			
PDPS		25.05.2022				8 x A4		1:50, 1:20																																			
S-kód:		Stupeň dokumentace:		Část:		Objekt:				Podobjekt:		Příloha:																															
S	6	3	1	5	0	0	0	6	8	7	-	P	D	P	S	-	D	2	1	0	4	-	S	0	1	5	2	0	0	2	-	X	X	-	2	-	3	0	4	-	0	0	0
Prostor pro další informace																																											