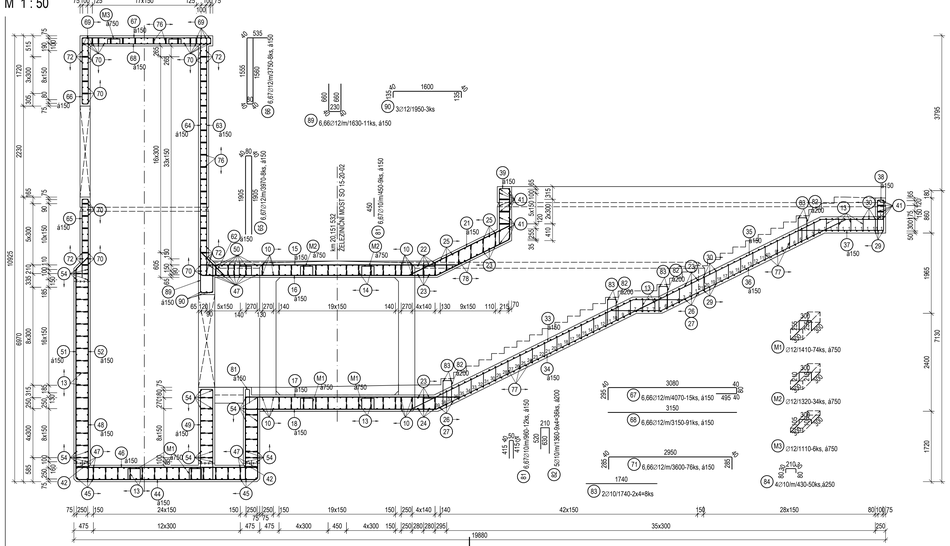
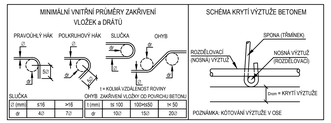
SO 15-20-02 ŽELEZNIČNÍ MOST V KM 20,151 - PODCHOD
VÝKRES VÝSTUŽE DC2 - ČÁST 2

ŘEZ B-B
M 1 : 50

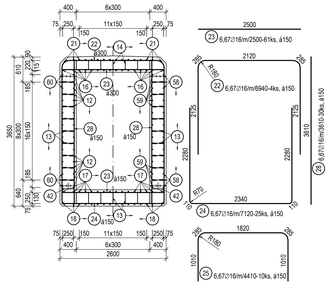


MIN. POLOMĚRY ZAOBLENÍ VÝZTUŽE

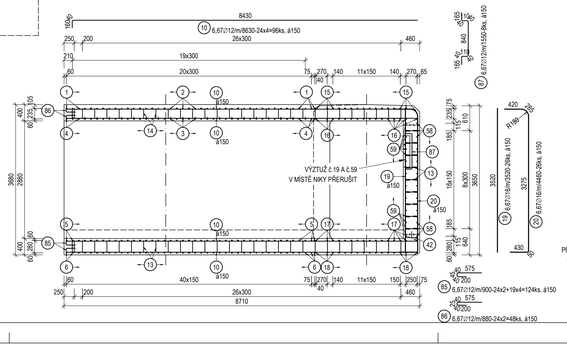
ϕ [mm]	poloměr [mm]
10	20
12	24
16	32
18	63



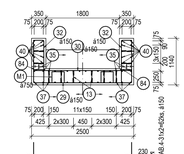
ŘEZ F-F
M 1 : 50



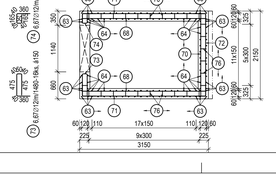
ŘEZ E-E
M 1 : 50



ŘEZ H-H
M 1 : 50



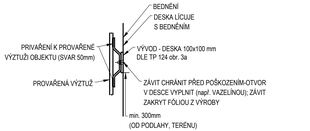
PŮDORYS VÝTAHOVÉ ŠACHTY
M 1 : 50



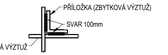
BLUDNÉ PROUDY- PROVAŘENÍ VÝZTUŽE:

-VÝZTUŽ PROVAŘIT PO OBVODĚ ARMOKOŠE. VE VYSRANÝCH PRVCÍCH SE PROVAŘÍ BODOVĚ
-KRUŽUJÍCÍ PRVKY VÝZTUŽE POMOCNÝM SVAREM, KTERÝ JE STEHOVÝM KRUŽOVÝM SVAREM DLE TP124.
TENTO SVAR JE NENOSNÝ O VELIKOSTI 3 AŽ 4 mm A DÉLKY 5 mm DOSAHUJE MAX POLOVINY PRŮMĚRU
SVAROVANÉHO PRVKU. SVAR A TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ NESMÍ ZMĚNIT MECHANICKÉ VLASTNOSTI
SVAŘ. OCELI A NESMÍ BÝT OSLABEN PRŮŘEZ SVAŘ. PRVKU.
-PODLE ROZMĚRU PRVKU SE PROVEDE PROVAŘENÍ V DALŠÍCH VYSRANÝCH VÝZTUŽÍCH. PRVKY URČENÉ PRO PROVAŘENÍ
VÝZTUŽE JSOU ZÁROVEŇ PRVKY TVOŘÍCÍ ZÁKLADOVÝ ZEMNÍČ. TYTO PRVKY JSOU VZÁJEMNĚ SVÁŘENY 100 mm V MÍSTECH
PODÉLNÉHO STYKOVÁNÍ.
-Z PROVAŘENÉ VÝZTUŽE SE PROVEDE MĚŘÍCÍ VÝVOD NA POVRCH KONSTRUKCE DLE DETAILU.

DETAIL "1"
PŘÍKLAD PROVEDENÍ VÝVODU Z MĚŘÍCÍHO VÝVODU DO BEDNĚNÍ
M 1 : 10

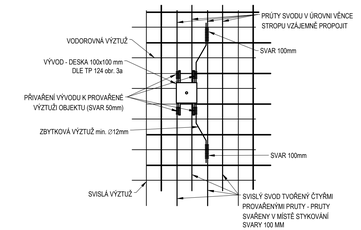


DETAIL "2"
PŘÍKLAD PROVAŘENÍ PŘI KŘÍŽENÍ PRVKŮ
M 1 : 10

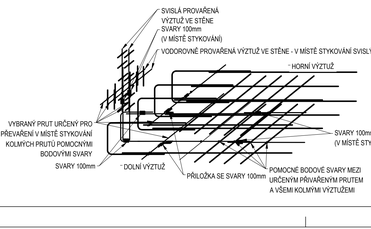


DETAIL "3"
PŘÍKLAD PODÉLNÉHO PROVAŘENÍ VÝZTUŽE
M 1 : 10

DETAIL "4"
SCHÉMA SVISLÉHO SVODU S VÝVODMI Z VÝZTUŽE

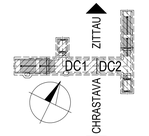


DETAIL "5"
SCHÉMA PROVAŘENÍ VÝZTUŽE SPODNÍ DESKY S NAPOJENÍM SVISLÝCH PRUTŮ



SPECIFIKACE VÝZTUŽE

PRVEK	POLOŽKA	PRŮMĚR	DÉLKA	POČET	CELKOVÁ DÉLKA [m] OCEL B 500B			
		[mm]	[m]	[ks]	⌀ 10	⌀ 12	⌀ 16	⌀ 18
DC2	1	⌀ 18	8,070	22				177,54
	2	⌀ 12	3,700	20		74,00		
	3	⌀ 18	8,280	20				165,60
	4	⌀ 18	3,700	22				81,40
	5	⌀ 16	8,040	41			329,64	
	6	⌀ 16	3,700	41			151,70	
	7	⌀ 16	3,700	86			318,20	
	8	⌀ 16	1,160	82			95,12	
	9	⌀ 16	1,230	82			100,86	
	10	⌀ 12	8,630	96		828,48		
	11	⌀ 12	6,455	38		245,29		
	12	⌀ 12	8,390	38		318,82		
	13	⌀ 10	0,510	1650	841,50			
	14	⌀ 10	0,470	322	151,34			
	15	⌀ 18	6,295	16				100,72
	16	⌀ 18	9,630	16				154,08
	17	⌀ 12	5,665	16		90,64		
	18	⌀ 16	5,260	16			84,16	
	19	⌀ 16	3,520	26			91,52	
	20	⌀ 16	4,460	26			115,96	
	21	⌀ 16	3,250	16			52,00	
	22	⌀ 16	6,940	4			27,76	
	23	⌀ 16	2,500	61			152,50	
	24	⌀ 16	7,120	4			28,48	
	25	⌀ 16	4,410	10			44,10	
	26	⌀ 16	TAB. 1	43			307,40	
	27	⌀ 16	TAB. 2	66			110,22	
	28	⌀ 16	3,610	30			108,30	
	29	⌀ 12	TAB. 3	31		168,37		
	30	⌀ 12	2,400	29		69,60		
	31	⌀ 12	4,840	66		319,44		
	32	⌀ 12	TAB. 4	62		202,82		
	33	⌀ 12	7,490	16		119,84		
	34	⌀ 12	6,470	16		103,52		
	35	⌀ 12	6,580	16		105,28		
	36	⌀ 12	6,290	16		100,64		
	37	⌀ 12	2,810	16		44,96		
	38	⌀ 12	0,890	12		10,68		
	39	⌀ 12	1,610	12		19,32		
	40	⌀ 12	TAB. 5	52		457,80		
	41	⌀ 12	2,550	26		66,30		
	42	⌀ 10	0,480	160	76,80			
	43	⌀ 10	0,580	28	16,24			
	44	⌀ 16	8,430	16			134,88	
	45	⌀ 16	6,480	29			187,92	
	46	⌀ 16	4,450	16			71,20	
	47	⌀ 16	2,500	38			95,00	
	48	⌀ 16	2,170	36			78,12	
	49	⌀ 12	4,700	12		56,40		
	50	⌀ 16	10,160	7			71,12	
	51	⌀ 16	4,360	58			252,88	
	52	⌀ 16	4,330	54			233,82	
	53	⌀ 16	3,920	16			62,72	
	54	⌀ 12	2,930	110		322,30		
	55	⌀ 12	4,880	44		214,72		
	56	⌀ 12	5,270	19		100,13		
	57	⌀ 12	3,660	38		139,08		
	58	⌀ 12	10,490	19		199,31		
	59	⌀ 12	7,480	19		142,12		
	60	⌀ 12	TAB. 6	21		102,01		
	61	⌀ 12	TAB. 7	63		289,02		
	62	⌀ 16	1,010	16			16,16	
	63	⌀ 12	6,460	66		426,36		
	64	⌀ 12	5,970	58		346,26		
	65	⌀ 12	3,970	8		31,76		
	66	⌀ 12	3,750	8		30,00		
	67	⌀ 12	4,070	15		61,05		
	68	⌀ 12	3,150	91		286,65		
	69	⌀ 12	2,630	32		84,16		
	70	⌀ 12	2,050	93		190,65		
	71	⌀ 12	3,600	76		273,60		
	72	⌀ 12	2,600	59		153,40		
	73	⌀ 12	1,480	16		23,68		
	74	⌀ 12	0,790	16		12,64		
	75	⌀ 10	0,590	340	200,60			
	76	⌀ 10	0,360	740	266,40			
	77	⌀ 10	0,580	180	104,40			
	78	⌀ 10	0,540	35	18,90			
	79	⌀ 12	2,450	5		12,25		
	80	⌀ 12	0,900	12		10,80		
	81	⌀ 10	0,960	12	11,52			
	82	⌀ 10	1,360	36	48,96			
	83	⌀ 12	1,740	8	13,92			
	84	⌀ 10	0,430	50	21,50			
	85	⌀ 12	0,900	124		111,60		
	86	⌀ 12	0,880	48		42,24		
	87	⌀ 12	1,550	8		12,40		
	88	⌀ 10	0,460	350	161,00			
	89	⌀ 12	1,630	11		17,93		
	90	⌀ 12	1,950	3		5,85		
	91	⌀ 12	1,200	9		10,80		
	M1	⌀ 12	1,410	74		104,34		
	M2	⌀ 12	1,320	34		44,88		
	M3	⌀ 12	1,110	6		6,66		
CELKOVÁ DÉLKA			**[m]**		1933,08	7210,85	3321,74	679,34
JEDNOTKOVÁ HMOTNOST			**[kg/m]**		0,617	0,888	1,578	1,998
HMOTNOST SPOLU			**[kg]**		1191,82	6401,89	5242,81	1357,04
HMOTNOST CELKEM			**[kg]**			14153,56		
HMOTNOST CELKEM + 5%			**[kg]**			14903,34		



SPECIFIKACE BETONU:
DLE ČSN EN 206+A2, ČSN P 73 2404, TKP SSD KAP.18

ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ KONSTRUKCE	C 30/37 - XC3, XF3(F.1.2) - Cl 0,40 - Dmax22 - S4	
	max. průsak 20 mm dle ČSN EN 12390-8	161,0m³
	třída potřebného betonu: PB3-C1-H1-S1-U2-Z0-B1-T1	

SPECIFIKACE OCELI:

ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ KONSTRUKCE	B 500B	14.90t

KRYTÍ:

ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ KONSTRUKCE	c_{nom} = 40mm
	c_{nom}= 50mm

POZNÁMKY:

-ZMĚNY OPROTI PŘEDPOKLADEM PROJEKTU JE NUTNÉ KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM, RESP. MUSÍ BÝT ODSOHLASENÉ STAVEBNÍM DOZOREM
-POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, ZKOSENÍ HRAN JE 20/20 MM
-POVRCH PRACOVNÍCH SPÁR ZDRSNIT
-PRACOVNÍ SPÁRY PŘED BETONÁŽÍ VYČISTIT A PŘEVLHČIT
-OOPRAVA, ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ A ZHUTŇOVÁNÍ BETONOVÉ SMĚSI, OŠETŘOVÁNÍ BETONU PO BETONÁŽI MUSÍ BÝT VE SMYSLU ČSN EN 206 A VTPKS
-ZHOTOVENÍ NOSNÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ BÝT VE SMYSLU ČSN EN 13670 (ZHOTOVOVÁNÍ BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ)
-VŠECHNY PRÁCE MUSÍ PROBÍHAT PODLE KONSTRUKČNÍCH ZÁSAD ČSN EN
-VEDENÍ KABELOVÝCH ROZVODŮ OSADIT DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽOU.
PŘESNOU POLOHU VEDENÍ KABELŮ A JEJICH VYVEDENÍ OSADIT DLE PŘÍSLUŠNÝCH SO
-VŠECHNY ROZVODY MUSÍ BÝT VEDENY V ZABETONOVANÝCH ELEKTROINSTALAČNÍCH TRUBKÁCH!
NESMÍ BÝT VEDENY PO POVRCHU KONSTRUKCE!
-VŠECHNY VÝZTUŽE JSOU KOTOVANÉ OBOJÍ
-PŘI STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE SVAŘOVÁNÍM NESMÍ BÝT PROFIL VÝZTUŽE OSLABENÝ (NAPŘ. ŽÁHLTY, VRUBY,...). SVAŘOVANÍ VÝZTUŽE MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE ČSN EN ISO 17660 OPRÁVNĚNOU OSOBOU (S PLATNÝMI SVÁŘEČKA ZKOUŠKAMI NA SVAŘOVÁNÍ VÝZTUŽE) - UPŘEDNOSTŇUJEME FIXACI VÝZTUŽE VÁZÁNÍM
-KRYTÍ VÝZTUŽE ZAJISTIT PLASTOVÝMI NEBO BETONOVÝMI DISTANČNÍMI PODLOŽKAMI POLOKULOVÉHO TVARU V POČTU min. 6ks / m². (ZE STATICKÉHO HLEDISKA DOPORUČUJEME POUŽÍT BETONOVÉ PODLOŽKY)
-STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE PROSTŘÍDAT PODLE KONSTRUKČNÍCH ZÁSAD NORMY
-VÝZTUŽ V MÍSTĚ PROSTUPU PŘES KONSTRUKCI A KOLIZI UPRAVIT PŘÍMO NA STAVBĚ-ZKRÁCENÍ, OHYB, POSUN
-PO ÚPRAVÁCH MUSÍ BÝT DODRŽENY KONSTRUČNÉ ZÁSADY VYZTUŽOVÁNÍ
-POLOMĚRY ZAOBLENÍ VÝZTUŽE SE PROVEDOU PODLE TABULKY, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
-VÝZTUŽ VODIVĚ PROPOJIT DLE SMĚRNICE TP124 A PROPOJIT S MĚŘÍCÍM BODEM BLUDNÝCH PROUDŮ

	Podpis:	Datum:
		Kontroloval:

Revize:	Datum:	Popis:	
000	25.05.2022	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Ľubomír Macura

Stavebník/investor:	**Správa železnic, státní organizace**		
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1		
Zástupce investora:	Stavební správa západ		
Adresa:	Sokolovská 1995/278, 190 00 Praha 9		
Zhotovitel stavby:	**AFSAG Hrádek, Chrastava**		
Adresa:	Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4		
Kontakt:	T: +420 725 634 107		
	E: vladislav.sefl@afry.com		
Zhotovitel objektu:	**AFRY CZ s.r.o**		
Adresa:	Magistrů 1275/13, 140 00 Praha 4		
Kontakt:	T: +420 725 634 107		
	E: vladislav.sefl@afry.com		
Hlavní projektant (HIP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:
Ing. Vladislav Šefl	Ing. László Szikora	Ing. Vladimír Pták	Ing. Vladimír Pták

Název stavby/akce:	**Rekonstrukce ŽST Hrádek nad Nisou**	S-kód:	**S631500687**
		Zakázka:	**2020/0074**
Název části:	Mosty, propustky a zdi	Označení části:	**D.2.1.04**
Název objektu:	Železniční most v km 20,151 - podchod	Číslo objektu/komplexu:	**SO 15-20-02**
Název přílohy:	Výkres výztuže - DC2	Číslo přílohy:	**2 . 206**
Název dílčí části přílohy:	Část 2	Paré:	
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	
Liberecký	Hrádek nad Nisou [647390]	0941 #1	
Dokumentace:			
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítko:
PDPS	25.05.2022	12 x A4	1:50

Soubor: S631500687_Stupeň dokumentace: PDPS_Část: Část 2_Kód objektu: SO 15-20-02_Příloha: 206

S 6 3 1 5 0 0 6 8 7 _ P D P S _ D 2 1 0 4 _ S 0 1 5 2 0 0 2 _ X X _ 2 _ 2 0 6 _ 0 0 0

Prostor pro další informace