

VÝKAZ PLECHŮ PRO SPOJENÍ SPODNIHO DISTANČNÍHO KŘÍŽE						
PROFIL	DL. (PL.)	KS	CELK. DL.(PL.)	HMOTNOST [kg]	POZNÁMKA	
mm	m (m <sup>2</sup> )		m (m <sup>2</sup> )	m (m <sup>2</sup> ), ks	CELKEM	
P 5 x 200 - 200	( 0,040 )	12	( 0,480 )	( 39,250 )	18,8	S235 JR Spojovací plech
S235 JR					19 kg	
SVARY (3%)					1	
HMOTNOST CELKEM					19 kg	
HMOTNOST OCELI CELKEM (TRUBKY+PLECHY)					625 kg	





VÝKAZ VÝZTUŽE						
POL.	Ø	DĚLKA	POČET	DĚLKA [m] - B500B		
Č.	mm	m/1ks	ks	R16	R20	R32
1	R32	9,80	20			196,0
2	R16	122,85	1	122,9		
3	R20	3,15	6		18,9	
4	R16	2,97	2	5,9		
CELKOVÁ DĚLKA [m]				128,8	18,9	196,0
HMOTNOST 1m [kg]				1,578	2,466	6,313
HMOTNOST CELKEM [kg]				203,3	46,6	1237,4
<b>HMOTNOST CELKEM PRO 1 PILOTU [kg]</b>				<b>1487</b>		
POČET PILOT				12		
<b>HMOTNOST CELKEM PRO 12 PILOT [kg]</b>				<b>17847</b>		

BETON DLE ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404  
PILOTY: C30/37 – XA3, XF1 Cl 0,4 – Dmax 22 – S3  
–MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12390–8  
(OBJEM 1 PILOTA 17,6 m<sup>3</sup>, OBJEM VŠECH PILOT 352,0 m<sup>3</sup>)

VÝZTUŽ B500B dle ČSN EN 42 0139  
10505.9 (R) dle ČSN EN 41 0505

KRYTÍ OD VNĚJŠÍHO POVRCHU PAŽNICE:  
KRYTÍ MINIMÁLNÍ 75 mm  
KRYTÍ JMENOVITÉ 85 mm

1. SVISLÁ VÝZTUŽ MUSÍ BÝT PŘEVÁŘENA V DOLNÍM A HORNÍM PRSTENCI ARMOKOŠE (OCHRANNA OPATŘENÍ STUPNĚ Č. 4 PROTI BLUDNÝM PROUDŮM DLE TP 124)
2. PŘI JINÉ DÉLCE PILOT NEŽ JAKÁ JE NAVRŽENA NA ZÁKLADĚ IGP, BUDE ARMOKOŠ UPRAVEN PO KONSULTACI S PROJEKTAEMEM DLE SKUTEČNÉ DÉLKY PILOTY.
3. VRTÁNÍ A BETONÁŽ BUDE PROVEDENA POD OCHRANOU DVOUPLAŠTĚVOU PÁŽNICE VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU 1200mm S TLOUŠTKOU STĚNY 40mm.
4. PŘÍMÉ PRUTY JSOU VÝZDY KÓTOVÁNY NA OSU. OHYBNÉ POLOŽKY KÓTOVÁNY NA VNĚJŠÍ ROZMĚR.
5. PRO KONTROLU INTEGRITY ZKOUŠKOU CHA BUDOU ROHOVÉ PILOTY 01, 08, 11 A 18 OSAZENY ČTYŘMI OCELOVÝMI TRUBKAMI Ø60,3/3,2 mm. TRUBKY JSOU OSAZENY ODE DNA VRTU A UKONČENY 0,4 m NAD ČISTÝM BETONEM PILOTY, BODOVĚ PŘIVÁŘENY K POL. Č.4. JSOU VODOTĚSNÉ (DOLLE VODOTĚSNÉ ZÁVARENÉ, NAHOŘE VODOTĚSNÉ SROUBOVACÍ VÍČKO)
6. PŘESNOST OSAZENÍ TRUBEK + 15 mm

		Ministerstvo dopravy Státní fond dopravní infrastruktury		
Jiná ověření:		Paré:		
Orientační schéma:		Razítko oprávněné osoby:		
		Podpis: _____ Datum: _____		
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:	
Stavebník/Investor:		Správa železnic, státní organizace		
Adresa:		Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1		
Zástupce investora:		Stavební správa západ, Diamond Point		
Adresa:		Ke Štvanici 656/3, 186 00 Praha 8 – Karlín		
Zhotovitel díla:		TOP CON SERVIS s.r.o.		
Adresa:		Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8		
Kontakt:		T: +420 284 021 740 E: topcon@topcon.cz		
Zhotovitel části/objektu:		TOP CON SERVIS s.r.o.		
Adresa:		Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8		
Kontakt:		T: +420 284 021 740 E: topcon@topcon.cz		
Hlavní projektant (HIP):		Ing. Libor Marek	Specialista:	Ing. Libor Marek
Název stavby/projekt:	Rekonstrukce mostu v km 5,703 trati Čelákovice - Neratovice			Označení investora: S632000258
Název části:	Mosty, propustky a zdi			Zakázka: 03-21
Název objektu/díle části:	Most v km 5,703			Označení části: D.2.1.4 Označení objektu/komplexu: SO 11-20-01
Název přílohy:	Piloty O1 - tvar a výztuž			Číslo přílohy (typ/pořadí): 2. 05.1
Název díle části přílohy:				
Odpovědný projektant: Ing. Ondřej Lojik, Ph.D. Kraj: Střebožíčeský	Zpracovatel přílohy: Ing. Kristián D'Amico Katastrální území: Brandys nad Labem, Zápy	Měřitko: Formáty: TUDU: 0911 04	1:100 1:50 1:25 6xA4   	Stupeň dokumentace: DUSP+PDPS Smluvní datum zpracování: 11/2023
Ověřená investice: S 6 3 2 0 0 0 2 5 8 - P O P S - 0 2 1 0 4 - S 0 1 1 2 0 0 1 - X X - 2 - 0 8 2 - X X X				
(Prostor pro další informace)				