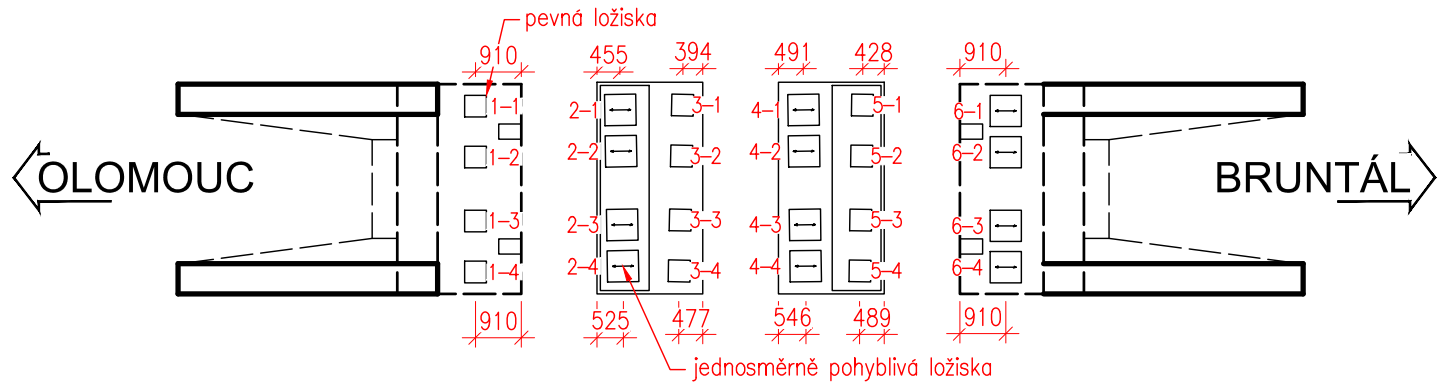
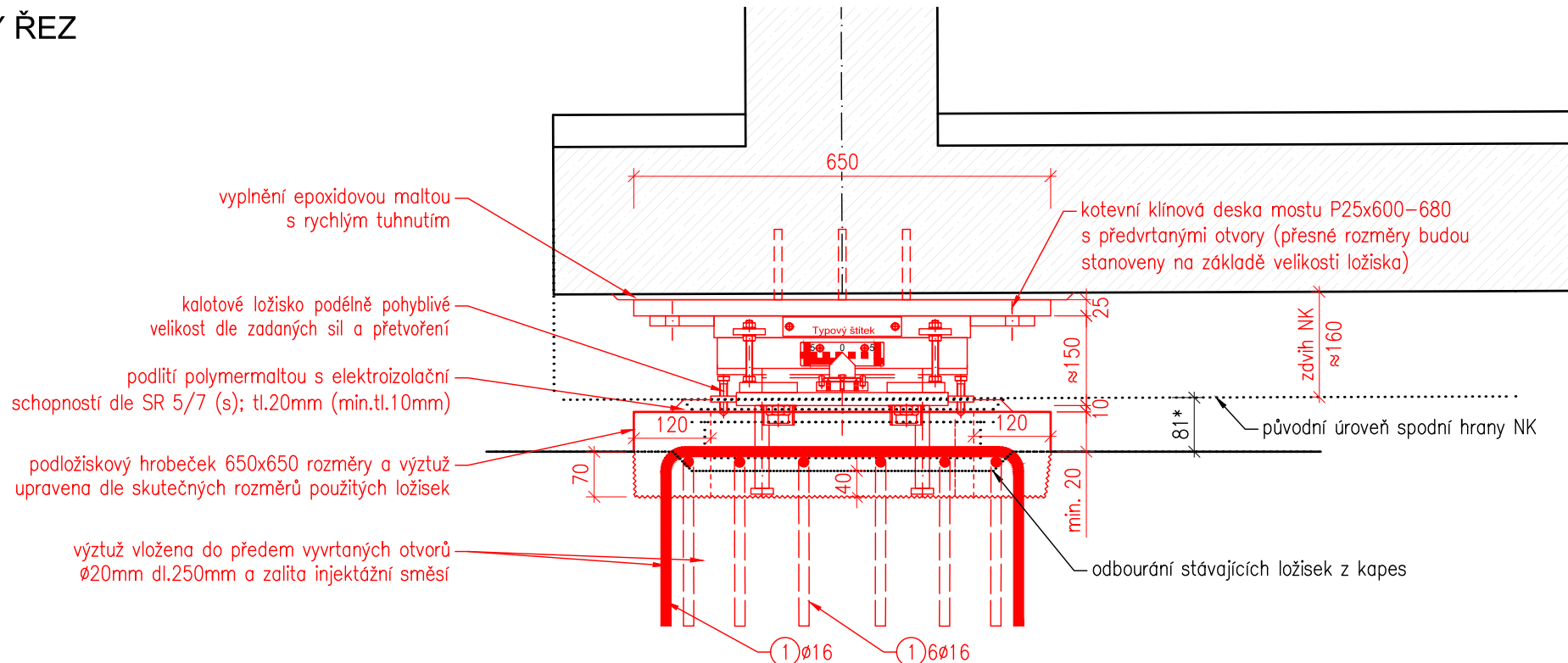


M1:1C

1:150

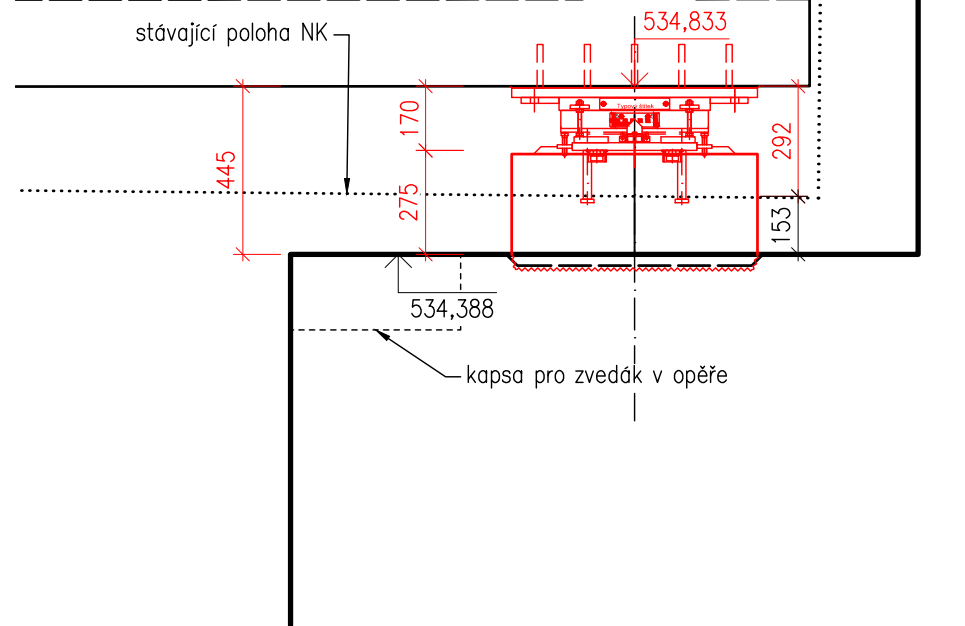
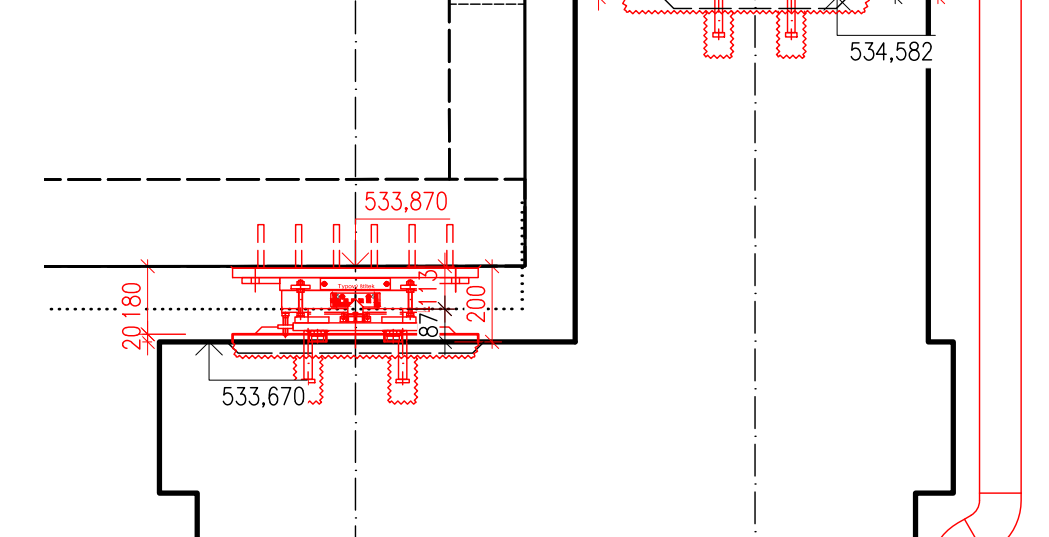
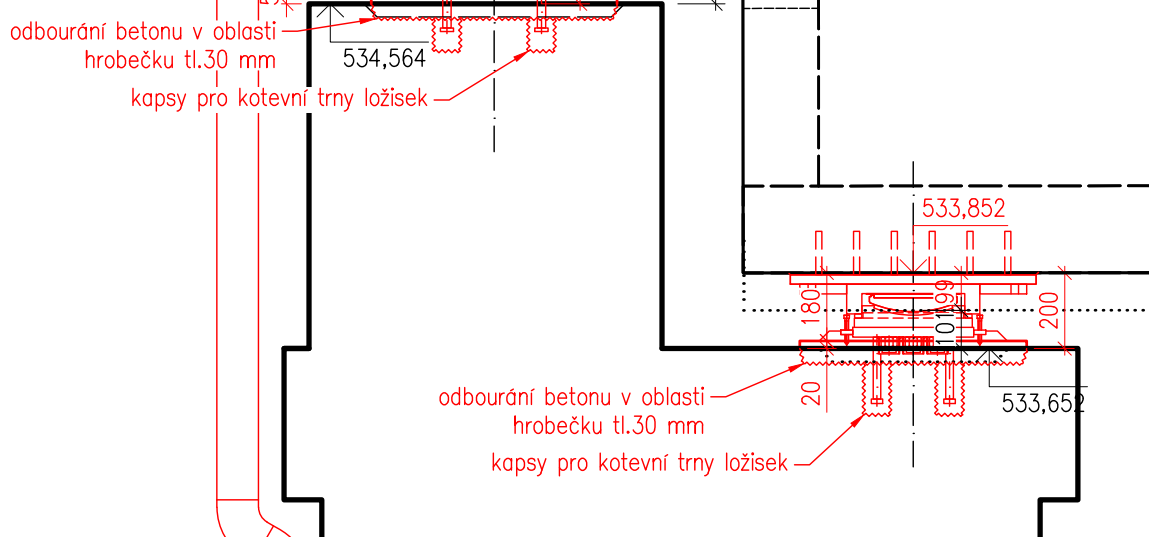
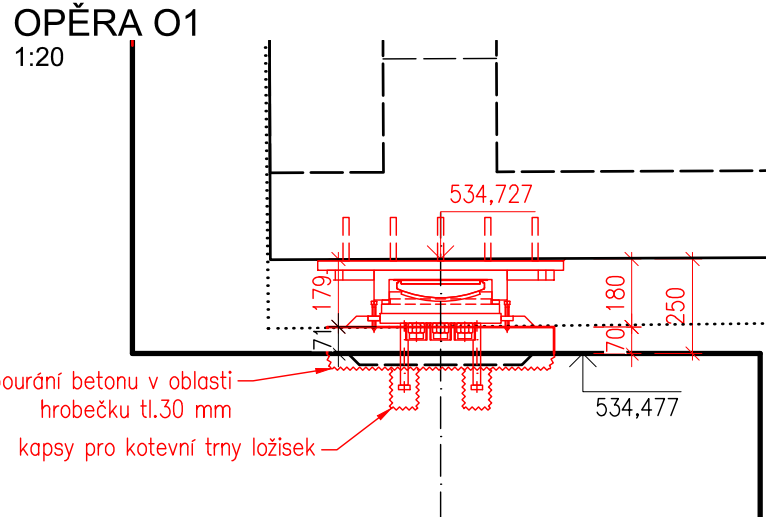
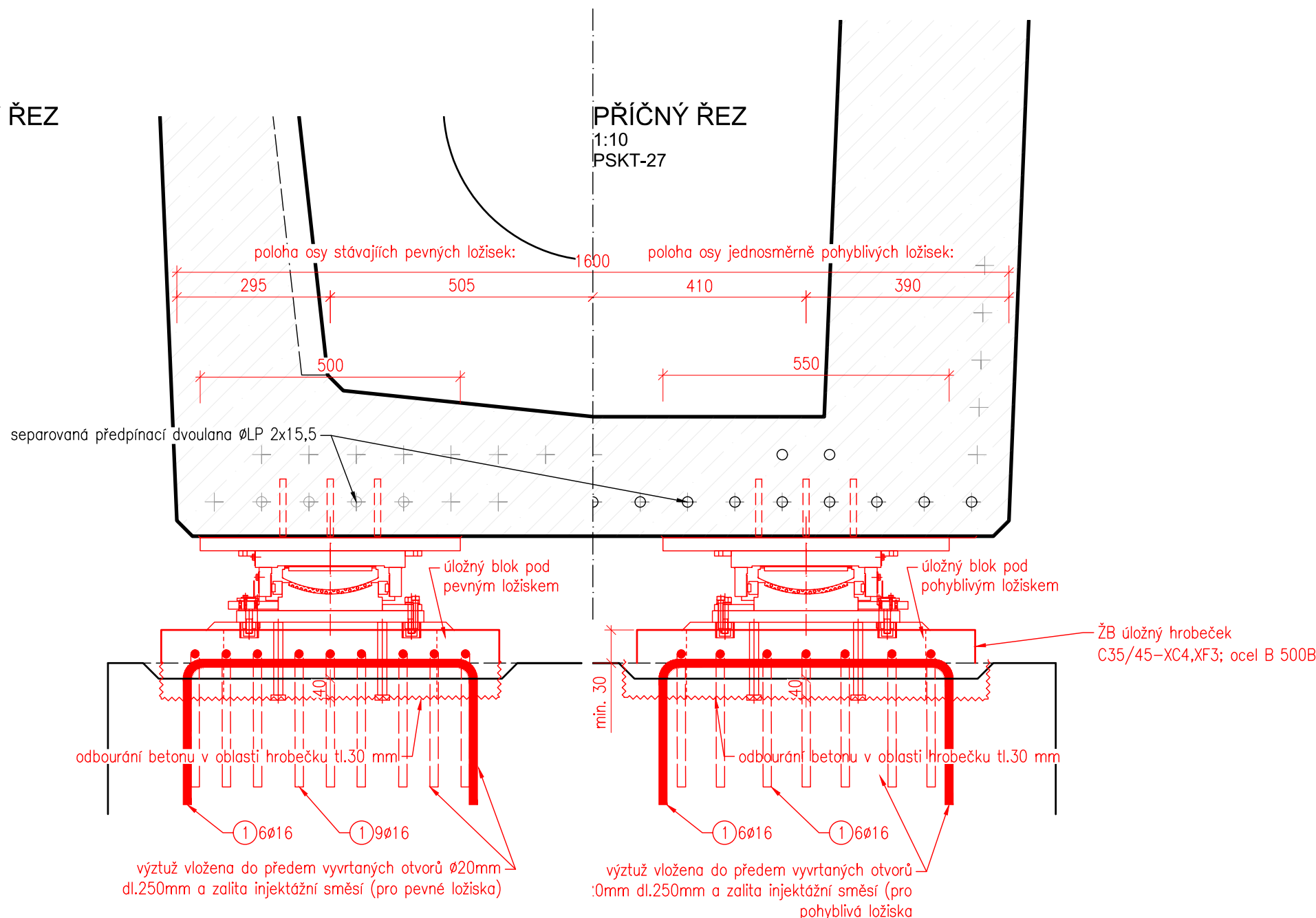


1:10



1:10

1:10



VÝKAZ OCELI

Poř. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraná plocha [m ² .m ⁻¹]	Plocha náteru [m ²]	Ocel	Zkoušky základního materiálu dle TKP 19
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]				
1	P25 x 650 x 500	12	0.500	6.00	127.56	765.38	1.35	8.10	OCEL S355J2+N dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
2	P25 x 650 x 600	12	0.600	7.20	127.56	918.45	1.35	9.72	OCEL S355J2+N dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
Součet					1683.83		17.82			
Celkem náteru [m ²]							17.82			
Celková hmotnost oceli [kg]							1683.83			

Reakce a deformace pro návrh ložisek

PARAMETRY -uváděny na jedno ložisko		PSKT - 18		PSKT - 27		jednotky
		pevné	podélně posuvné	pevné	podélně posuvné	
Maximální svislé zatížení (Z) a odpovídající vodorovné síly (Y, X)	max $R_{z,Ed}$	1394.1	1394.1	1894.7	1894.7	kN
	$R_{Y,Ed}$	191.0	191.0	195.4	195.41	
	$R_{X,Ed}$	236.1	-	361.1	-	
	min $R_{z,Ed}$	207.2	207.2	353.6	207.2	
Minimální svislé zatížení						kN
Maximální příčné zatížení (Y), odpovídající svislé síly (Z) a odpovídající vodorovné síly (X)	$R_{z,Ed}$	776.5		1012.7		kN
	max $R_{Y,Ed}$	211.2		217.0		
	$R_{X,Ed}$	182.4		279.0		
Maximální podélné zatížení (X), odpovídající svislé síly (Z) a odpovídající vodorovné síly (Y)	$R_{z,Ed}$	532.8		834.0		kN
	$R_{Y,Ed}$	97.6		100.5		
	max $R_{X,Ed}$	263.0		402.2		
Pohyb v ose mostu - osa X	$V_{X,Ed}$		+8 / -14		+12 / -20	mm
Přednastavení ložiska v ose X; $T_0 =$ ("..." značí zkrácení konstrukce)	kor. Faktor	Δv_{x_1}	0.20		0.31	mm/°C
	6.75°C	$V_{X,NBST}$	0.0		0.0	mm
	10°C	$V_{X,NBST}$	0.7		1.0	mm
	15°C	$V_{X,NBST}$	1.7		2.6	mm
	20°C	$V_{X,NBST}$	2.7		4.1	mm
	25°C	$V_{X,NBST}$	3.7		5.7	mm
Úhel pootočení ložiska kolem osy Y	$\Phi_{Y,EK}$	± 4.0	± 4.0	± 3.5	± 3.5	mrad
	$\Phi_{Y,Ed}$	± 5.5	± 5.5	± 5.0	± 5.0	mrad

KLÍNOVITOST KLÍNOVÉ DESKY - dle konvence ve směru staničení	1. pole (PSKT-18)		2. pole (PSKT- 27)		3. Pole(PSKT-18)		jednotky
	pevně	podélně posuvně	pevně	podélně posuvně	pevně	podélně posuvně	
sklon kce	4.209	4.209	0.680	0.680	0.654	0.654	mmrad
ostatní stálé přitížení	-0.259	0.259	-0.509	0.509	-0.259	0.259	mmrad
CELKEM	3.950	4.468	0.171	1.189	0.395	0.913	mmrad

POZNÁMKA:

- SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- PŘED UBOJÁNÍM STÁVAJÍCÍCH ÚLOŽNÝCH BLOKŮ BUDE POMOCNÝMI BODY NA ÚLOŽNÉM PRAHU ZAFIXOVÁNA POLOHA JEJICH STŘEDŮ. TYTO BODY BUDOU SLOUŽIT PRO VYTÝČENÍ STŘEDŮ NOVÝCH ÚLOŽNÝCH BLOKŮ; STŘEDY NOVÝCH ÚLOŽNÝCH BLOKŮ BUDOU VE STŘEDECH PŮVODNÍCH LOŽISKOVÝCH BLOKŮ
 - PŘED ZDVÍHÁNÍM NOSNÉ KONSTRUKCE BUDE ZAMĚŘENA PŘESNÁ VÝŠKA SPONNÍ HRANY NOSNÍKŮ, TATO HODNOTA BUDE SLOUŽIT JAKO POMOCNÁ PRO ZPĚTNÉ OSAZENÍ NOSNÉ KONSTRUKCE DO DEFINITIVNÍHO STAVU.
 - VÝTŽUB BUDE VLEPENA DO VYVRÁTANÉHO SUCHÉHO OTVORU $d_h=20\text{mm}$ S AUTOMATICKÝM ČISTĚNÍM; $h_{\text{lep}} \geq \min 200\text{ mm}$
 - POLYMERCEMENTOVÁ LEPICÍ HMOTA BUDE S CHARAKTERISTICKOU SOUDRŽNOSTÍ $f_{\text{R,LEP}} \geq 18\text{ MPa}$ A SOUČinitelem SPOLEHLIVOSTI PRO MONTÁŽ $\gamma_{\text{LEP}} = 1$ V BETONU BEZ TRHLIN C25/30 DLE CERTIFIKACE ETA,
 - VÝŠKA ÚLOŽNÝCH HROBEČKŮ BUDE STANOVENA NA ZÁKLADĚ VELIKOSTI KONTAKTŮNÝCH LOŽISEK
 - VEŠKERÉ OSTRÉ HRANY BUDOU ZKOSENY VLOHNOU LÍŠTÝ DO BEDNĚNÍ S PŘEPONOU DÉLKY 20mm
 - TVAR A VÝTŽUB ÚLOŽNÝCH BLOKŮ BUDOU UPRAVENY DLE VÝROBNÍCH VÝKRESŮ LOŽISEK, BEZ SOUHLASU OBJEDNATELE NESMÍ BÝT ÚLOŽNÝ BLOK ZALIT
 - PRO ZAJIŠTĚNÍ KRYTÍ SE POUŽIJÍ PASTOVÉ NEBO BETONOVÉ DISTANČNÍ PODLOŽKY
- PŘED NAVRÁTÁNÍM KOTEV LOŽISEK DO BETONU JE NUTNÉ ZKONTROLOVAT POLOHU PŘEDPÍNAČÍ VÝTŽUBE OSEKÁNÝCH (SONDOU) A KOTVENÍ LOŽISEK BUDE NAVRŽENO VÝROBCEM/DODATELEM LOŽISEK NA ZÁKLADĚ NAVRHOVÝCH SIL

MATERIÁL:

DLLE DODAVATELE LOŽISKE A PŘEDPISU SŽ
POLIMER KLIZNÝCH PLOCH LOŽISKA MUSÍ BÝT Z UHMWPE (ULTRA HIGH-MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE)
PODLISTA MUSÍ BÝT PODLITA POLYMERMLATOU TL20mm (MIN.TL10mm)
NO NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH:

CHARAKTERISTICKÁ VÁLCOVÁ PEVNOST V TLAKU	min.35MPa
MODUL PRUŽNOSTI	min.34000MPa
MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR	min.1x10 ¹⁰ Ωm

VÝROBA KONSTRUKCE:

POŽADOVANÁ TRÍDA PROVEDENÍ DLE TKP19: EXC3
DOKUMENT KONTROLY ZÁKL. MATERIÁLU: 3.1
VÝROBA DLE ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1
MONTÁŽ DLE ČSN EN 1090-2+A1

PKO LOŽISEK:

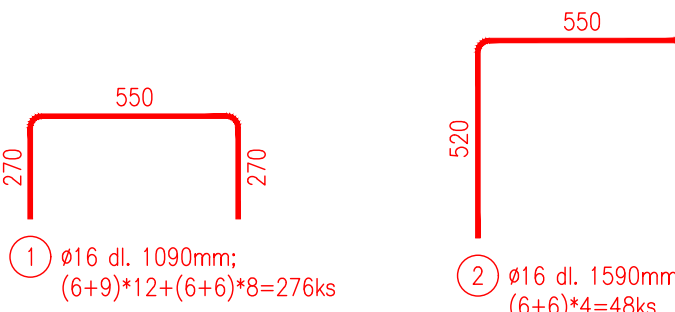
DLE DODAVATELE LOŽISEK A PŘEDPISŮ SŽ
STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4, DOPORUČENÝ SYSTÉM ŽSP+ONS 02

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ

KÓTOVANÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY

VÝKAZ VÝZTUŽE ÚLOŽNÉHO BLOKU

Pol.č.	Profil [mm]	Délka [mm]	ks [-]	Profil 16
1	16	1090	276	300.84
2	16	1590	48	76.32
Celková délka [m]				377.16
Hmotnost 1bm [kg]				1.58
Hmotnost [kg]				595.91
5% svary a prosthři				625.71
Hmotnost pro všechny podložiskové hrobedčky [kg]				625.71



			ČÍSLO SOUPRAVY:
REVIZE Č.	DATUM	ZMĚNA	



SUDOP BRNO, spol. s r.o.
Kounicova 26
611 36 Brno

OBJEDNAVATEL:		Správa železnic, s.o., Dílčeděhň 1003/7, 110 00 Praha 1 Oblastní ředitelství Ostrava		tel. : +420 972 625 804 E-mail: sudop@sudop-brno.cz	
PROFESNÍ SKUPINA:		12 Mosty	VEDOUČÍ PROF. SKUPINY Ing. Radomír Hanák		GENERÁLNÍ ŘEDITEL Ing. Kamil Chmela
ODPOVĚDNÝ PROJ. ZAKÁZKY Ing. Štěpán Kameš		ODPOVĚDNÝ PROJ. PS, SO Ing. Štěpán Kameš		NAVRHL, VYPRACOVAL Ing. Petr Slovák	KONTROLOVAL Ing. Štěpán Kameš
KRAJ: Moravskoslezský		POVĚŘENÝ OÚ: Bruntál		STUPEŇ: DSP	
Mosty v km 62,355 a 62,478 na trati na trati Olomouc – Krnov (TÚ 2191) SO 02 Most v km 62,355				ZAK. ČÍSLO 21113-0203-1122	ARCH. ČÍSLO
				MĚRITKO 1:10	POČET FORMÁTŮ 8 A4
Výkres ložisek				DATUM:	08/2022
				ČÁST DOKUM. D.2.1.2.1	PŘÍLOHA 2.4.3