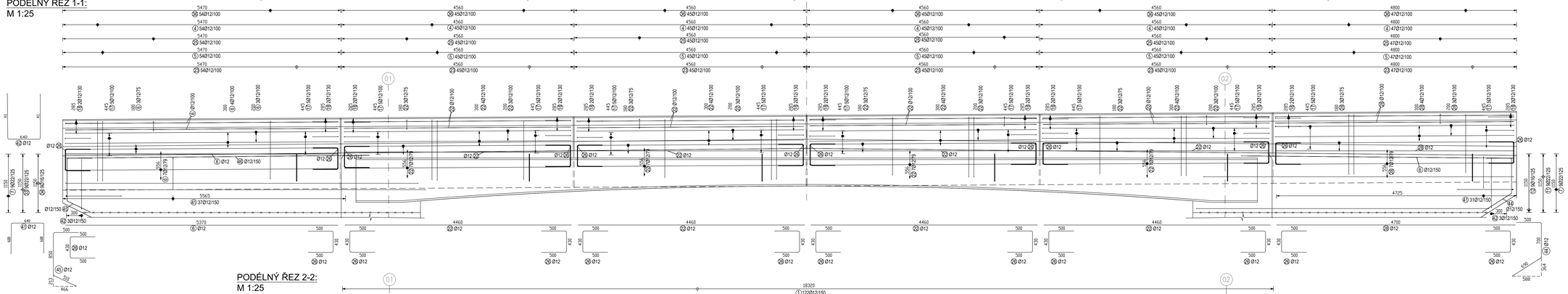
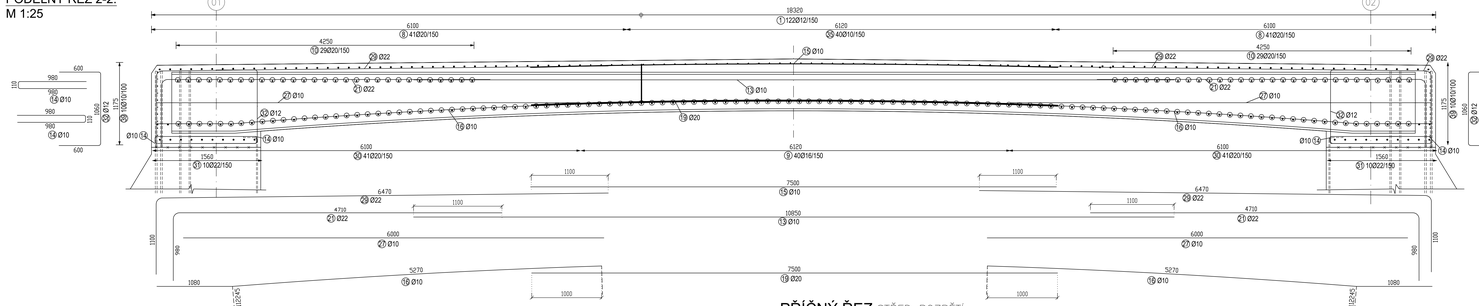
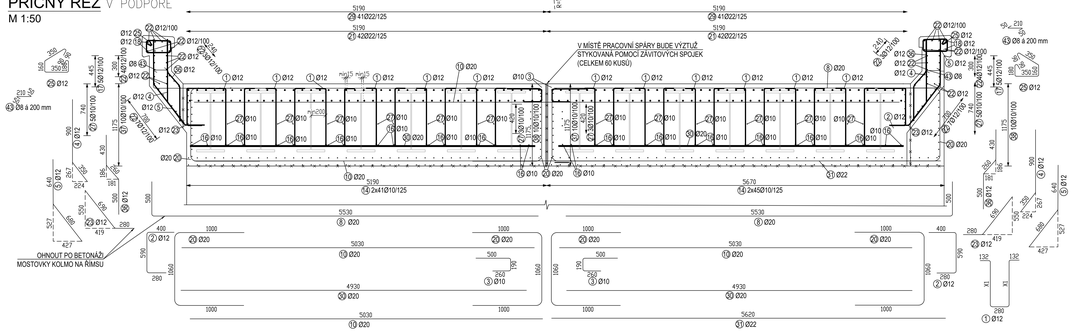
PODÉLNÝ ŘEZ 1-1:
M 1:25



PODÉLNÝ ŘEZ 2-2:
M 1:25



PŘÍČNÝ ŘEZ V PODPOŘE
M 1:50



PŘÍČNÝ ŘEZ STŘED ROZPĚTÍ
M 1:50

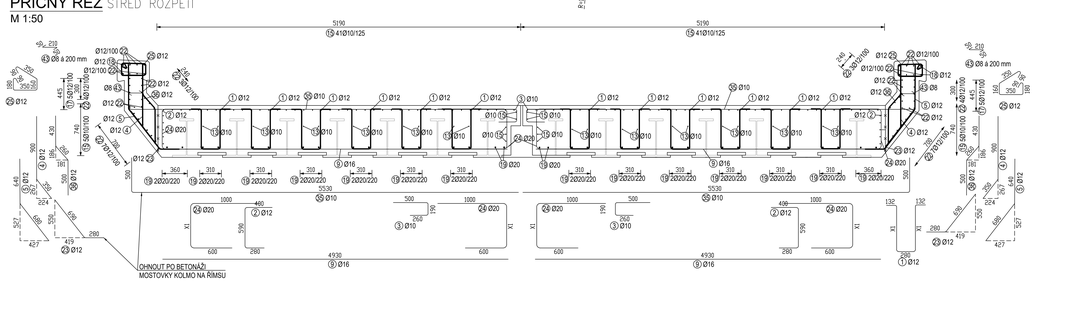
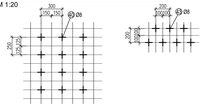


SCHÉMA SMYKOVÉ VÝZTUŽE
M 1:20



POZNÁMKY:

- PŘÍLOHU JE NUTNÉ ČÍST S VÝKRESY – D.2.1.4.1.6. 6.1 TVAR NOSNÉ KONSTRUKCE
  D.2.1.4.1.6. 8.1.1 (8.1.2) VÝZTUŽ NOSNÉ KONSTRUKCE – PŮDORYS I (II)
  D.2.1.4.1.6 08.1.4 VÝZTUŽ NK – VÝPIS VÝZTUŽE

HLAVNÍ POUŽITÉ MATERIÁLY:

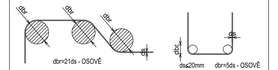
DESKA NOSNÉ KONSTRUKCE	C35/45 XC3, XF3 – Cl 0.4 – Dmax 22mm – S3
HORNÍ ČÁST MOSTNÍHO KŘÍDLA	C35/45 XC3, XF3 – Cl 0.4 – Dmax 22mm – S3
MOSTNÍ RÍMSA	C30/37 XC4, XF3 – Cl 0.4 – Dmax 22mm – S3 MAX. PŘÍSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12 390–8 KAMENIVO PODLE ČSN EN 12620 S DOSTATEČNOU MRAZUVZDORNOSTÍ B500B
OCEL	

KRYTÍ:

- MINIMÁLNÍ KRYTÍ: c_{min} =40 mm
- NOMINÁLNÍ KRYTÍ: c_{nom} =50 mm

OHÝBÁNÍ VÝZTUŽE dle ČSN EN1992-1-1

PRŮMĚR ZAKŘIVENÍ dbr



průměr výztuže dc16mm - průměr ohybu d=4dr
průměr výztuže dz16mm - průměr ohybu d=7dr
rozměry úseku položek jsou uvažovány na vnější okraje prutu

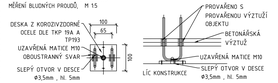
BLUDNÉ PROUDY – PROVAŘENÍ VÝZTUŽE

«VÝZTUŽ PROVAŘIT PO OBVODĚ ARMOVÁNÍ. VE VYBRANÝCH PRVCÍCH SE PROVÁŘÍ BODOVĚ «KŘÍŽOVÉ PRVKY VÝZTUŽE POMOCNÝM BODOVÝM SVAŘEM, KTERÝ JE STEHOVÝM KŘÍŽOVÝM SVAŘEM OLE TP 124. TENTO SVAR JE NENOSNÝ, O VELIKOSTI 3 AŽ 4 MM A DÉLKY 5 MM DOSAHUJE MAX POLOVINY PRŮMĚRU SVAŘOVANÉHO PRVKU. SVAR A TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ NESMÍ ZMĚNIT MECHANICKÉ VLASTNOSTI SVAŘOVANÉ OCELI A NESMÍ BÝT OSLABEN PRŮŘEZ SVAŘOVANÉHO PRVKU. PODLE ROZMĚRU PRVKU SE PROVEDE PROVAŘENÍ V DALŠÍCH VYBRANÝCH VÝZTUŽÍCH PRVKY URČENÉ PRO PROVAŘENÍ VÝZTUŽE JSOU ZÁROVEŇ PRVKY TVOŘÍCÍ ZÁKLADOVÝ ZEMNÍ. TYTO PRVKY JSOU VŽÁŘENÉ SVAŘENÍ SVARY 180 MM V MÍSTECH PODÉLNÉHO NASTAVENÍSTROKOVÁNÍ.

- PROVAŘENÉ VÝZTUŽE SE PROVEDE MĚŘÍCÍ VÝVOD NA POVRCH KONSTRUKCE DLE DETAILU A

DETAIL A – MĚŘÍCÍ VÝVOD

PROPOJENÍ A VYVEDENÍ VÝZTUŽE PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PROUDŮ, M 15



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program doprava

Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

SO 14-06
ČÁST D

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	-	-
02	-	-
03	-	-

Objednatel:
SPRÁVA ŽELEZNIC
Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Stavební správa západ
Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9

Zpracovatel: SDG / SUDOP PRAHA, Kyjská-Chomutov, ZOP

SUDOP EU | SUDOP PRAHA | PROJEKT servis

Zpracovatel části:
PROJEKT servis
PROJEKT servis spol. s r.o.
U Elektry 830/2a, Praha 9 – Hloubětín 198 00
Tel.: +420 281 090 860
E-mail: firma@projekt-servis.cz

Hlavní vedoucí projektu: ING. STANISLAV JAROŠ
Garant projektu: -

Zpracoval:
MOSTNÍ A POZEMNÍ STAVBY PRAHA

Vedoucí příslušné části:	Odpovědný projektant ČKAIT, IČ, PČ:	Vypracoval:	Kontroloval:
ING. MICHAELA KOPÁLOVÁ	ING. LUDVÍK KOLPAŠKÝ	BC. AKBOTA BEGALY	ING. LUDVÍK KOLPAŠKÝ

Název akce:
REKONSTRUKCE TRATI V ÚSEKU KYJICE - CHOMUTOV

Číslo smlouvy: 19-010.640
Projektový stupeň: DSP

Název PD/ZD:
SO 14-06
Železniční most v km 62.867

Datum: 09 / 2019
Číslo části: D.2.1.4.1.6

Název přílohy:
Výztuž NK - Řezy

Měřítko: 1:25
Počet formátů: 14xA4
Číslo přílohy: **16.1.3**

DOKUMENT JE CHRÁNĚN PODLE AUTORSKÉHO ZÁKONA V PLATNÉM ZNĚNÍ. JAKÉKOLIV UŽITÍ V CELKU NEBO JEHO ČÁSTI NENÍ BEZ SOUHLASU TOHOTO ZÁSTUPCE ZAKÁZÁNO. V OPAČNÉM PŘÍPADĚ JE UŽIVATEL POVINEN NAHRADIT VŠECHNY ŠKODY, KTERÉ TÍMTO PORUŠENÍM ZPŮSOBÍ. DOKUMENT NESMÍ BÝT BEZ SOUHLASU TOHOTO ZÁSTUPCE ZAKÁZÁNO. V OPAČNÉM PŘÍPADĚ JE UŽIVATEL POVINEN NAHRADIT VŠECHNY ŠKODY, KTERÉ TÍMTO PORUŠENÍM ZPŮSOBÍ.