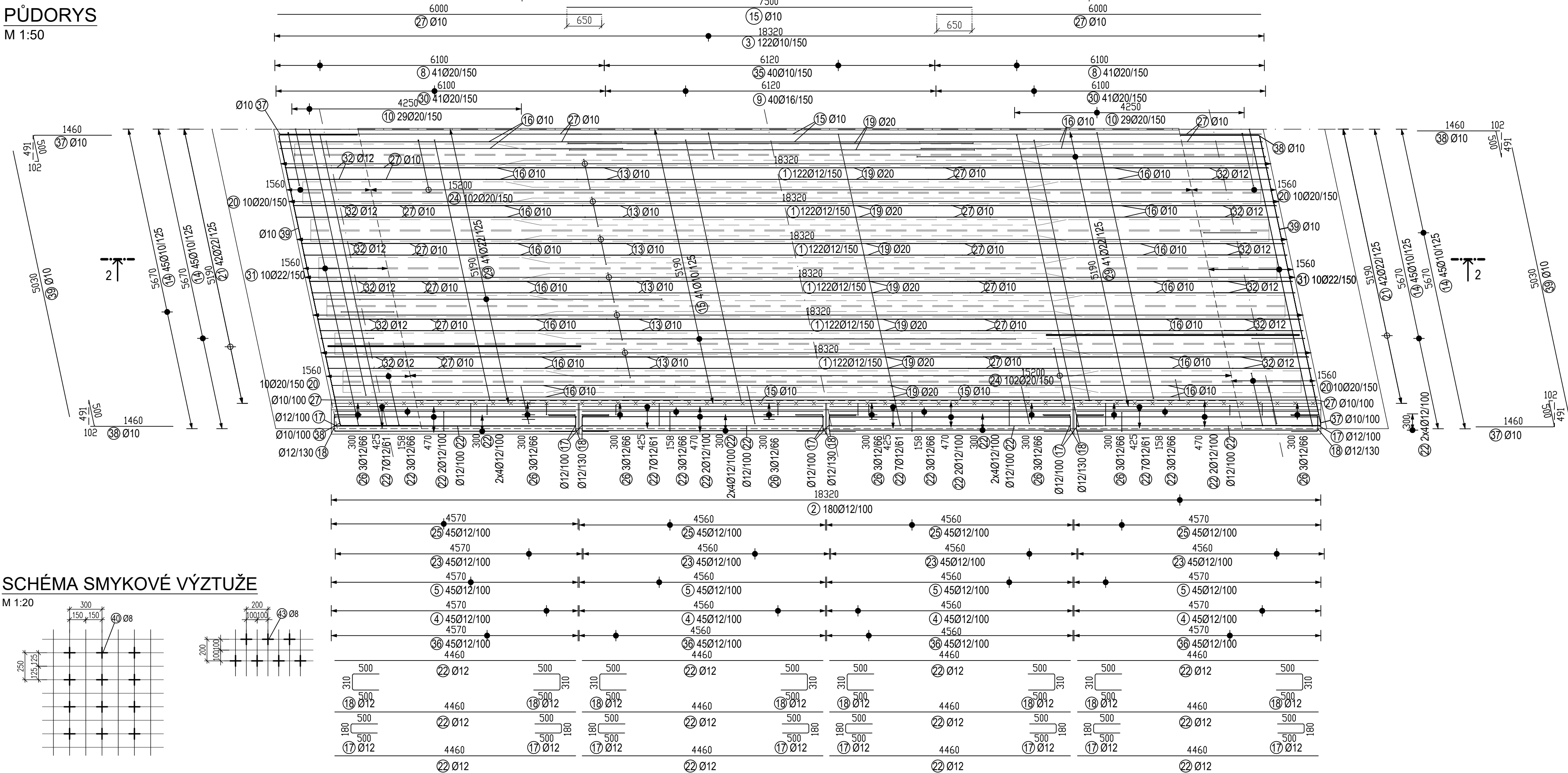


PŮDORYS
M 1:50



POZNÁMKY:

-PŘÍLOHU JE NUTNÉ ČÍST S VÝKRESY- D.2.1.4.1.6. 6.1 TVAR NOSNÉ KONSTRUKCE
D.2.1.4.1.6. 8.1.3 VÝZTUŽ NOSNÉ KONSTRUKCE - ŘEZY
D.2.1.4.1.6. 08.1.4 VÝZTUŽ NK - VÝPIS VÝZTUŽE

HLAVNÍ POUŽITÉ MATERIÁLY:

DESKA NOSNÉ KONSTRUKCE C35/45 XC3, XF3 - CI 0.4 - Dmax 22mm - S3
HORNÍ ČÁST MOSTNÍHO KŘÍDLA C35/45 XC3, XF3 - CI 0.4 - Dmax 22mm - S3
MOSTNÍ ŘÍMSA C30/37 XC4, XF3 - CI 0.4 - Dmax 22mm - S3
MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12 390-8
KAMENIVO PODLE ČSN EN 12620 S DOSTATEČNOU MRAZUVZDORNOSTÍ B500B

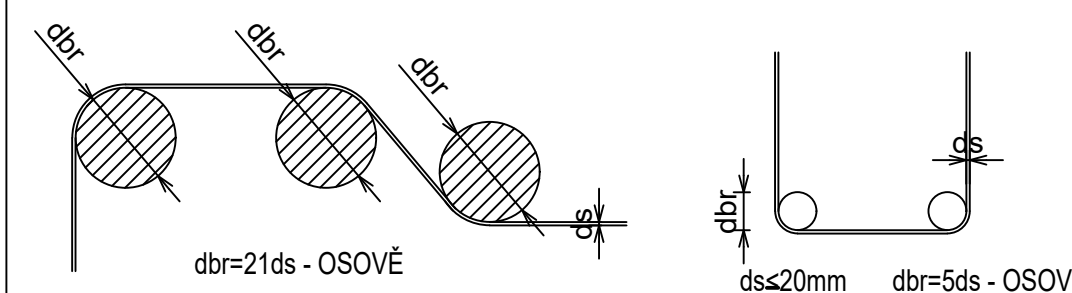
OCEL

KRYTÍ:

-MINIMÁLNÍ KRYTÍ: c_{min}=40 mm
-NOMINÁLNÍ KRYTÍ: c_{nom}=50 mm

OHÝBÁNÍ VÝZTUŽE dle ČSN EN1992-1-1

PRŮMĚR ZAKŘIVENÍ dbr



průměr výztuže d≤16mm - průměr ohybu d=4dr
průměr výztuže d≥16mm - průměr ohybu d=7dr

rozměry úseku položek jsou uvažovány na vnější okraje prutu

BLUDNÉ PROUDY - PROVAŘENÍ VÝZTUŽE

-VÝZTUŽ PROVAŘIT PO OBVODĚ ARMOKOŠE. VE VYBRANÝCH PRVCÍCH SE PROVAŘÍ BODOVĚ
-KŘÍŽUJÍCÍ PRVKY VÝZTUŽE POMOCNÝM BODOVÝM SVAREM, KTERÝ JE STEHOVÝM KŘÍŽOVÝM SVAREM DLE TP 124. TENTO SVAR JE NENOSNÝ, O VELIKOSTI 3 AŽ 4 MM A DÉLKY 5 MM DOSAHUJE MAX POLOVINY PRŮMĚRU SVAŘOVANÉHO PRVKU. SVAR A TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ NESMÍ ZMĚNIT MECHANICKÉ VLASTNOSTI SVAŘOVANÉ OCELI A NESMÍ BÝT OSLABEN PRŮŘEZ SVAŘOVANÉHO PRVKU.
-PODLE ROZMĚRU PRVKU SE PROVEDE PROVAŘENÍ V DALŠÍCH VYBRANÝCH VÝZTUŽÍCH. PRVKY URČENÉ PRO PROVAŘENÍ VÝZTUŽE JSOU ZÁROVEŇ PRVKY TVOŘÍCÍ ZÁKLADOVÝ ZEMNÍK. TYTO PRVKY JSOU VZÁJEMNĚ SVAŘENY SVARY 100 MM V MÍSTĚCH PODÉLNÉHO NASTAVENÍ(STYKOVÁNÍ).
-Z PROVAŘENÉ VÝZTUŽE SE PROVEDE MĚŘÍCÍ VÝVOD NA POVRCH KONSTRUKCE DLE DETAILU A.

DETAIL A - MĚŘÍCÍ VÝVOD

PROPOJENÍ A VYVEDENÍ VÝZTUŽE PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PROUDŮ, M 1:5

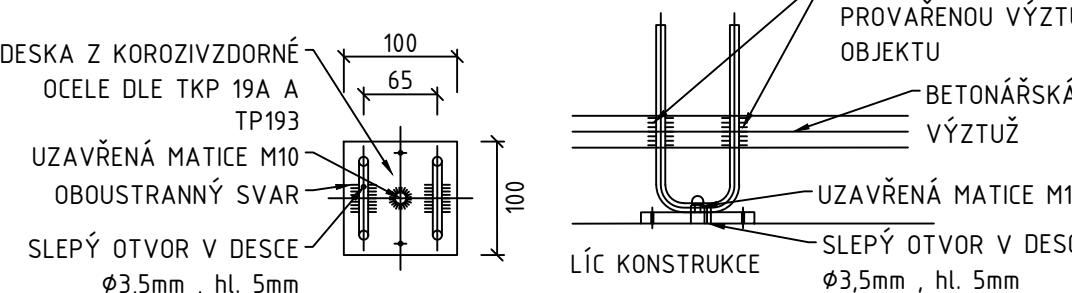
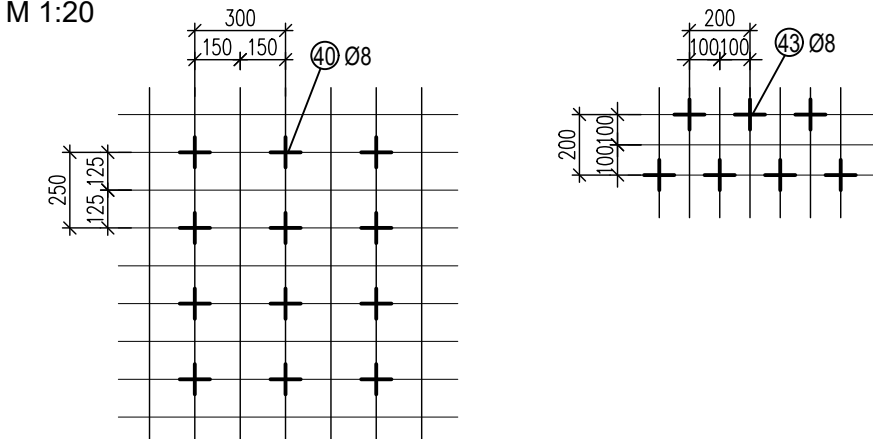


SCHÉMA SMYKOVÉ VÝZTUŽE



SO 14-06
ČÁST D

VÝŠKOVÝ SYSTÉM BpV SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	-	-
02	-	-
03	-	-

Objednatel: Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Stavební správa západ
Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9

Stručení: „SEU + SP+PROJVS_Kyjice-Chomutov_DSP“
SUDOP EU **SUDOP PRAHA** **PROJEKT servis**

Zpracovatel částí: PROJEKT servis spol. s r.o.
U Elektry 830/2b, Praha 9 - Hloubětín 198 00
Tel.: +420 281 090 860
E-mail: firma@projekt-servis.cz
Hlavní inženýr projektu: ING. STANISLAV JAROŠ
Garant profese: -

Středisko: MOSTNÍ A POZEMNÍ STAVBY PRAHA
Vedoucí střediska: ING. MICHAELA KOPÁLOVÁ
Odpovědný projektant SO, IO, PS: ING. LUDVÍK KOLPASKÝ
Vypracoval: BC. AKBOTA BEGALY
Kontroloval: ING. LUDVÍK KOLPASKÝ

Název akce: REKONSTRUKCE TRATI V ÚSEKU KYJICE - CHOMUTOV Název PS/SO: SO 14-06 Železniční most v km 62,867 Název přílohy: Výztuž NK - Půdorys část II	Číslo smlouvy: 19-010.640
	Projektový stupeň: DSP
Datum: 09 / 2019	Číslo částí: D.2.1.4.1.6
Měřítko: 1:50	Počet formátů: 5xA4
Číslo přílohy:	16.1.2

DOKUMENT LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. ŽÁDNÁ JEHO ČÁST NEMŮŽE BÝT DLE ZÁKONA č.121/2000 Sb. KOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁNA. BEZ SOUHLASU SUDOP EU a. s.