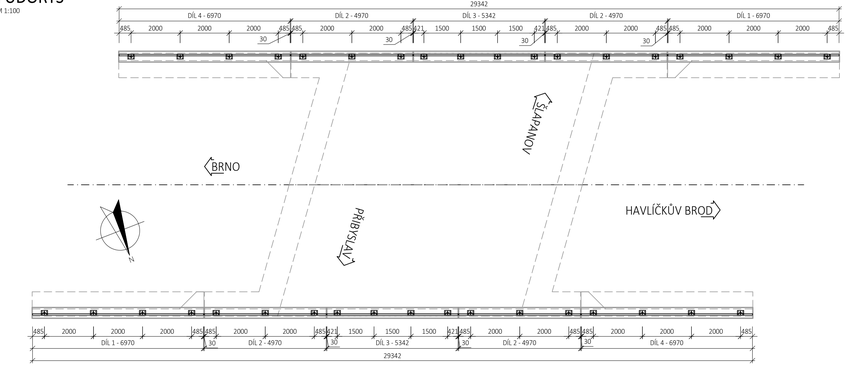
PŮDORYS

M 1:100



VÝKAZ MATERIÁLU

Díl zábradlí	Číslo položky	Popis	Počet kusů	Průřez	Délka mm	Hmotnost v kg		
						kg/m, kg/m2	Celkem	
díl 1	1	sloupek	4	U 80	1050	8.64	36.29	kg
	2	horní madlo	1	L 60x60x5	7013	4.57	32.05	kg
	3	střední madlo	1	L 55x55x5	7013	4.18	29.31	kg
	4	spodní madlo	1	L 55x55x5	7013	4.18	29.31	kg
	5	patní plech	4	P20x200x260	-	8.164	32.66	kg
			2			159.62	319.24	kg
díl 2	1	sloupek	3	U 80	1050	8.64	27.22	kg
	2	horní madlo	1	L 60x60x5	4970	4.57	22.71	kg
	3	střední madlo	1	L 55x55x5	4970	4.18	20.77	kg
	4	spodní madlo	1	L 55x55x5	4970	4.18	20.77	kg
	5	patní plech	3	P20x200x260	-	8.164	24.49	kg
			4			115.97	463.88	kg
díl 3	1	sloupek	4	U 80	1050	8.64	36.29	kg
	2	horní madlo	1	L 60x60x5	5342	4.57	24.41	kg
	3	střední madlo	1	L 55x55x5	5342	4.18	22.33	kg
	4	spodní madlo	1	L 55x55x5	5342	4.18	22.33	kg
	5	patní plech	4	P20x200x260	-	8.164	32.66	kg
			2			138.02	276.03	kg
díl 4	1	sloupek	4	U 80	1050	8.64	36.29	kg
	2	horní madlo	1	L 60x60x5	7013	4.57	32.05	kg
	3	střední madlo	1	L 55x55x5	7013	4.18	29.31	kg
	4	spodní madlo	1	L 55x55x5	7013	4.18	29.31	kg
	5	patní plech	4	P20x200x260	-	8.164	32.66	kg
			2			159.62	319.24	kg
				SOUČET			1378.40	kg
				+ 2% svary			27.57	kg
				CELKEM			**1405.97**	**kg**

OCEL S 235 JR

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204
KOTVENÍ ŠROUBY Z NEREZ AA70
PKO - ZÁBRADLÍ
- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100MM
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80MM
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60MM
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL.....60MM

CELKEM 100+200MM

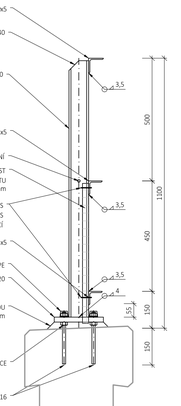
BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU: RAL 60246
POZNÁMKA:
1)KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEC ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEHNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVÍZEN OTVOR Ø 11MM CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.
2)PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ
VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,6)MM
-POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE.
VZHLEDEM
K VYSKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PROVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE
BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ IZOLAČNÍ ODPOR > 1*10 OM
3)VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLENY Ø 8 ÷ 2MM

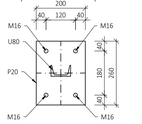
POZNÁMKY K ZÁBRANÁM PROTI ODLÉTAVAJÍCÍMU ŠTĚRKU

- SPECIFIKACE POŽADAVKŮ NA MATERIÁL LITÉHO ROŠTU, NA ROZMĚROVÉ TOLERANCE A DÁLE NA SPOJOVACÍ MATERIÁL - DLE MVL 725 /PŘÍLOHA P1 - SPECIFIKACE LITÝCH PODLAHOVÝCH ROŠTŮ) - PRO TŘÍDU REAKCE NA OHEŇ UVAŽOVAT MIN. S PARAMETRY (D - DO - S1)
- VELIKOST VNITŘNÍHO ROZMĚRU BUŇKY (SVĚTLOST OKA) MAX 20x20mm
- TL. ROŠTU 25mm
- MATICE SPOJOVACÍHO MATERIÁLU PŘEDEPISOVAT S INTEGROVANOU SILIKONOVOU VLOŽKOU ZABRAŇUJÍCÍ PŘÍVODU DEŠŤOVÉ VODY, ŠROUBY S PŮLKULATOU HLAVOU NEBO ZAPUŠTĚNÉ
- DIL. MEZERY MEZI ROŠTY DLE POKYNŮ DODAVATELE A DÉLEK PANELŮ, MIN. VŠAK STEJNÝ POČET JAKO DILATAČNÍCH MEZER ZÁBRADLÍ
- BARVA KOMPZITŮ BUDE ODPOVÍDAT BARVĚ ZÁBRADLÍ

DETAIL SLOUPKU NA ŘÍMSE

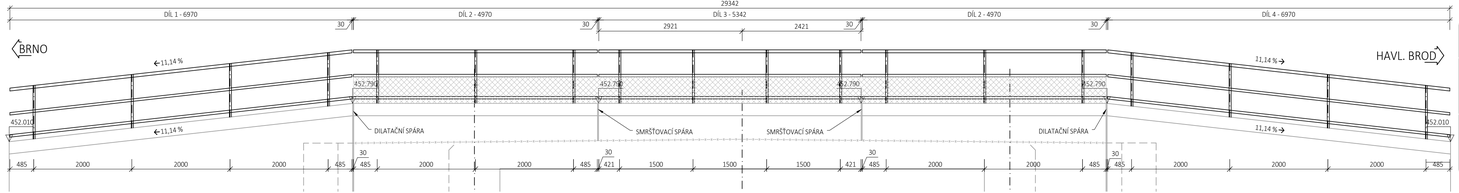
M 1:10





POHLED

M 1:50



VÝPLNĚ Z ROŠTŮ

Díl zábradlí	Název	ks	Šířka mm	Délka mm	Plocha m2	Hmotnost kg
díl 2	VYPLŇOVÝ PANEL STŘEDNÍ					
	rošt 20/20 tl.30mm	8	600	1950	1.17	168.5
	VYPLŇOVÝ PANEL KRAJNÍ					
	rošt 20/20 tl.30mm	8	600	470	0.282	40.6
	HMOTNOST KOMPOZITU					209.1
díl 3	VYPLŇOVÝ PANEL STŘEDNÍ					
	rošt 20/20 tl.30mm	4	600	1450	0.87	62.6
	VYPLŇOVÝ PANEL KRAJNÍ					
	rošt 20/20 tl.30mm	4	600	400	0.24	17.3
	HMOTNOST KOMPOZITU					79.9

EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Doprava

Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

Razítko oprávněné osoby:

Orientační schéma:

Podpis: Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontrolval:
001	11 / 2021	První dílčí odevzdání	Ing. Emil Špaček
002	03 / 2022	DSP po zapracování připomínek složek Správy železnic, státní organizace	Ing. Emil Špaček
003	04 / 2022	PDPS k připomínkovému řízení složek Správy železnic, státní organizace	Ing. Emil Špaček
004	05 / 2022	PDPS po zapracování připomínek složek Správy železnic, státní organizace	Ing. Emil Špaček

Stavebník/Investor: **Správa železnic, státní organizace**
Adresa: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Zástupce investora: Stavební správa východ
Adresa: Nerudova 773/1, 779 00 Olomouc

SPRÁVA ŽELEZNIC

Zhotovitel stavby: **SAGASTA s.r.o.**
Adresa: Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka
Kontakt: T: +420 261 344 100
E: info@sagasta.cz

Zhotovitel objektu: **SAGASTA s.r.o.**
Adresa: Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka
Kontakt: T: +420 261 344 100
E: info@sagasta.cz

SAGASTA

Hlavní projektant (HIP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel:
Ing. Emil Špaček		Ing. Vojtěch Zvěřina	Ing. Jan Krejsa

Název stavby/akce: **Rekontrukce traťového úseku Přibyslav - Pohled**

Označení (S-kód): S621500627
Označení zhotovitele: 120-076
Název části: Mosty, propustky, zdi — Označení části: D 2.1.4
Název objektu: **Železniční most v ev. km 104,446** — Označení objektu/komplexu: **SO 12-20-02**
Název přílohy: Výkres zábradlí — Číslo přílohy: **2. 015**
Název dílčí části přílohy: — Paré:

Kraj:	Katastrální území:	TUDU:
Vysočina	viz. textová část	2031 26 2031 M1 2031 N1

Stupeň dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítko:
PDPS	11 / 2021	5 x A4	1:25; 50; 100

DOKUMENTACI LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O D.Ů.. VÝKRES, O JEHO ČÁST, MŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠIŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU SAGASTA, s.r.o.