



- VÝŠKOVÝ SYSTÉM BpV, SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK
- VŠECHNY VÝCHNÁJÍCÍ PŘÍRUBY PROFILŮ BUDOU NA KONCI SEŘÍZNUTY POD ÚHELEM 45°
- NA VÝKRESE JSOU ZOBRAZENY SPRAHOVACÍ TRNY A KOTEVNÍ OKA PRO JEDEN HLAVNÍ NOSNÍK, OSTATNÍ NOSNÍKY A PODPROVÉ PŘECHNÍKY BUDOU ŘEŠENY STEJNÝM ZPŮSOBEM
- MEZ PEVNOSTI SPRAHOVACÍCH TRNŮ 340 MPa

POČET TRNŮ NA JEDEN HLAVNÍ NOSNÍK	= 81 + 50 + 24 + 50 + 81 = 286 ks
POČET TRNŮ NA JEDEN PŘÍČNÍK	= 24 ks
POČET SPRAHOVACÍCH TRNŮ CELKEM	= 8 x 286 + 4 x 24 = 2384 ks

POČET ZÁVĚSNÝCH OK NA JEDEN NOSNÍK = 2 ks
POČET ZÁVĚSNÝCH OK CELKEM = $8 \times 2 = 16$ ks

5355 J2+N

Výrobní skupina Aa dle ČSN 73 2601 (hlavní nosné č.
6255, 12+N)

Výrobní skupina A dle ČSN 73 2601 (vedlejší nosné části)

S235 JR

Výrobní skupina C dle ČSN 73 2601 (podružné nenosné části)
Šrouby

Výrobní skupina Aa dle ČSN 73 2601 (spojovací prostředky)

