

Naše zn. 5700/2023-SŽ-SSV-Ú3
Listů/příloh 3/2

Vyřizuje Ing. Radomíra Rečková

Mobil +420 725 744 197
E-mail Reckova@spravazeleznic.cz

Datum 25. května 2023

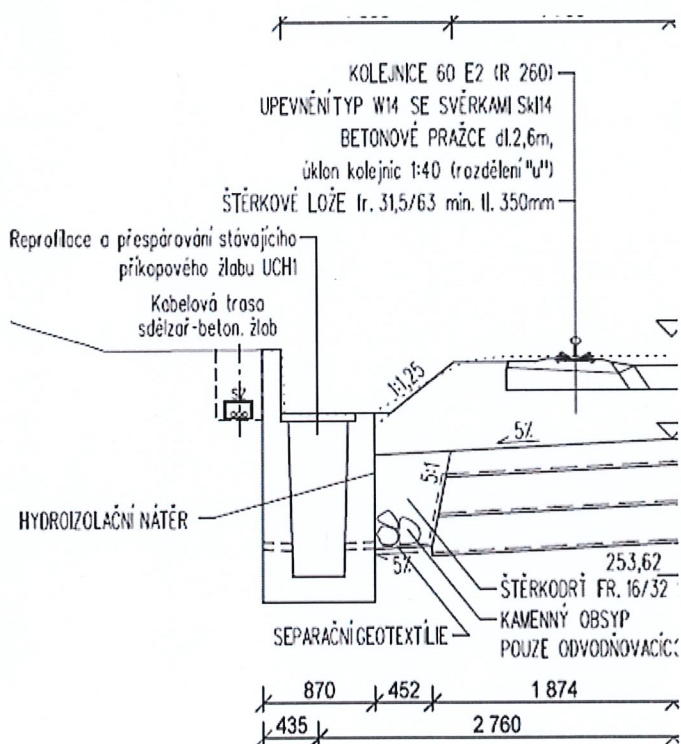
Uveřejněno na profilu zadavatele

Věc: Lipník n. B. – Drahotuše, BC

Vysvětlení/ změna/ doplnění zadávací dokumentace č. 8
ve smyslu § 98 a § 99 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění
pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“)

Dotaz č. 64:

Zadavatelem postoupená dokumentace obsahuje výkresovou část ke SO 65-16-01 Lipník nad
Bečvou - Jezernice, žel. spodek (viz následující výřez):



Z výkresové dokumentace není zřejmé, zda vně UCB – směrem do svahu, nebude stejná úprava, jako směrem ke koleji. Tj. hydroizol.nátěr, separ.geotextilie, kamenný obsyp vtoků a šd 16/32?
Žádáme zadavatele o upřesnění.

Odpověď:

Řešení je popsáno v TZ v kapitole 5.1.14 Příkopové žlaby:

Dle závěrů z výrobních porad budou stávající příkopové žlaby typu UCH/UCB zachovány. Dna žlabů budou očištěna a spáry mezi jednotlivými žlaby opětovně přespárovány cementovou maltou.

V souvislosti se s realizací žel. spodku budou žlaby ze strany od koleje odkryty, dojde k obnově hydroizolačního nátěru (penetrační + asfaltový nátěr).
Neprojeví se v soupisu prací.

Dotaz č. 65:

Ze zadavatelem postoupeného Vysvětlení/ změny/ doplnění zadávací dokumentace č.6 (z odpovědi na dotaz č. 45) vyplývá, že v rámci položek záporového pažení a štětovnic jsou sice táhla v nich zahrnuta (což nebylo zpochybněno), ale jedná se o jiný technologický prvek.

Jako táhla se nejčastěji používají celozávitové kotevní tyče s příslušenstvím (matice, spojníky, podložky), kde kg ceny se pohybují při 5 m CKT 20 a CKT 25 (2* podložka + 1* spojník + 5 bm tyče + 2*matice = kde náklady za materiál se pohybují v rozmezí 100 – 120 Kč/kg, na rozdíl od kulatiny S 235 nebo betonářské oceli B500B, kde náklady se pohybují cca 25 – 30 Kč/kg (v případě štětových stěn cca 19 Kč/kg). V rámci OTSKP jsou pro tyto typy konstrukčních prvků vyčleněny samostatné položky 285363 až 285368 – KOTVENÍ NA POVRCHU Z BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE patřičné délky. V případě vzniklých pozdějších víceprací nelze nacenit samostatná táhla položkou 22694 ZÁPOROVÉ PAŽENÍ Z KOVU DOČASNÉ v tunách, když při táhlech se jedná o kg a vzniká v ceně disproporce.

Dotčené objekty viz. dotaz č. 45.

Žádáme zadavatele o ujasnění.

Odpověď:

Uvedená táhla jsou součástí výměry položky, proto zhotovitel musí při tvorbě nabídky zohlednit cenu za táhla do ceny uvedené položky. Pokud by vznikla potřeba navýšení počtu táhel, resp. rozsahu pažení, zohlední se detailně množství táhel a kotev ve změnovém listu.

Při zpracování dotazu byla zjištěna nesrovnalost ve výměře štětových stěn oproti projektové dokumentaci. Na základě tohoto upřesnění bylo v objektu SO 65-19-08 v položce č.66 23217 ŠTĚTOVÉ STĚNY BERANĚNÉ Z KOVOVÝCH DÍLCŮ DOČASNÉ (HMOTNOST) upraveno množství na 164,126 T a v položce č.67 237171 VYTAŽENÍ ŠTĚTOVÝCH STĚN Z KOVOVÝCH DÍLCŮ (HMOTNOST) bylo upraveno množství na 164,126 T. Dále byly do objektu SO 65-19-08 doplněny položky č.69 285378 KOTVENÍ NA POVRCHU Z PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽE DL. DO 10M 4 ks a pol.70 285379 PŘÍPLATEK ZA DALŠÍ 1M KOTVENÍ NA POVRCHU Z PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽE 8 M.

Dotaz č. 66:

Zvažuje Objednatel o použití pásové bariéry během prací a s tím spojené zvýšení rychlosti na provozované koleji na 80km/h?

Odpověď:

Zadavatel požaduje kvůli minimalizaci dopadů stavebních prací na železniční provoz, zavedení rychlosti v provozované koleji kolem pracovních míst minimálně 80 km/h. Pro zajištění této rychlosti a bezpečnosti pracovníků musí být použity pevné bezpečnostní zábrany, jejichž užití je schváleno pro stavby SŽ.

Dotaz č. 67:

Prosím o přesné určení místa, na které bude požadovat Objednatel odvést materiál z výzisku (kolejnice, pražce, atd.)?

Odpověď:

Montážní a demontážní základna pro uložení výzisků bude v obvodu žst. Hranice na Moravě.

Dotaz č. 68:

Bude možné po přečištění – recyklaci původního kameniva z železničního svršku ho opětovně vrátit do žel. svršku?

Odpověď:

S ohledem na zastižení nevhodných zrn (fragmenty vápence nebo kalcitu) v kolejovém loži (viz příloha B.13.4 Posouzení kontaminace šterku kolejového lože) bylo uvažováno s odtěžením stávajícího šterkového lože čističkou a jeho následné předrcení na šterkodrt 0-63mm do konstrukce žel. spodku.

Alternativně lze uvažovat s využitím recyklovaného ŠL pro zřízení ŠL, to ale může být použito pouze ve spodní vrstvě kolejového lože, nejvýše do úrovně 50 mm pod ložnou plochou pražce (v souladu s čl. 30 přílohy X předpisu SŽDC S3 Železniční svršek). Zbývající nadbytečná část stávajícího ŠL by byla opět předrcena do šterkodrti.

Povaha shora uvedených vysvětlení/ změn/ doplnění zadávací dokumentace nevyžaduje prodloužení lhůty pro podání nabídek.

Vysvětlení/ změnu/ doplnění zadávací dokumentace včetně příloh zadavatel uveřejňuje na profilu zadavatele na webovém portálu <https://zakazky.spravazeleznic.cz/>.

Příloha:

XLS_Lipnik_Drahotuse_zm07.xlsx

XDC_Lipnik_Drahotuse_zm07.xml



Ing. Miroslav Bocák

ředitel organizační jednotky

Stavební správa východ

Správa železnic, státní organizace