

VÝKAZ HELIKÁLNÍ VÝZTUŽE							
	délka drážky vrtu	délka prutu	profil prutu	počet	celkem drážky (vrtu)	celkem ø 8	pozn.
	[m]	[m]	[mm]	[ks]	[m]	[m]	
ULOŽENÝCH DO DRÁŽEK KOLEM PILÍŘE	13,10	7,50	8,00	14,00	183,40	105,00	obtočení kolem pilíře *)
ULOŽENÝCH DO DRÁŽEK V VRTU KOLEM KLENÁKŮ	2,30	2,30	8,00	92,00	211,60	211,60	tvář viz detail
CELKEM					395,00	316,60	

*) 2x7 ks želez ve tvaru U, přiložených z obou stran pilíře v délce 5,1+1,2+1,2 m, s přesahem 0,96 m.

VÝKAZ VRTŮ Ø50 mm DL. 1,4 m (O1, O2)					
DĚLKA VRTU	SKLON VRTU	POČET	DĚLKA CELKEM	POZN.	
[m]	[°]	[ks]	[m]		
1,4	0	28	39,2	I. STUPĚN	
CELKEM VRTŮ			39 m		

VÝKAZ VRTŮ Ø50 mm DL. 1,3 m (O1, O2)					
DĚLKA VRTU	SKLON VRTU	POČET	DĚLKA CELKEM	POZN.	
[m]	[°]	[ks]	[m]		
1,3	0	30	39,0	II. STUPĚN	
CELKEM VRTŮ			39 m		

VÝKAZ VRTŮ Ø50 mm DL. 1,6 m (O1, O2)					
DĚLKA VRTU	SKLON VRTU	POČET	DĚLKA CELKEM	POZN.	
[m]	[°]	[ks]	[m]		
1,6	30	12	19,2	I. STUPĚN	
1,6	45	14	22,4	I. STUPĚN	
CELKEM VRTŮ			19 m		

VÝKAZ VRTŮ Ø50 mm DL. 1,3 m (O1, O2)					
DĚLKA VRTU	SKLON VRTU	POČET	DĚLKA CELKEM	POZN.	
[m]	[°]	[ks]	[m]		
1,3	60	12	15,6	II. STUPĚN	
CELKEM VRTŮ			16 m		

VÝKAZ VRTŮ Ø50 mm DL. 1,3 m (P1)					
DĚLKA VRTU	SKLON VRTU	POČET	DĚLKA CELKEM	POZN.	
[m]	[°]	[ks]	[m]		
1,3	0	14	18,2	I. STUPĚN	
CELKEM VRTŮ			18 m		

VÝKAZ VRTŮ Ø50 mm DL. 1,2 m (P1)					
DĚLKA VRTU	SKLON VRTU	POČET	DĚLKA CELKEM	POZN.	
[m]	[°]	[ks]	[m]		
1,2	0	16	19,2	II. STUPĚN	
CELKEM VRTŮ			19 m		

VÝKAZ VRTŮ Ø50 mm DL. 1,5 m (P1)					
DĚLKA VRTU	SKLON VRTU	POČET	DĚLKA CELKEM	POZN.	
[m]	[°]	[ks]	[m]		
1,5	30	7	10,5	I. STUPĚN	
1,5	45	8	12,0	I. STUPĚN	
CELKEM VRTŮ			11 m		

VÝKAZ VRTŮ Ø50 mm DL. 1,2 m (P1)					
DĚLKA VRTU	SKLON VRTU	POČET	DĚLKA CELKEM	POZN.	
[m]	[°]	[ks]	[m]		
1,2	60	7	8,4	II. STUPĚN	
CELKEM VRTŮ			8 m		

LEGENDA:

- ×× I. ETAPA – VRTY CEMENTOVÉ INJEKTÁŽE DÉLKY 1,4 m A 1,6 m
- × II. ETAPA – VRTY CEMENTOVÉ INJEKTÁŽE DÉLKY 1,3 m
- ×× I. ETAPA – VRTY CEMENTOVÉ INJEKTÁŽE DÉLKY 1,3 a 1,5 m
- × II. ETAPA – VRTY CEMENTOVÉ INJEKTÁŽE DÉLKY 1,2 m

SPÁROVÁNÍ STARÉHO ZDIVA

PLOCHA :	
OPĚRA O1:	11,90 m ²
OPĚRA O2:	3,60 m ²
PILÍŘ P1:	27,20 m ²
POPRSNNÍ ZIDKA SEVER:	13,00 m ²
POPRSNNÍ ZIDKA JIH:	13,40 m ²
PLOCHA CELKEM=	41,90 m ²

REPROFILACE BETONOVÉ KLENBY

PLOCHA :	
KLENBA K01:	35,40 m ²
KLENBA K02:	34,60 m ²
PLOCHA CELKEM=	70,00 m ²

SPECIFIKACE INJEKTÁŽNÍCH PRACÍ:

PŘÍPRAVNÉ PRÁCE

PŘED ZAČÁTKEM INJEKTÁŽNÍCH PRACÍ JE NUTNÉ JEJICH SKUTEČNÝ ROZSAH UPŘESNIT VODNÍMI TLAKOVÝMI ZKOUŠKAMI, KTERÉ BUDOU PROVEDENY NA SPODNÍ STAVBĚ.

PŘED ZAHÁJENÍM INJEKTÁŽNÍCH PRACÍ, ABY SE ZAMEZILO UNIKÁNÍ INJEKTÁŽNÍ SMĚSI MIMO ZDIVO, SE PROVEDE NEJDRŽIVĚ HLOUBKOVÉ SPÁROVÁNÍ MALTOU TVOŘENOU SMĚSÍ PORTLANDSKÉHO CEMENTU, KŘEMIČITÝCH PÍSKŮ, LEHKÝCH PLNIV A STYREN-AKRYLÁTOVÝCH KOPOLYMERŮ V PRÁŠKU DO HLOUBKY MIN 100 MM V PŘEDPOKLÁDANÉM ROZSAHU 100% PLOCHY KAMENNÉHO ZDIVA. DŮLEŽITÁ JE ZEJMÉNA PŘÍTOMNOST KOPOLYMERŮ VE SMĚSI, KTERÉ ZAJIŠTJÍ VYSOKOU PŘILNAVOST KE KAMENI A ZLEPŠJÍ NEPROPUSTNOST SPÁRY. POTÉ BUDE PROVEDENA NÍZKOTLAKÁ CEMENTOVÁ INJEKTÁŽ VRTY DÉLKY 1,2 AŽ 1,6 METRU

INJEKTÁŽ OPĚR A PILÍŘE – CEMENTOVÁ, VRTY Ø50 mm

NÍZKOTLAKÁ INJEKTÁŽ KAMENNÉHO ZDIVA OPĚR A PILÍŘE SE PROVEDE MALOPROFILOVÝMI VRTY Ø50 mm UVEDENÉ DÉLKY. VRTY BUDOU PROVEDENY VODOROVNĚ A S DANÝM UKLONĚM. VRTY BUDOU PROVEDENY DO SPÁR, DLE POTŘEBY LZE UPRAVIT RASTR VRTÁNÍ (MAX 1,0x0,8m) INJEKČNÍ SMĚS: 851 kg OEM II/B-M 32,5 R, STABILIZOVANÁ BENTONITEM.

SANACE POVRCHU BETONOVÝCH KLENB VE SKLADBĚ PRACÍ:

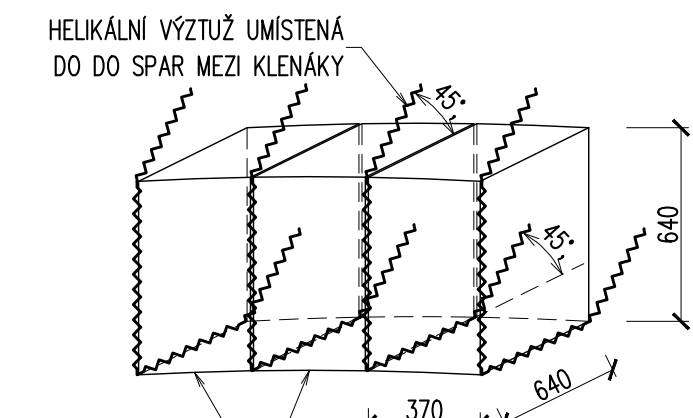
- OČISTĚNÍ POVRCHU TLAKOVOU VODOU CCA 1500 bar
- RUČNÍ DOČISTĚNÍ POVRCHU BOURACÍMI KLAIDIVY
- OMYTÍ POVRCHU TLAKOVOU VODOU CCA 300 bar
- APLIKACE ADHEZNÍHO MŮSTKU
- REPROFILACE
- POUŽITÍ REPROFILAČNÍCH HMOT TŘIDY R3 DLE ČSN EN 1504–3, S MODULEM PRUŽNOSTI 30 GPa > E > 15 GPa
- CELOPLOŠNÁ JEMNÁ ŠTERKA
- OMYTÍ TLAKOVOU VODOU MAX. 150 bar
- HYDROFOBIZAČNÍ NÁTĚR

POZNÁMKY:

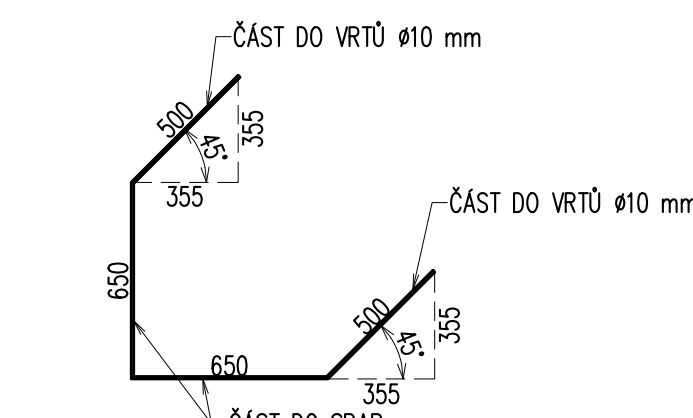
1. SANACE OPĚR A KLENB BUDE PROVEDENA V SOULADU S TKP KAP. 23 – SANACE INŽENÝRSKÝCH OBJEKTŮ.
2. PODROBNĚJŠÍ POPIS INJEKTÁŽÍ, POŽADAVKŮ NA RECEPTURU INJEKTÁŽNÍ SMĚSI JE UVEDEN V TECHNICE ZPRÁVĚ.
3. PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ BUDE ZPRACOVÁN TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS INJEKTÁŽNÍCH PRACÍ A BUDE PŘEDLOŽEN KE SCHVÁLENÍ INVESTOPRŮM A PROJEKTANTOVÍ.

DETAIL KLENÁKOVÉ KLEŠTINY 1:25

IZOMETRICKÉ ZOBRAZENÍ



TVAR HELIKÁLNÍ VÝZTUŽE



VÝZTUŽ SE UMÍSTÍ DO KAŽDÉ SPÁRY MEZI KLENÁKY A DO VRTŮ ZA NIMI, VEDENÝMI POD ÚHLEM 45°. CELKEM 92 KS NEREZOVÝCH PRUTŮ Ø 8 mm.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOURADNICOVÝ SYSTÉM S–JTSK

TOP CON <small>servis s.r.o.</small>	Vedoucí projektu ING. M. MIKŠOVSKÝ	Zodpovědný projektant ING. R. SKLENÁŘ	Investor SŽ s.o., SS ZÁPAD
	Vypracoval ING. R. SKLENÁŘ	Kontroloval ING. L. MAJEK	Místo stavby ŽATEC
TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Střece 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 741, email: topcon@topcon.cz		Datum 05/2021	Formát 8A4
REKONSTRUKCE MOSTU V KM 204,560 TRATI 0581 ŽATEC (MIMO) – ČESKÉ ZLATNÍKY (MIMO) (VČ. OBRNICE) SO 101 – REKONSTRUKCE MOSTU		Účel DUSP+PPDS	Měřítka 1:50, 1:25
		Číslo kopie	Číslo přílohy
			D.2.1–09
SANACE NOSNÉ KONSTRUKCE A SPODNÍ STAVBY			