

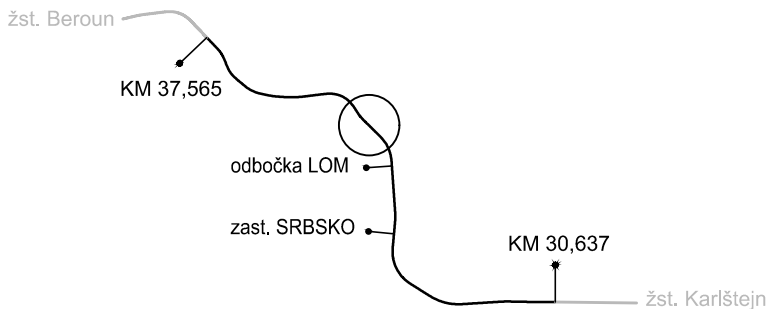


Operační program Doprava



Evropská unie
investice do vaší budoucnosti
Fond soudržnosti

Orientační schéma:



Autorizovaná osoba:


Razítko:



Č. autorizace:

Datum:

Podpis:

Revize:	Datum:	Popis změny:	Provedl:

Stavebník/investor:	Správa železnic, státní organizace		SPRÁVA ŽELEZNIC
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1		
Zástupce investora:	Stavební správa západ		
Adresa zástupce investora:	Sokolovská 1955/278, 190 00 Praha 9		
Kontakt:	e-mail: SSZsek@szdc.cz		

Zhotovitel stavby:	METROPROJEKT Praha a.s.		METROPROJEKT
Adresa:	Argentinská 1621/36, 170 00 Praha 7		
Kontakt:	tel.: +420 296 154 105 e-mail: info@metroprojekt.cz		
Zhotovitel objektu:	MORAVIA CONSULT Olomouc a.s.		
Adresa:	LEGIONÁŘSKÁ 1085/8, 779 00 Olomouc		
Kontakt:	tel.: +420 585 570 444 e-mail: moravia@moravia.cz		
HIP:	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:
Ing. Petr Hofman	Ing. Jan Pešata	Ing. Miroslav Kysela	Ing. Miroslav Kysela

Název stavba/akce:	Optimalizace trati Karlštejn (mimo) - Beroun (mimo)												S-kod:		S631600376																												
													Zakázka:		20_7911																												
Název části:	Silniční mosty a propustky												Označení části:		D.2.1.4																												
Název objektu:	Most nadjezd v km 35,438												Číslo objektu:		SO 14-38-40																												
Název přílohy:	Ocelová konstrukce - výkaz												Číslo přílohy:		4.262																												
Název dílčí části přílohy:													Paré:																														
Kraj:	Katastrální území:								TUDU:																																		
Středočeský	Tetín u Berouna [766917]								020212																																		
Dokumentace:																																											
Stupeň dokumentace:				Datum zpracování:				Formát:				Meřítko:																															
DSP+PDPS				06/2021				1 x A4				-																															
S-kód:				Stupeň dokumentace:				Část:				Objekt:				Podoblast:		Příloha:																									
	S	6	3	1	6	0	0	3	7	6	_	P	D	P	S	_	D	2	1	0	4	_	S	O	1	4	3	8	4	0	_	X	X	_			2	6	2	_	0	0	1
IČD:	20	7911		04	02	01	04	19																Skartovací znak: V21/2041																			

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE

Položka		ks	profil		délka (plocha) [mm/mm2]	hmotnost		materiál	nátěr		
Popis	Ozn		typ	[mm] x [mm]		1m/1ks [kg]	celkem [kg]		o/1m [m²]	celkem [m²]	
Dílec HN1 Hlavní nosník											
Celkem:		1	ks								
horní pásnice	H11	1	P	25 x 350	15 190	68.69	1 043.36	S 355	J2+N	0.75	11.39
dolní pásnice	D11	1	P	25 x 350	15 690	68.69	1 283.77	S 355	J2+N	0.75	11.77
koncová svislá výztuha	K11	2	P	10 x 350	950	27.48	52.20	S 355	J2+N	0.72	1.37
koncová horní pásnice	K12	2	P	10 x 350	950	27.48	52.20	S 355	J2+N	0.72	1.37
stěna	S11	1	P	18 x 1 650	15 460	233.15	3 184.32	S 355	J2+N	3.34	51.57
svislá výztuha	V11	2	P	18 x 175	915	24.73	48.25	S 355	J2+N	0.39	0.71
svislá výztuha	V12	2	P	10 x 175	1 068	13.74	32.34	S 355	J2+N	0.37	0.79
svislá výztuha	V13	2	P	10 x 175	1 180	13.74	35.42	S 355	J2+N	0.37	0.87
svislá výztuha	V14	2	P	10 x 175	1 329	13.74	39.51	S 355	J2+N	0.37	0.98
svislá výztuha	V15	2	P	10 x 175	1 394	13.74	41.30	S 355	J2+N	0.37	1.03
svislá výztuha	V16	1	P	10 x 175	1 415	13.74	22.44	S 355	J2+N	0.37	0.52
stojina přípoje příčnicku na HN	C11	9	P	10 x 188	550	14.76	73.05	S 355	J2+N	0.40	1.96
stojina přípoje příčnicku na HN	C12	2	P	18 x 180	550	25.43	27.98	S 355	J2+N	0.40	0.44
horní pásnice přípoje příčnicku na HN	B11	9	P	12 x 160	360	15.07	48.83	S 355	J2+N	0.34	1.11
horní pásnice přípoje příčnicku na HN	B12	2	P	20 x 200	360	31.40	22.61	S 355	J2+N	0.44	0.32
kotvící deska PDZ	K13	14	P	10 x 60	200	4.71	13.19	S 355	J2+N	0.14	0.39
Celková hmotnost 1ks [kg]					S 355		6 020.79				
Celková hmotnost 1ks [kg]					S 235		0.00				
Celková hmotnost 1ks [kg]					Celkem		6 020.79				
Celková plocha 1 ks [m²]										86.60	

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE

Položka		ks	profil		délka (plocha) [mm/mm2]	hmotnost		materiál	nátěr		
Popis	Ozn		typ	[mm] x [mm]		1m/1ks [kg]	celkem [kg]		o/1m [m²]	celkem [m²]	
Dílec HN2 Hlavní nosník											
Celkem:		1	ks								
horní pásnice	H21	1	P	25 x 350	15 190	68.69	1 043.36	S 355 J2+N	0.75	11.39	
dolní pásnice	D21	1	P	25 x 350	15 690	68.69	1 283.77	S 355 J2+N	0.75	11.77	
koncová svislá výztuha	K21	2	P	10 x 350	950	27.48	52.20	S 355 J2+N	0.72	1.37	
koncová horní pásnice	K22	2	P	10 x 350	950	27.48	52.20	S 355 J2+N	0.72	1.37	
stěna	S21	1	P	18 x 1 650	15 460	233.15	3 184.32	S 355 J2+N	3.34	51.57	
svislá výztuha	V21	2	P	18 x 175	915	24.73	48.25	S 355 J2+N	0.39	0.71	
svislá výztuha	V22	2	P	10 x 175	1 068	13.74	32.34	S 355 J2+N	0.37	0.79	
svislá výztuha	V23	2	P	10 x 175	1 180	13.74	35.42	S 355 J2+N	0.37	0.87	
svislá výztuha	V24	2	P	10 x 175	1 329	13.74	39.51	S 355 J2+N	0.37	0.98	
svislá výztuha	V25	2	P	10 x 175	1 394	13.74	41.30	S 355 J2+N	0.37	1.03	
svislá výztuha	V26	1	P	10 x 175	1 415	13.74	22.44	S 355 J2+N	0.37	0.52	
stojina připoje příčniku na HN	C21	9	P	10 x 188	550	14.76	73.05	S 355 J2+N	0.40	1.96	
stojina připoje příčniku na HN	C22	2	P	18 x 180	550	25.43	27.98	S 355 J2+N	0.40	0.44	
horní pásnice připoje příčniku na HN	B21	9	P	12 x 160	360	15.07	48.83	S 355 J2+N	0.34	1.11	
horní pásnice připoje příčniku na HN	B22	2	P	20 x 200	360	31.40	22.61	S 355 J2+N	0.44	0.32	
kotvící deska PDZ	K23	14	P	10 x 60	200	4.71	13.19	S 355 J2+N	0.14	0.39	
Celková hmotnost 1ks [kg]					S 355		6 020.79				
Celková hmotnost 1ks [kg]					S 235		0.00				
Celková hmotnost 1ks [kg]					Celkem		6 020.79				
Celková plocha 1 ks [m²]										86.60	

VÝKAZ OCELI NOSNÉ KONSTRUKCE

Položka		ks	profil		délka (plocha) [mm/mm2]	hmotnost		materiál	nátěr		
Popis	Ozn		typ	[mm] x [mm]		1m/1ks [kg]	celkem [kg]		o/1m [m²]	celkem [m²]	
Dílec P3 Příčník koncový											
Celkem:		2	ks								
horní pásnice	H31	1	P	20 x 200	5 100	31.40	160.14	S 355 J2+N	0.44	2.24	
dolní pásnice	D31	1	P	20 x 200	4 800	31.40	150.72	S 355 J2+N	0.44	2.11	
stěna	S31	1	P	10 x 180	4 800	14.13	67.82	S 355 J2+N	0.38	1.82	
spřahovací trn	T	102	trn ϕ 16	- -	-	0.25	25.50	S 235 J2	-	-	
Celková hmotnost 1ks [kg]					S 355		378.68				
Celková hmotnost 1ks [kg]					S 235		25.50				
Celková hmotnost 1ks [kg]					Celkem		404.18				
Celková plocha 1 ks [m²]										6.18	
Dílec P4 Příčník vnitřní											
Celkem:		9	ks								
horní pásnice	H41	1	P	12 x 160	5 100	15.07	76.87	S 355 J2+N	0.34	1.75	
dolní pásnice	D41	1	P	20 x 200	4 800	31.40	150.72	S 355 J2+N	0.44	2.11	
stěna	S41	1	P	10 x 188	4 800	14.76	70.84	S 355 J2+N	0.40	1.90	
spřahovací trn	T	102	trn ϕ 16	- -	-	0.25	25.50	S 235 J2	-	-	
Celková hmotnost 1ks [kg]					S 355		298.43				
Celková hmotnost 1ks [kg]					S 235		25.50				
Celková hmotnost 1ks [kg]					Celkem		323.93				
Celková plocha 1 ks [m²]										5.77	

POŽADAVKY NA MATERIÁL

Ocel S355J2+N

plechy nosné konstrukce tl. <30 mm

Tloušťky: 10-12-18-20-25

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 3.2

Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-2

Stav dodání: N

Požadované zkoušky:

Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV - provést na tavbu
- max. hodnota 0,45 pro tl. ≤ 30 mm,

Tahová zkouška dle ČSN EN ISO 6892-1 - provést na vývalek.

Zkouška rázem v ohybu dle ČSN EN 10045-1 při -20°C - provést na vývalek
- min. hodnota 27 J

Plošná kontrola ultrazvukem v rastru 200x200mm na úroveň S1 dle ČSN EN 10160.

V místě svarů, které budou kontrolovány ultrazvukem bude provedena kontrola svarových hran na klasifikační stupeň E2 dle ČSN EN 10160.

Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3; plech třídy B, podskupina 3.

Kategorie přípravy povrchu Sa 2 ½ podle ISO 8501-3

Rozměrové úchyly: Plechy budou vyrobeny dle ČSN EN 10029.

Mezní úchyly tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N.

Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-3, čl.13: VP4, VP6, VP9, VP10, VP14, VP15, VP18, VP19a, VP32

Ocel S235 J2G3+C450

Spřahovací trny

Prvky: sprahovací trn - celek

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 2.2

Povrch materiálu dle ČSN EN 10210 - 2.

Ocel S235 J2+N

Madla a podružné části

Prvky: kruhové trubky, drobné styčné plechy, protidotykové zábrany

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 2.2

Povrch materiálu dle ČSN EN 10210 - 2.

Nerez 1.4301 (A2)

chrliče na římsách, síť z tahokovu PDZ, drobné plechy

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 2.2

Rozměrové úchyly: ČSN EN 10029, ČSN EN 10048, ČSN EN 10051, ČSN EN ISO 1127

Přídavný svařovací materiál

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 3.1

Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV

Tahová zkouška dle ČSN EN 10002-1.

Zkouška rázem v ohybu dle ČSN EN 10045-1 při -20°C
min. hodnota 40 J

Při svařování křížových a "T" svarů bude ve všech případech použit svařovací postup pro snížení účinků od smršťování.

Spojovací materiál

kotvení zabradelních svodidel, prichycení rámu pdz

Dodací podmínky dle ČSN EN 10204: 2.1

Pevnostní třída: 10.9 (8.8, 5.6 pro zábradlí)

Spojovací materiál bude žárově pozinkovaný.