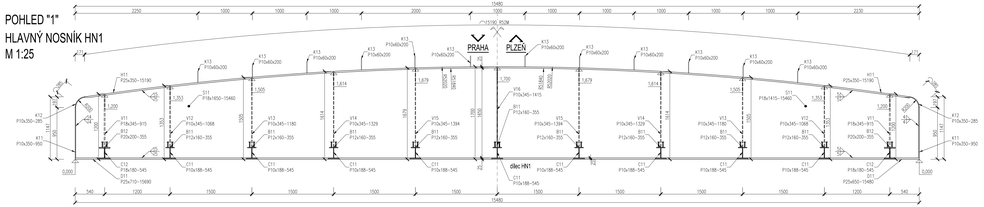
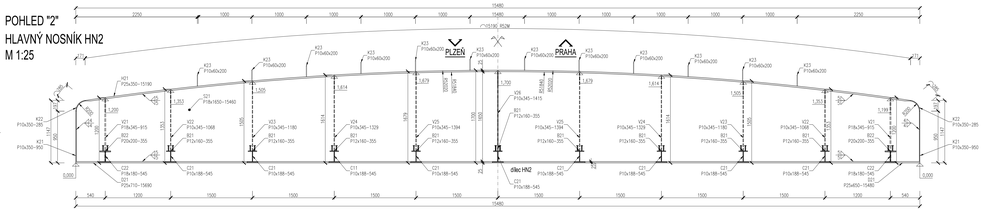
SO 14-38-12 Most nadjezd v km 35,438

OCELOVÁ KONSTRUKCE - TVAR

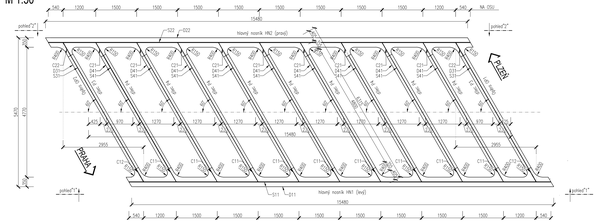
POHLED "1"
HLAVNÍ NOSNÍK HN1
M 1:25



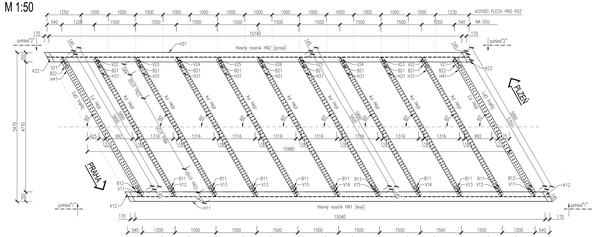
POHLED "2"
HLAVNÍ NOSNÍK HN2
M 1:25



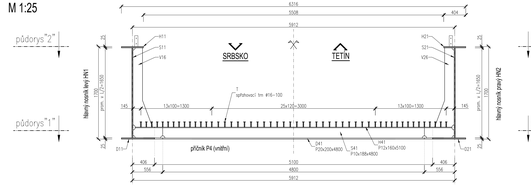
PŮDORYS "1"
SPODNÍ PÁSNICE
M 1:50



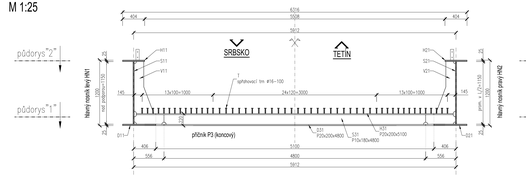
PŮDORYS "2"
HORNÍ PÁSNICE
M 1:50



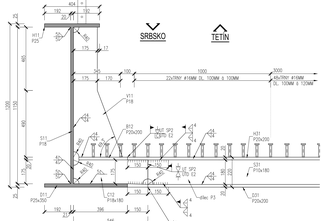
ŠIKMÝ PŘÍČNÝ ŘEZ - VNITŘNÍ POLE
M 1:25



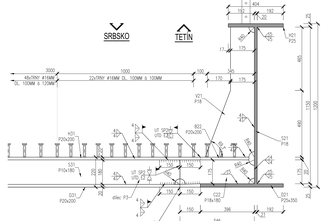
ŠIKMÝ PŘÍČNÝ ŘEZ - KRAJNÍ POLE
M 1:25



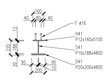
ŠIKMÝ PŘÍČNÝ ŘEZ - HN1 LEVÝ
DETAIL KRAJNÍ POLE M 1:10



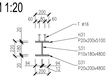
ŠIKMÝ PŘÍČNÝ ŘEZ - HN2 PRAVÝ
DETAIL KRAJNÍ POLE M 1:10



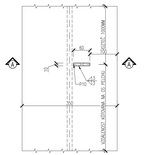
PŘÍČNÍ ŘEZ
PŘÍČNÍK P4
M 1:20



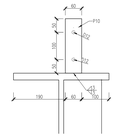
PŘÍČNÍ ŘEZ
PŘÍČNÍK P3
M 1:20



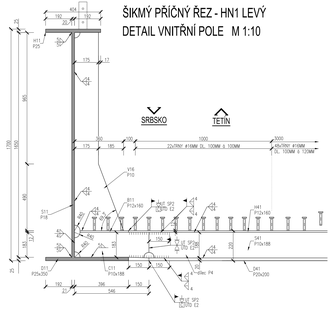
PŮDORYS - DET. "A"
KOTVÍCÍ PLECH PRO PDZ
M 1:10



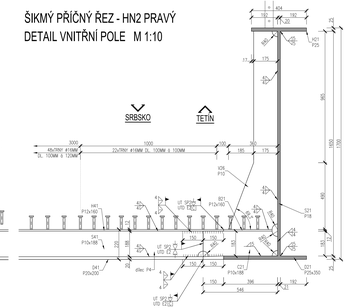
ŘEZ A-A - DET. "A"
KOTVÍCÍ PLECH PRO PDZ
M 1:10



ŠIKMÝ PŘÍČNÝ ŘEZ - HN1 LEVÝ
DETAIL VNITŘNÍ POLE M 1:10



ŠIKMÝ PŘÍČNÝ ŘEZ - HN2 PRAVÝ
DETAIL VNITŘNÍ POLE M 1:10



VÝKAZ OCELI

Část mostu	ks	S 355 (kg)	S 235 (kg)	10.9 (kg)	Celkem (kg)	Nátěrový systém m² (m²)
Dílec HN1 Hlavní nosník	1	6 020.8	0.0		6 020.8	86.6
Dílec HN2 Hlavní nosník	1	6 020.8	0.0		6 020.8	86.6
Dílec P3 Příčník koncový	2	737.4	51.0		898.4	12.4
Dílec P4 Příčník vnitřní	5	2 603.6	229.5		2 910.3	51.9
		S 355	S 235		Celkem	
Nosná konstrukce		15 464.8	280.5		15 765.3	237.5
Svary 3%		464.5	8.4		473.0	7.1
Celková hmotnost (kg)		15 930.0	289.0		16 238.0	-
Celková plocha (m²):		-	-		-	245.0

Výrobní skupina EXC3 dle EN 1990
Dodací podmínky dle ČSN EN 10204

OZNAČENÍ POLOŽEK

LEGENDA (POPIS) POLOŽEK

H - horní pásnice
D - dolní pásnice
S - stěna (stojina)
V - svislá výztuha
K - koncová stěna
T - sphérovací trn
C - stojina příčníku na HN
B - horní pásnice příčníku na HN

SEZNAM DÍLCŮ

HN1	1ks
HN2	1ks
P3	9ks
P4	2ks

TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3 DLE EN 1990-2

MATERIÁL MOSTNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE:
S355 J2+N pro pl. tl. ≤30mm

MATERIÁL SPŘAHOVÁCÍCH TRNŮ:
S235 J2

PROTIKOROZNÍ OCHRANA:
Ochranný povlakovací systém bude kombinovaný, sestávající z metalizace a nátěrů. Ocelová konstrukce bude před nanesením nátěru odmaštěna a očištěna tryskáním. Tryskání se provede na stupeň Sa 2,0 dle ČSN ISO 8501-1, drsnost středu <L dle ČSN ISO 8503-1. Konstrukce bude následně opatřena nátěrovým systémem dle TKP dílenů pozemních komunikací, kapitola 19, příloha 19.8.5 – typ A – požadovaná minimální životnost ochranného nátěru 20 let, stupeň korozní agresivity dle ČSN EN 12944-2 bude C4/H1, ochranný povlak IK = I specifi.

Jednotlivé vrstvy nátěru musí mít odlišný barevný odstín.
Odstín vrchního nátěru bude RAL 5015 (šedý tón).

Doporučená skladba systému (po otryskání) pro MK:
- Zinkově bohatý korozní povlak ZnAl15 (ZRS Zn, ISS A2) tl. 100 µm
- Základní dvousložkový nátěr na bázi epoxidové pryskyřice s obsahem železitého tl. 80 µm
- Podkladní dvousložkový nátěr na bázi epoxidové pryskyřice s obsahem železitého tl. 80 µm
- Vrchní dvousložkový lak na bázi polyuretanu s obsahem železitého tl. 80µm
- Celková tloušťka DFT: > 340 µm

!! DOKUMENTACE SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VYTVOŘENÍ (VTD) VÝROBNÉ TECHNICKÉ DOKUMENTACE OCELOVÉ KONSTRUKCE !!

Operační program Doprava
Evropská unie investice do vaší budoucnosti! Fond soudržnosti

Hlavní tah silnice I/20 Praha – Plzeň – Rozvadov
Km 37,065
odbočka LOK 12
cest. SRBSKO
Km 30,637
Hlavní tah silnice I/20 Praha – Plzeň – Rozvadov

Kulturní vrstva: Kabely:
C_silnice
Vodovod
Plynovod

Revize	Datum	Popis změny	Provedl

Původce/investor:	Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 Generální ředitelství Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 e-mail: GŘ@SZDC.cz
Zhotovitel stavby:	METROPROJEKT Praha a.s. Koperníkova 88/2, 36, 170 00 Praha 7 tel.: +420 296 114 135 e-mail: info@metroprojekt.cz
Zhotovitel objektu:	MORAVIA CONSULT Olomouc a.s. LEGIONÁŘSKÁ 1083/8 , 779 00 Olomouc tel.: +420 585 578 344 e-mail: moravia@moravia.cz
Jméno:	Specializace:	Odpovědný projektant:	Odpovědný příslušný:
Ing. Aleš Adámek		Ing. Jan Mašek	Ing. Miroslav Kusák

Název stavby/akce:	Optimalizace tratí Karlštejn (mimo) – Beroun (mimo)
Název části:	Silniční most a propustky
Název objektu:	Most nadjezd v km 35,438
Název přílohy:	Ocelová konstrukce - tvar
Název dílčí části přílohy:	
Kraj:	Středočeský (zemní)
Katastrální území:	Srbsko u Berouna [768917]
Číslo katastrálního území:	
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování: 06/2022
Číslo výkresu:	4.261
Počet listů:	
Měřítko:	1:1, 1:5, 1:20
Stupeň dokumentace:	Číslo:
Číslo zakázky:	5

SO 14-38-40
4.261

| | | | | | |